

EPSON STYLUS™ PRO 4450
EPSON STYLUS™ PRO 4880C

用户指南

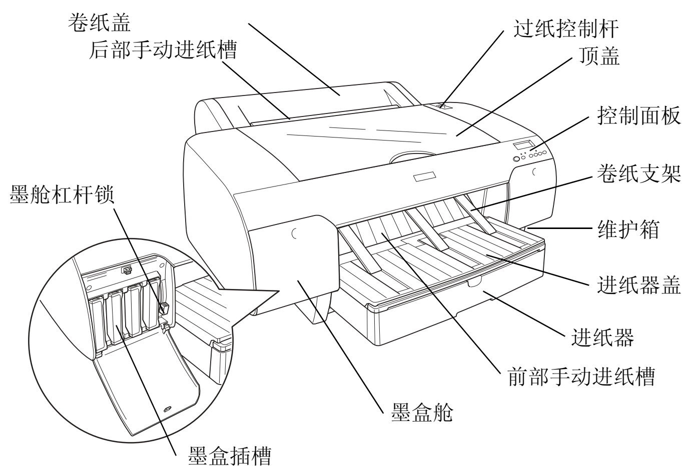
注意： 在使用此产品时，请确保阅读此产品说明书，再按照其中的要求安装或使用此产品。在使用中如果遇到问题请通过查询此产品的相关资料和爱普生公司主页进行解决，仍无法解决问题，请您联系爱普生客户服务热线（800-810-9977）解决。

版权和商标

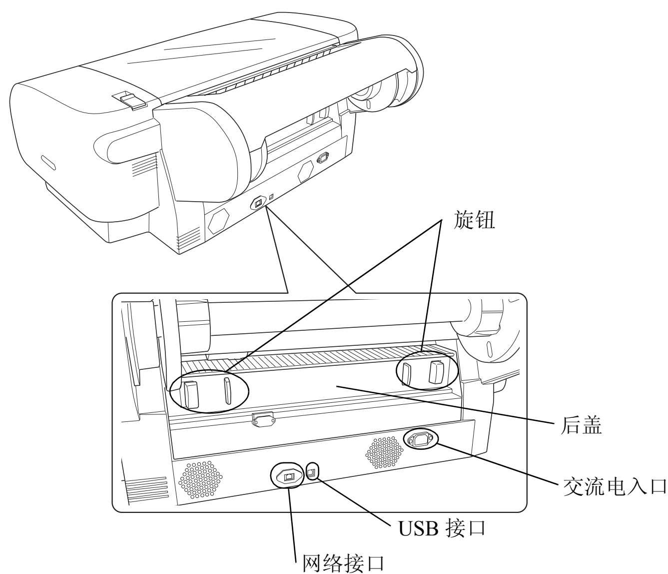
本产品信息如有更改，恕不另行通知。
对其中涉及的描述和图像，以包装箱内实际内容为准，在中国法律法规允许的范围内，爱普生（中国）有限公司保留解释权。
本产品、相关资料及光盘以针对在大陆地区销售产品的中文内容为准。英文及其他语种内容针对全球销售产品，仅供用户对照。
本资料仅供参考。除中国现行法律法规规定，爱普生（中国）有限公司不承担任何由于使用本资料而造成的直接或间接损失的责任。

打印机部件

前视图



后视图



目录

版权和商标

目录

安全指导

第 1 章 使用打印机软件 (Windows)

第 2 章 使用打印机软件 (Mac OS X)

第 3 章 各种打印

第 4 章 控制面板

第 5 章 打印纸处理

第 6 章 维护和运输

第 7 章 故障排除

第 8 章 产品信息

第 9 章 选件和耗材

词汇表

索引

安全指导

重要安全指导

请在使用此产品之前阅读以下所有这些指导。另外，请务必遵照标注在打印机上的所有警告和提示。

警告、告诫和注意



警告
必须小心执行以免伤害人体。



告诫
必须认真遵守以免损坏设备。

注意
包含重要的信息和此产品操作的有用提示。

选择此产品的安放位置时

❏ 将此产品放置在面积大于此产品底座的平稳平面上。如果打印机倾斜一定的角度，就不能正常工作。

❏ 避免放置在温度和湿度容易发生剧烈变化的地方。另外，打印机要避免阳光直射、强光或热源。

❏ 避免放在容易震动和摇晃的地方。

❏ 请勿将此产品放在低温或多尘的地方。

❏ 将此产品放置在靠近墙壁插座的地方，使插头容易拔下。

❏ 如果您使用支架，支架必须能支撑至少 50 千克（110.3 磅）。

❏ 请妥善使用 / 保管此产品，以避免因使用 / 保管不当 （如鼠害、液体渗入等）造成故障、损伤。

当安装此产品时

❏ 不要堵塞或覆盖此产品机箱上的开口。

❏ 不要将任何物品插入到打印机的槽中。注意不要将液体溅到此产品上。

❏ 此产品的电源线仅可用于此产品。用于其它设备可能会引起火灾和电路。

❏ 所有设备都要连接到正确接地的电源插座上。避免与复印机或空调系统这些经常开关的设备使用在同一回路中的插座。

❏ 避免使用由墙壁开关或自动定时器控制的插座。

❏ 让您的整个计算机系统远离潜在的电磁场干扰，例如扬声器或无绳电话的基座。

❏ 仅使用产品标签上标示的电源类型。

❏ 仅使用随此产品附带的电源线。不要使用其他设备的电源线，使用其它电源线可能会引起火灾和电击。

❏ 不要使用损坏或绽裂的电源线。

❏ 如果此产品使用附加电源线，确保插入的附加电源线设备的总安培数不超过电源线的额定安培数。另外，也要确保插入插座中所有设备的总安培数不超过墙壁插座的额定安培数。

❏ 不要试图自己维修此产品。

❏ 遇到下列情况时，应在断开此产品电源后与爱普生授权服务中心联系：

电源线或插头损坏；液体进入此产品；此产品摔落或机箱损坏；此产品不能正常运行或在性能上有明显变化。

❏ 如果插头损坏，请更换整套电线或与爱普生授权服务中心联系。如果插头中内置有保险装置，确保使用正确容量的保险装置更换。

使用此产品时

❏ 不要在打印时将手伸进此产品或触摸墨盒。

❏ 不要用手移动打印头，否则可能会损坏此产品。

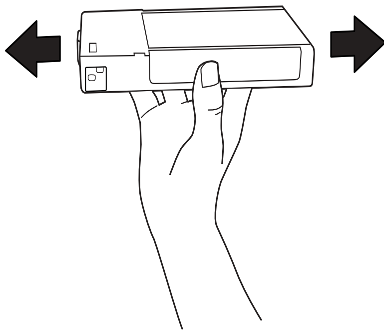
❏ 总是使用控制面板上的**电源**按键关闭此产品。当按下此键后，**暂停**指示灯短暂地闪烁，然后熄灭。在**暂停**指示灯停止闪烁之前，请勿拔下打印机的电源线或关闭此产品。

处理墨盒时

❏ 将墨盒保存在儿童够不到的地方并且不要喝墨水。

❏ 如果墨水沾到了皮肤上，请用肥皂和水彻底清洗。如果墨水进入了眼睛，请立即用清水冲洗。

❏ 要获得较佳打印效果，请在安装墨盒前轻微摇晃它。





告诫：
不要用力摇晃安装过的墨盒。

- ❏ 墨盒使用期限不要超过墨盒包装盒上印刷的日期。
- ❏ 为达到较佳打印效果，请在首次安装墨盒后六个月内用完。
- ❏ 不要拆卸墨盒或试图给墨盒重新充墨，这样可能会损坏打印头。
- ❏ 请将墨盒存放在阴暗处。
- ❏ 从较冷的存放点取出墨盒后，应在使用之前使其在室温下至少暖化 3 个小时。
- ❏ 不要碰触墨盒侧面的绿色 IC 芯片。这样做会影响正常运行和打印。
- ❏ 该墨盒上的 IC 芯片存留有墨盒的各种相关信息 （如墨量），便于随意卸下和重新安装墨盒。
- ❏ 如果您要卸下墨盒留待以后使用，请保护供墨区，使之避免脏物和灰尘，将墨盒放在与此产品相同的环境中。注意：供墨口内有一个阀门，无需盖住或塞住供墨口，注意防止墨水沾污接触墨盒的项目。不要触碰供墨口或其周围区域。
- ❏ 仅当您打算立即安装墨盒时，才可打开墨盒包装。墨盒存放于真空包装中，可保证它的可靠性。

运输此产品时

- ❏ 在运输打印机之前，确保打印头在初始 （最右边）位置。

第 1 章

使用打印机软件 (Windows)

打印机软件介绍

打印机软件 CD 光盘包含下面软件。有关安装软件的指导参见《首先阅读》，有关每一个软件的详细信息，参见它的用户帮助。

- ❏ 打印机驱动程序
- ❏ EPSON Status Monitor 3
- ❏ EPSON LFP Remote Panel

注意:
手册中出现的打印机驱动程序屏幕是在 WindowsXP 下 EPSON Stylus Pro 4450 的截屏。除了特别说明之外，EPSON Stylus Pro EPSON Stylus Pro 4880C 和 EPSON Stylus Pro 4450 的屏幕几乎一样。

打印机驱动程序

打印机驱动程序可让您从应用程序对打印机进行设置来打印文档。

下面是打印机驱动程序的主要功能:

- ❏ 将打印数据发送给打印机。

❑ 进行打印机设置，如介质类型，打印纸尺寸。您可注册这些设置，还可容易的输入或输出这些注册的设置。

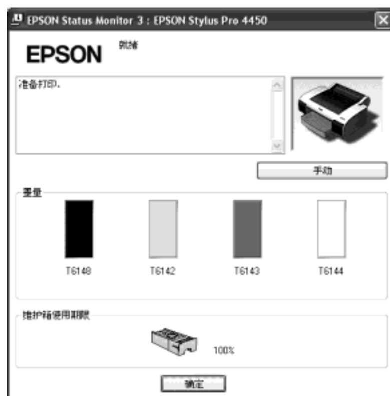


❑ 在**应用工具**标签中执行打印机维护功能并设置打印机驱动程序操作。您还可输入或输出打印机设置。



EPSON Status Monitor 3

此应用工具为您提供打印机的状态信息，例如墨水状态、维护箱的可用容量，还可以检查打印机错误。EPSON Status Monitor 3 随打印机驱动程序自动安装。



EPSON LFP Remote Panel

EPSON LFP Remote Panel 提供给用户一个广泛控制打印机的范围，以便在各种介质上打印时可获得较好的打印质量。



访问打印机驱动程序

可以用下面方法来访问打印机驱动程序：

❏ 从 Windows 应用程序

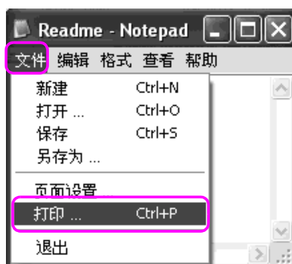
❏ 从打印机图标

从 Windows 应用程序

从您要打印正使用的应用程序访问打印机驱动程序。

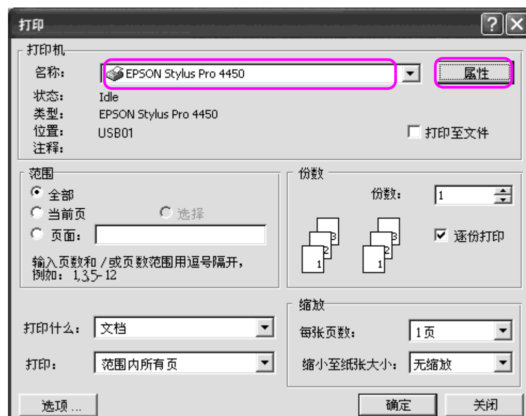
根据您使用的应用程序不同，下面步骤可能不同。

1. 在文件菜单中，选择**打印**或**页面设置**。



2. 确保选择打印机，并单击**打印机**，**设置**，**选项**，**属性**或**参数**。

样例：



样例：



出现打印机驱动程序窗口。



按需要进行设置，然后开始打印。

从打印机图标

当您进行公用设置或执行打印机维护时，如喷嘴检查，打印头清洗。从打印机图标访问打印机驱动程序。

1. 打开**打印机和传真**或**打印机**文件夹。

   对于 Windows XP：
   单击**开始**， **控制面板**，单击**打印机和其它硬件**，然后单击**打印机和传真**。

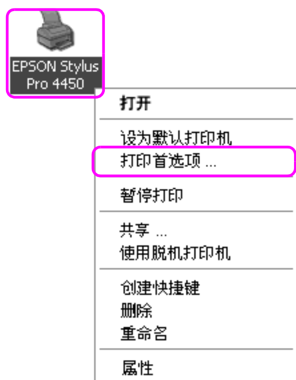


   注意：
   *如果控制面板为经典视图，单击**开始**， **控制面板**，然后单击**打印机和传真**。*

   对于 Windows Vista:
   单击 ，**控制面板**， 单击**硬件和声音**， 然后单击**打印机**。

   对于 Windows 2000:
   单击**开始**， 指向**设置**， 然后选择**打印机**。

2. 右击打印机图标，并单击**打印首选项**。



出现打印机驱动程序窗口。



您在此所进行的设置变成了打印机驱动程序的默认设置。

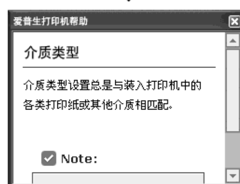
通过用户帮助获得信息

使用下面方法可以查看详细信息。

❏ 右击项目，然后单击**这是什么？**。



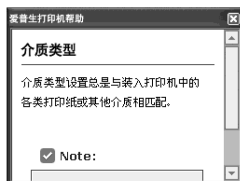




❏ 对于 Windows XP/2000，单击打印机驱动程序窗口右上部的 ? 按钮，然后单击项目。







基本设置

此部分描述如何从应用程序使用爱普生打印机驱动程序来打印数据。

设置打印机驱动程序

首先，使用应用软件制作打印数据。
在打印前，打开打印机驱动程序窗口，确认打印设置如介质类型，打印纸尺寸。

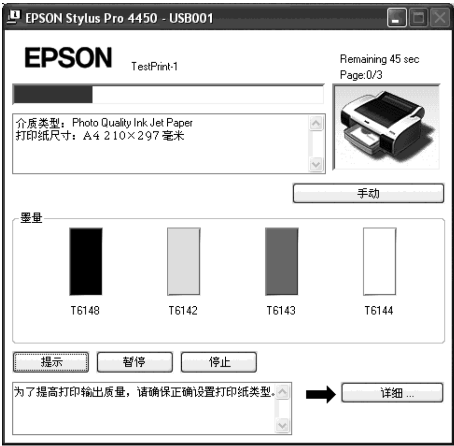


检查打印机的状态

当发送打印任务到打印机时，您可在下面窗口中监视打印机状态。

进程表

当开始打印时，进程表出现在您的显示屏上。它指示当前打印任务的进程，并提供打印机状态信息，如墨量和墨盒产品编号。同样，使用进程表您可取消打印任务。



打印队列窗口

您可检查所有任务等待列表及其信息，也样还可取消打印任务。当双击任务栏上的打印机图标时，打印队列窗口出现。这是 Windows 操作系统的一项功能。



取消打印

您可从计算机取消正等待的打印任务。如果打印已经启动，您需要通过打印机来取消打印。

从打印机取消打印

按着**暂停** ⏸ 按键 3 秒钟可复位打印机。

即使正在打印一项任务，打印机被复位。在复位后，在打印机进入就绪状态之前需要一段时间。根据控制面板上显示的图标不同，打印机的打印纸操作也不同。

注意：
您不能取消计算机中等待的任务。要取消计算机中等待的任务，参见下面链接的部分第 25 页的 “从打印机取消打印”。

从打印机取消打印

取消打印

单击爱普生进程表对话框上的**停止**按钮。



注意：

- *进程表显示当前打印任务的进程。当任务已发送到打印机时，进程表消失。*

- *您不能取消已经发送到打印机的打印任务。在此情况下，通过打印机来取消打印任务。*

删除等待的打印任务

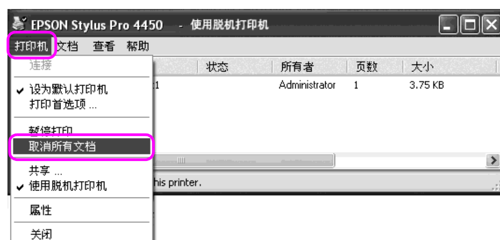
您可删除存储在打印机中等待的打印任务。

1. 双击任务栏上的打印机图标。



2. 从打印机菜单中，选择**取消所有文档**。

   如果您想删除指定的任务，选择任务并从文档菜单中选择**取消**。



注意：

- ❏ *打印队列窗口显示每个打印任务的进程。当任务已发送到打印机时，进程表消失。*

- ❏ *您不能取消已经发送到打印机的打印任务。在此情况下，通过打印机来取消打印任务。*

当在打印过程中发生故障时

如果打印过程中出现故障，在 EPSON Status Monitor 3 窗口中显示错误信息。

单击**如何**， EPSON Status Monitor 3 将引导您一步一步地解决故障。



使用打印机应用工具

爱普生打印机应用工具，使您能通过计算机屏幕检查当前的打印机状态，并进行一些打印机维护工作。



喷嘴检查

此应用工具检查打印头喷嘴是否堵塞或是否需要清洁。当发现打印质量下降时检查喷嘴，并且清洗打印头之后确认打印头喷嘴是否干净。如果打印头喷嘴堵塞，执行打印头清洗。

打印头清洗

此应用工具可清洗彩色和黑色打印头。如果打印质量下降可能需要清洗打印头。

打印头校准

此应用工具可以用于改善打印数据的打印质量。如果出现垂直线失准或如果在打印数据中出现黑白条纹，则可能需要调整打印头校准。使用此应用工具重新校准打印头。

EPSON Status Monitor 3

此应用工具为您提供打印机的状态信息，例如墨水状态、维护箱的可用容量，还可以检查打印机错误。有关详细信息，请参见第 31 页的 “使用 EPSON Status Monitor 3”。

监视参数

此功能让您指定 EPSON Status Monitor 3 的监视功能。有关详细信息，参见第 32 页的 “使用监视参数”。

打印队列

此功能显示任务等待列表。
您可检查所有任务的等待列表及其信息，同样还可取消或重新启动打印任务。

速度和进程

可以进行关于打印速度和进程的设置。

菜单排列

您可排列选择的设置，介质类型和打印纸尺寸列表项目。按您的喜好排列项目，或按项目分类进行成组。您还可隐藏您不使用的项目。

输入出或输入

您可输入或输出打印机驱动程序设置。当您想对多台计算机进行相同的打印机驱动程序设置时，使用此功能很方便。

EPSON LFP Remote Panel

此应用工具让您优化打印机。如果此应用工具已安装您可启动它。详细信息，参见 EPSON LFP Remote Panel 用户帮助。

打印机固件更新

启动 EPSON LFP Remote Panel 并更新打印机固件。
要使用此功能，您需要预先到爱普生网站下载最新版本的固件。

使用 EPSON Status Monitor 3

EPSON Status Monitor 3 提供打印机状态信息，墨盒状态的图形量示和维护箱的可用容量以及状态信息。要了解打印机状态的详细信息，打开打印机详细窗口。当打印开始时， EPSON Status Monitor 3 开始监视打印机状态，如果打印机发生任何故障，它将显示错误信息及其解决方法。您还可通过打印机驱动程序或双击 Windows 任务栏上打印机形状的快捷图标来访问 EPSON Status Monitor 3，可检查打印机状态。

使用 EPSON Status Monitor 3

打开打印机驱动程序窗口，单击**应用工具**标签，然后单击 **EPSON Status Monitor 3**。

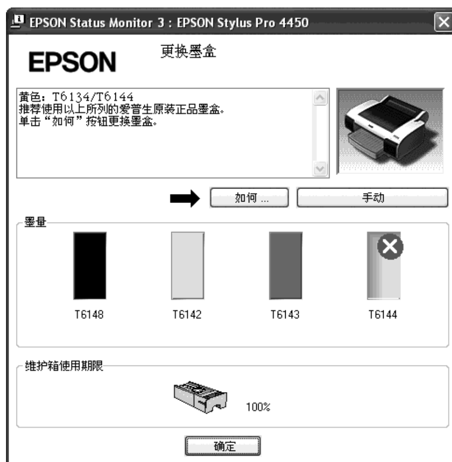


注意：
*在监视参数对话框中，选择**快捷键图标**复选框可在 Windows 任务栏上显示快捷键图标。右击快捷键图像，选择打印机名称可显示 EPSON Status Monitor 3 对话框。有关详细信息，请参见第 34 页的 “在监视参数中浏览信息”。*



查看 EPSON Status Monitor 3 中的信息

EPSON Status Monitor 3 提供打印机状态信息，墨盒状态的图形量示和维护箱的可用容量以及状态信息。在打印过程中如果发生故障，错误信息出现。检查信息并从而解决问题。



使用监视参数

此功能让您指定 EPSON Status Monitor 3 的监视功能。

访问监视参数

打开打印机驱动程序窗口，单击**应用工具**标签，然后单击**监视参数**。



注意：
*在监视参数对话框中，选择**快捷键图标**复选框可在 Windows 任务栏上显示快捷键图标。右击快捷键图标，选择**监视参数**可打开监视参数对话框。*



在监视参数中浏览信息

在监视参数对话框中，可选择您希望接收到通知的错误类型，您可进行快捷键图标设置并监视共享打印机设置。



卸载打印机软件

此部分描述如何从计算机上卸载打印机软件。

注意：

- ❏ *对于 Windows XP/Vista，您必须具有管理员帐号的用户登录。当您在 Windows Vista 中卸载打印机软件时，需要口令。如果您回答了口令，键入可继续操作。*
- ❏ *对于 Windows 2000，您必须作为管理员权限的用户登录（属于管理员组的用户）*

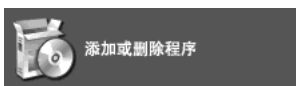
卸载打印机驱动程序

要卸载打印机驱动程序，参照下列步骤。

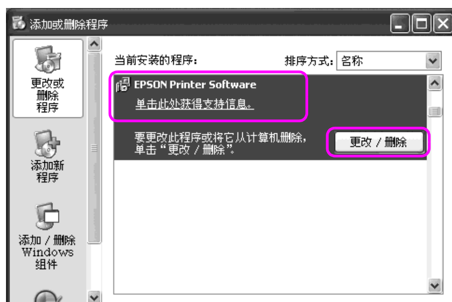
1. 关闭打印机，拔下连接计算机和打印机的接口电缆。

2. 在控制面板中，单击**添加或删除程序**（或**添加 / 删除程序**）。

   对于 Windows Vista，在控制面板中，单击**程序**，然后**程序和功能**。



3. 选择 EPSON Printer Software ，并单击**更改 / 删除**（或**卸载 / 更改**）。



4. 选择打印机图标并单击**确定**。



5. 请按屏幕提示完成卸载。

   出现确认消息时，请单击**是**。

注意：
当删除打印机驱动程序时，下面信息出现。
*个人的设置信息文件，保存您所进行的设置。如果您不删除此文件，当重新安装打印机驱动程序时，可使用您已注册的设置。如果打算以后重新安装打印机驱动程序，单击**否**，或单击**是**可完全删除此文件。*



当重新安装打印机驱动程序后，重新启动计算机。

卸载 EPSON LFP Remote Panel

EPSON LFP Remote Panel 可能从控制面板中的**添加或删除程序**（或**添加／删除程序**）中卸载。有关详细信息，参见 EPSON LFP Remote Panel 用户帮助。

第 2 章

使用打印机软件（Mac OS X）

打印机软件介绍

打印机软件 CD 光盘包含下面软件。有关安装软件的指导参见《**首先阅读**》，有关每一个软件的详细信息，参见它的用户帮助。

- ❏ 打印机驱动程序
- ❏ EPSON Printer Utility2
- ❏ EPSON StatusMonitor
- ❏ EPSON LFP Remote Panel

打印机驱动程序

打印机驱动程序可让您从应用程序控制打印机来打印文档。
下面是打印机驱动程序的主要功能。

- ❏ 将打印数据发送给打印机。

- ❏ 进行打印机设置，如介质类型，打印纸尺寸。您可注册这些设置，还可容易的输入或输出这些注册的设置。

EPSON Printer Utility2

您可执行打印机维护功能，如喷嘴检查，打印头清洗。EPSON Printer Utility2 随打印机驱动程序自动安装。



EPSON StatusMonitor

此应用工具为您提供打印机的状态信息，例如墨盒状态、维护箱的可用容量以及打印机错误。



EPSON LFP Remote Panel

EPSON LFP Remote Panel 提供给用户一个广泛控制打印机的范围，以便在各种介质上打印时可获得更好的打印质量。



访问打印机驱动程序

要访问打印机驱动程序，参照下列步骤。根据您使用的应用程序不同，下面步骤可能不同。

❏ 页面设置对话框

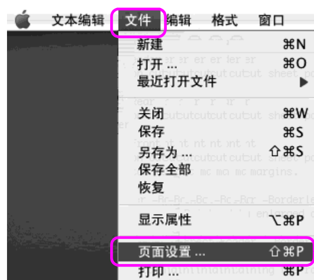
　您可进行打印纸设置，如介质类型，打印纸尺寸。

❏ 打印对话框

　您可进行有关打印质量的设置。

访问页面设置对话框

要访问页面设置对话框，在应用程序的文件菜单中单击**页面设置**。

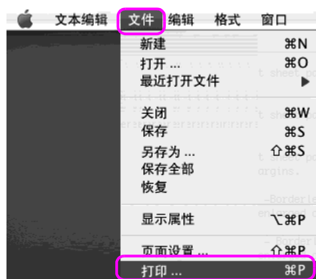


页面设置对话框显示。
您可选择打印纸尺寸，无边距打印，打印纸来源和打印纸尺寸设置的打印区域。



访问打印对话框

要访问打印对话框，在应用程序的文件菜单上单击**打印**。



打印对话框显示。



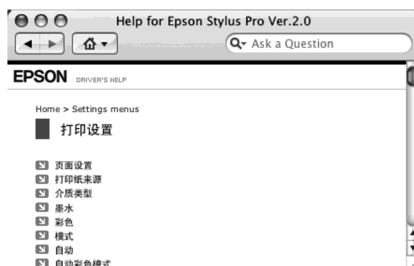
按需要进行设置，然后开始打印。

通过用户帮助获得信息

要访问用户帮助，在打印机驱动程序对话框中单击 ? 按钮。







基本设置

此部分描述如何从应用程序使用爱普生打印机驱动程序来打印数据。

设置打印机驱动程序

首先，使用应用软件制作打印数据。
在打印前，打开打印机驱动程序窗口，确认打印设置如介质类型，打印纸尺寸。





检查打印机的状态

1. 单击 Dock 中的打印机图标。



2. 您可检查等待的任务及其信息，还可取消打印。



取消打印

您可从计算机取消正等待的打印任务。如果打印已经启动，您可通过打印机来取消打印。

从打印机取消打印。

按着**暂停** ❚❚ 按键 3 秒钟可复位打印机。
即使正在打印一项任务，打印机被复位。在复位后，在打印机进入就绪状态之前需要一段时间。

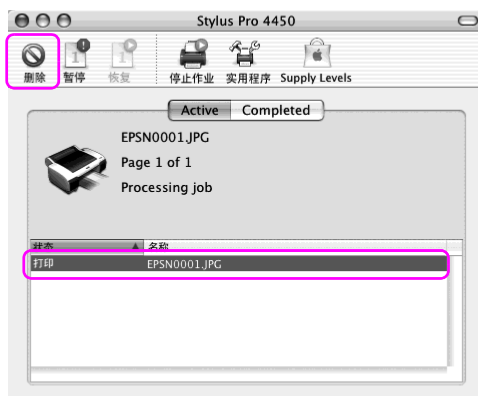
注意：
*您不能取消计算机中等待的任务。要取消计算机中等待的任务，参见下面链接的部分**第 48 页的 “从打印机取消打印”**。*

从打印机取消打印

1. 单击 Dock 中的打印机图标。



2. 单击您想删作的任务，然后单击**删除**。



注意：

- *您可按与上面相同的步骤删除等待的任务。*
- *您不能取消已经发送到打印机的打印任务。在此情况下，通过打印机来取消打印任务。*

当在打印过程中发生故障时

在打印过程中如果发生故障，错误信息出现。如果您不能确定如何解决此故障，取消打印，然后启动 EPSON StatusMonitor，它将引导您一步一步地排除故障。



使用打印机应用工具

爱普生打印机应用工具，使您能通过计算机屏幕检查当前的打印机状态，并进行一些打印机维护工作。



EPSON StatusMonitor

此应用工具为您提供打印机的状态信息，例如墨盒状态、维护箱的可用容量以及打印机错误。

喷嘴检查

此应用工具检查打印头喷嘴是否堵塞或是否需要清洁。当发现打印质量下降时检查喷嘴，并且清洗打印头之后确认打印头喷嘴是否干净。如果打印头喷嘴堵塞，执行打印头清洗。

打印头清洗

此应用工具使用彩色和黑色墨水清洗打印头。如果打印质量下降可能需要清洗打印头。

打印头校准

此应用工具可以用于改善打印数据的打印质量。如果出现垂直线失准或如果在打印数据中出现黑白条纹，则可能需要调整打印头校准。使用此应用工具重新校准打印头。

EPSON LFP Remote Panel

此应用工具让您优化打印机。如果此应用工具已安装您可启动它。详细信息，参见 EPSON LFP Remote Panel 用户帮助。

手动

您可访问**用户指南** 。如果**用户指南**没有安装，请访问爱普生网站。

访问 EPSON Printer Utility2

使用下面方法您可访问 EPSON Printer Utility2。

- ❏ 在打印对话框中，选择**打印设置**，然后单击**应用工具**图标。
- ❏ 双击**应用程序**文件夹，然后双击 EPSON Printer Utility2 图标。

使用 EPSON StatusMonitor

EPSON StatusMonitor 提供详细的打印机状态信息，墨盒状态的图形显示和维护箱的可用容量以及状态信息。

注意：
即使 EPSON StatusMonitor 没有打开，打印机错误信息自动地出现在屏幕上。

访问 EPSON StatusMonitor

打开 EPSON Printer Utility2 窗口， 并单击 EPSON StatusMonitor。



在 EPSON StatusMonitor 中浏览信息。

EPSON StatusMonitor 提供详细的打印机状态信息，墨盒状态的图形显示和维护箱的可用容量以及状态信息。在打印过程中如果发生故障，错误信息出现。检查信息并从而解决问题。





卸载打印机软件

要卸载打印机软件，参照下列步骤。

卸载打印机驱动程序

要卸载打印机驱动程序和 EPSON Printer Utility2，请执行下列步骤。

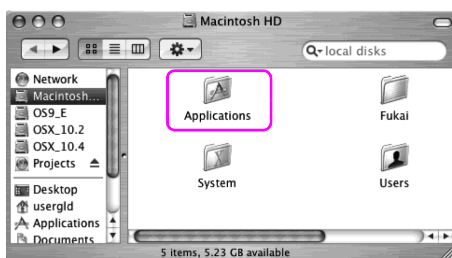
1. 关闭打印机，拔下连接计算机和打印机的接口电缆。

2. 关闭所有应用软件。

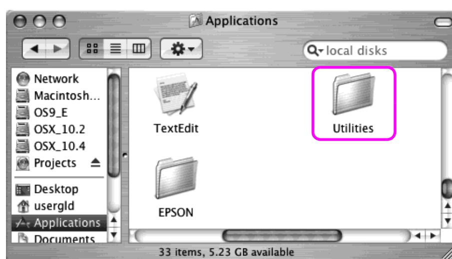
3. 双击硬盘图标。



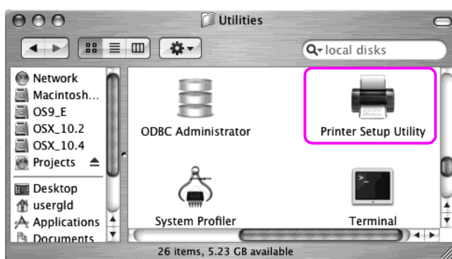
4. 双击**应用程序**文件夹，然后双击**应用工具**文件夹。



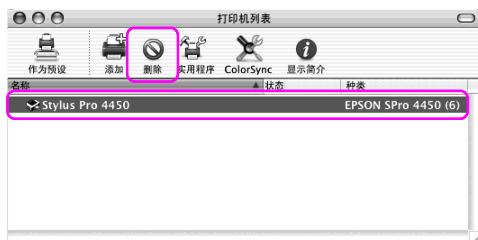




5. 双击 Print Center 图标（对于 Mac OS X 10.2.X）或 Printer Setup Utility （对于 Mac OS X 10.3）。



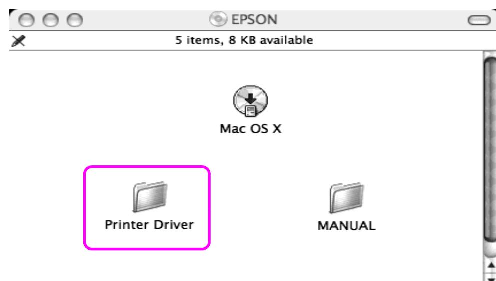
6. 选择打印机，并单击**删除**。



在单击**删除**后，关闭对话框。

7. 将打印机软件 CD 光盘插入 CD 光盘驱动器中。

8. 双击**打印机驱动程序**文件夹。



注意：
如果文件夹不出现，双击桌面上的 EPSON 图标。



9. 双击 EPSON_IJ_Printer 图标。



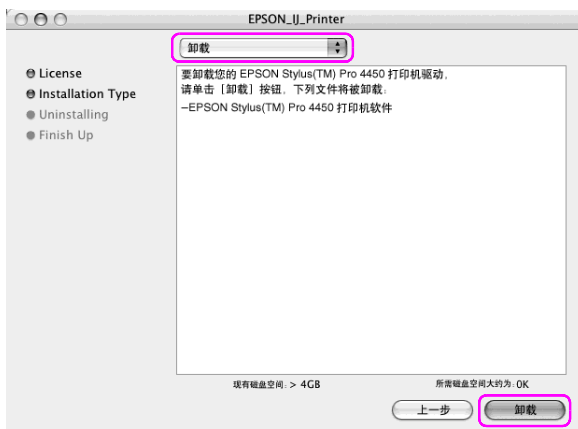
10. 如果出现授权对话框，请输入口令，然后单击**确定**。

    要卸载打印机驱动程序，您必须具有作为管理员权用的用户登录。



11. 单击**继续**， 然后单击**接受**。

12. 从下拉菜单中选择**卸载**并单击**卸载**按钮。



13. 请按照屏幕提示卸载打印机驱动程序。

卸载 EPSON LFP Remote Panel

拖拽 EPSON LFP Remote Panel 文件夹至废纸篓。有关详细信息，参见 EPSON LFP Remote Panel 用户帮助。

第 3 章

各种打印

使用色彩管理

此打印机提供一组执行色彩管理打印数据和色彩调整功能，使得打印输出的色彩比仅使用打印机驱动程序的打印输出的色彩看起来更好。执行色彩管理而无需调整原始数据的色彩。有关详细信息，请参见第 60 页的 “彩色管理方法”。

色彩管理

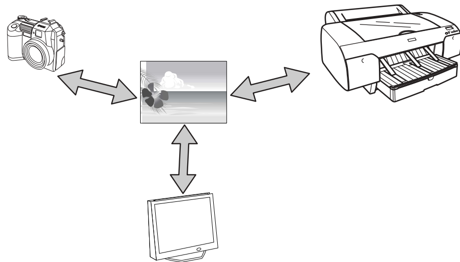
关于色彩管理系统 （CMS）

一旦这些设备 （如数码相机、扫描仪、监视器或打印机）产生的色彩不同，图像打印输出的色彩与显示的色彩看起来不同。要调整二个设备之间的色彩，使用色彩管理系统。Windows 和 Mac OS X 都有一个色彩管理系统作为他们的标准特性。同样，一些图像编辑软件支持色彩管理系统。

每一个操作系统支持一种色彩管理系统，如 ICM （对于 Windows） 和 ColorSync （对于 Mac OS）。当使用打印机驱动程序执行色彩管理时，也同样使用操作系统的色彩管理系统。在此色彩管理系统中，一个称为 ICC 配置的色彩定义文件被用于执行二个设备之间的色彩匹配。ICC 配置被准备用于每一台打印机和每一种介质类型。对于数码相机，色彩范围是 sRGB, AdobeRGB 等等，可以指定作为特性。

在色彩管理中，输出设备的特性被称为输出特性 （或源特性），输出设备 （如打印机）被称为打印机特性 （或输出特性）。

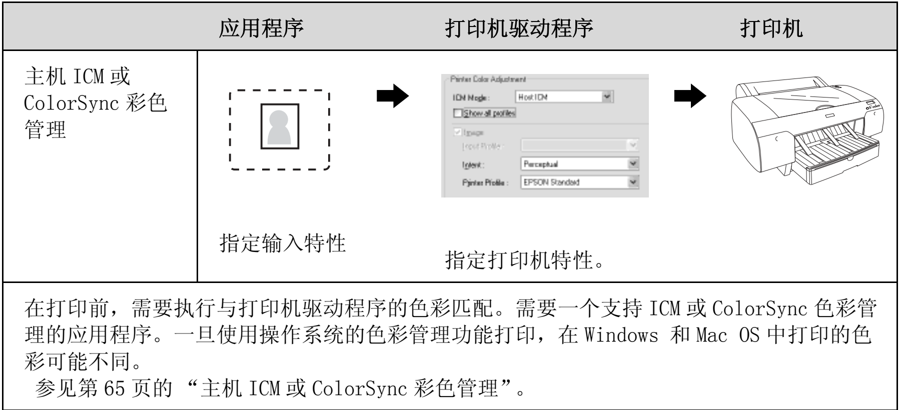
注意：
当打印由数码相机或扫描仪捕获的图像时，通常打印输出的颜色看起来与在显示器上看到颜色的不同。此变化的产生是因为每一设备如数码相机、扫描仪、监视器或打印机产生的色彩不同。为了减少在两个设备之间色彩的不同，请执行每个设备之间的色彩管理。



彩色管理方法

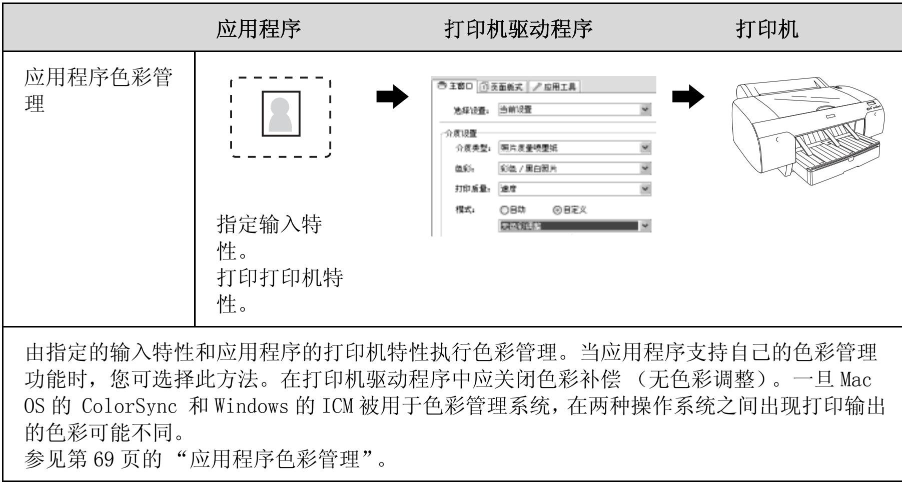
打印机驱动程序色彩管理

	应用程序	打印机驱动程序	打印机
驱动程序 ICM 色彩管理 （仅对于 Windows）		指定输入特性。 打印打印机特性。	
色彩管理执行指定的输入特性和打印机驱动程序的打印机特性。对打印数据（即使是来自于不支持 ICM 彩色管理的应用程序的打印数据也一样）执行色彩管理。如果应用程序支持一种色彩管理功能，打印时将其关闭。 请参见第 61 页的 “驱动程序 ICM 色彩管理 （仅对于 Windows)”。			



	应用程序	打印机驱动程序	打印机
主机 ICM 或 ColorSync 彩色管理	指定输入特性	指定打印机特性。	
在打印前，需要执行与打印机驱动程序的色彩匹配。需要一个支持 ICM 或 ColorSync 色彩管理的应用程序。一旦使用操作系统的色彩管理功能打印，在 Windows 和 Mac OS 中打印的色彩可能不同。 参见第 65 页的 “主机 ICM 或 ColorSync 彩色管理”。			

应用程序色彩管理

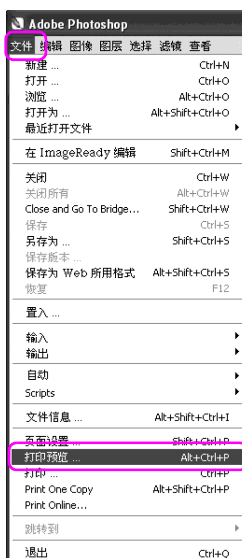


	应用程序	打印机驱动程序	打印机
应用程序色彩管理	指定输入特性。 打印打印机特性。		
由指定的输入特性和应用程序的打印机特性执行色彩管理。当应用程序支持自己的色彩管理功能时，您可选择此方法。在打印机驱动程序中应关闭色彩补偿 （无色彩调整）。一旦 Mac OS 的 ColorSync 和 Windows 的 ICM 被用于色彩管理系统，在两种操作系统之间出现打印输出的色彩可能不同。 参见第 69 页的 “应用程序色彩管理”。			

驱动程序 ICM 色彩管理（仅对于 Windows）

对于在 Windows XP 中运行的 Adobe Photoshop CS2，按下面执行。当在不支持色彩管理功能的应用程序中全用此功能时，您需要按下面第 4 步执行色彩匹配步骤。

1. 在文件菜单中选择**打印预览**。



2. 选择**色彩管理**， 然后选择要打印的**文档**。对色彩处理选择**无色彩管理**。然后单击**完成**。



3. 打开打印机驱动程序窗口。

请参见第 16 页的 “从 Windows 应用程序”。

4. 在主窗口菜单的模式中选择**自定义**，然后选择 ICM，再单击**高级**。



5. 在 ICM 对话框中，对于 ICM 模式选择 Diver ICM (Basic) 或 Diver ICM (Advanced) 。

   如果选择 Diver ICM (Advanced)，您可分别指定图像、图形和文本数据的特性和意图。



6. 检查其他设置，然后开始打印。

主机 ICM 或 ColorSync 彩色管理

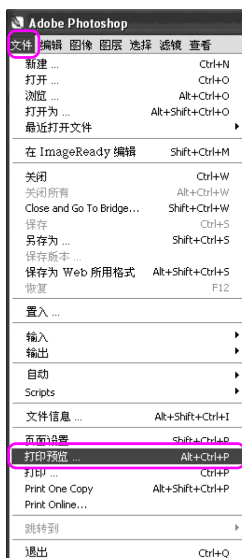
对于在 Windows XP 中运行的 Adobe Photoshop CS2，按下面执行。

注意:

❏ *使用的图像数据可以嵌入输入特性。*

❏ *应用程序支持 ICM 或 ColorSync。*

1. 在文件菜单中选择**打印预览**。



2. 选择色彩管理， 然后选择要打印的**文档**。色彩处理选择 Let Printer Detemine Colors。然后单击**完成**。



3. 打开打印机驱动程序窗口 (Windows) 或打印对话框 (Mac OS X)。

   对于 Windows 用户，请参见第 16 页的 “从 Windows 应用程序”。

   对于 Mac OS X 用户，参见第 41 页的 “访问打印机驱动程序”。

4. 对于 Windows，在主窗口菜单的模式中选择**自定义**，然后选择 **ICM**，再单击**高级**。
   对于 Mac OS X，选择**打印机色彩管理**。



5. 在打印机色彩管理对话框中，选择 Host ICM（对于 Windows）或 ColorSync（对于 Mac OS）。

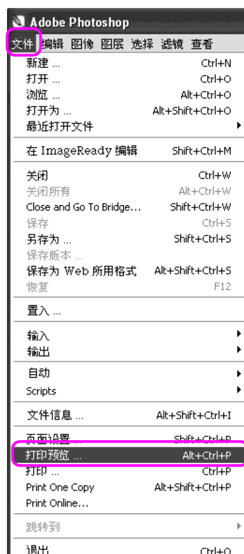


6. 检查其他设置，然后开始打印。

应用程序色彩管理

对于在 Windows XP 中运行的 Adobe Photoshop CS2，按下面执行。有关详细设置，参见应用程序的手户手册。

1. 在文件菜单中选择**打印预览**。



2. 选择**色彩管理**，然后选择要打印的**文档**。对色彩处理选择 Let Photoshop Detemine Colors。选择打印机特性和表现意图。然后单击**完成**。



3. 打开打印机驱动程序窗口 (Windows) 或打印对话框 (Mac OS X)。

   对于 Windows 用户，请参见第 16 页的 “从 Windows 应用程序”。

   对于 Mac OS X 用户，参见第 41 页的 “访问打印机驱动程序”。

4. 对于 Windows，在主窗口菜单的模式中，选择**自定义**，然后选择**无色彩调整**。
对于 Mac OS X，在打印机色彩管理对话框中选择**关（无色彩调整）**。



5. 检查其他设置，然后开始打印。

打印机驱动程序色彩调整

您仅可对打印机驱动程序执行色彩管理。同样，您可使用图像增强技术功能来自动地调整图像数据的色彩。

色彩控制的色彩调整

您可对打印机驱动程序执行色彩管理。如果应用程序不支持色彩管理或如果您想手动执行色彩管理，使用此功能。

注意：
如果想从应用程序（如 Adobe Photoshop CS2）使用打印机驱动程序的色彩管理，关闭应用程序的色彩管理功能。



1. 打开打印机驱动程序窗口（Windows）或打印对话框（Mac OS X）。

   对于 Windows 用户，请参见第 16 页的 “访问打印机驱动程序”。

   对于 Mac OS X 用户，参见第 41 页的 “访问打印机驱动程序”。

2. 对于 Windows，在主窗口菜单的模式中选择**自定义**，然后选择**色彩控制**，再单击**高级**。
   对于 Mac OS X，选择**打印机色彩管理**，单击**色彩控制**，再单击**高级设置**。

   Windows



Mac OS X

3. 进行必要的设置。

有关详细信息，参见打印机驱动程序的用户帮助。

Windows

Mac OS X



注意：
对于 Windows 用户，通过检验窗口左边的图像样张来执行色彩调整。您还可使用色环进行精细的色彩调整。

4. 检查其他设置，然后开始打印。

图像增强技术的自动色彩调整 （仅 Windows）

此模式提供多种图像校正设置，您可以在打印照片图像前应用这些设置。图像增强技术并不会影响您的原始数据。

1. 打开打印机驱动程序窗口。

   请参见第 16 页的 “访问打印机驱动程序”。

2. 在主窗口菜单的模式中选择**自定义**，然后选择**图像增强技术** ，再单击**高级**。



3. 在图像增强技术对话框中，选择效果设置。

有关详细信息，参见打印机驱动程序的用户帮助。



4. 检查其他设置，然后开始打印。

黑白照片打印

通过在色彩控制对话框中进行设置可以进行高级黑白照片打印，而无需使用应用软件。打印的图像被调整但不影响原始数据。您需要使用适合黑白照片打印的介质。

注意：
仅 EPSON Stylus Pro 4880C 可用高级黑白照片打印。

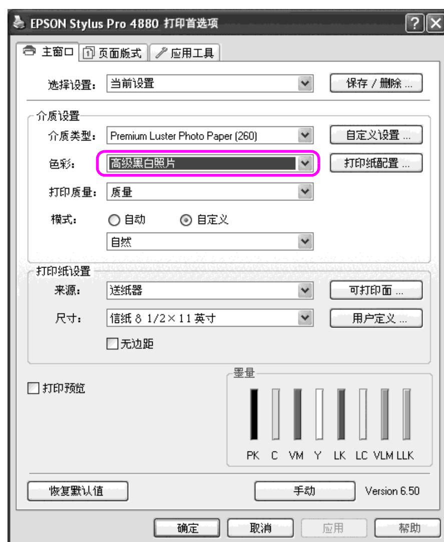
1. 打开打印机驱动程序窗口 (Windows) 或打印对话框 (Mac OS X)。

   对于 Windows 用户，请参见第 16 页的 “访问打印机驱动程序”。

   对于 Mac OS X 用户，参见第 41 页的 “访问打印机驱动程序”。

2. 选择**高级黑白照片**作为色彩。

Windows



Mac OS X

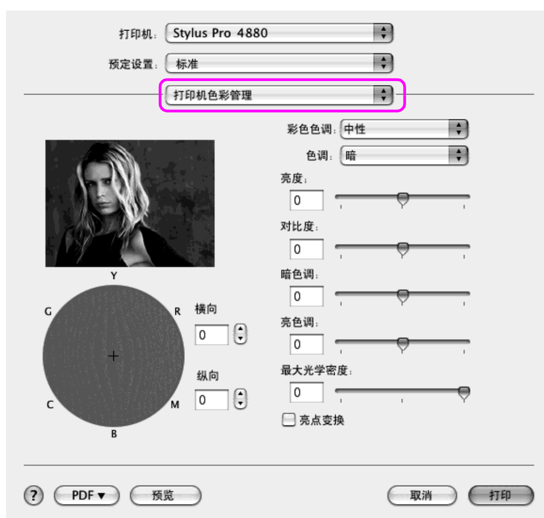


3. 对于 Windows，在主窗口菜单的模式中选择**自定义**，然后选择**色彩控制**，再单击**高级**。
对于 Mac OS X，选择**打印机色彩管理**。

Windows



Mac OS X

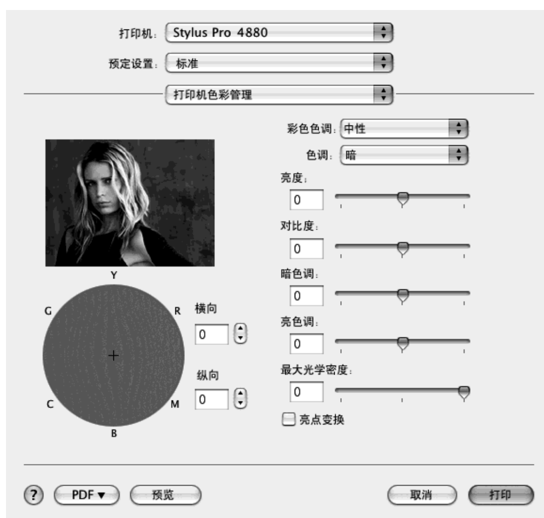


4. 进行需要的设置，然后开始打印。有关详细信息，参见打印机驱动程序的用户帮助。

Windows



Mac OS X



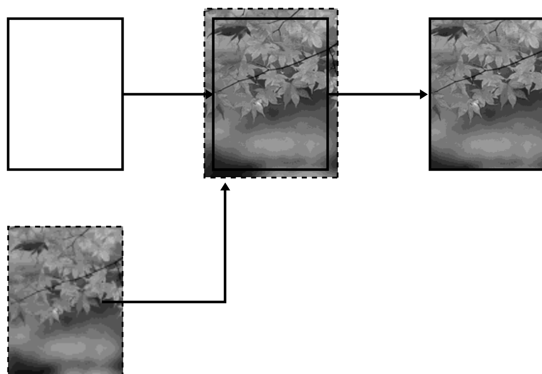
无边距打印

可以在打印纸上打印无边距的数据。有二种类型的无边距打印。

注意：
如果您正使用卷纸，四个边都可无边距，如果使用单页纸，仅左侧和右侧可无边距。

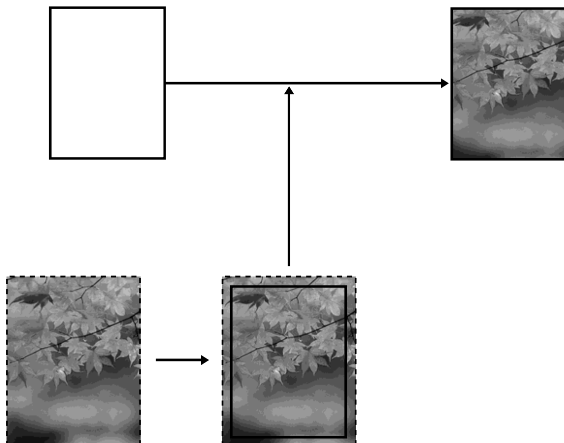
❏ 自动扩展

自动地放大打印数据的尺寸，无边距打印。放大超出打印纸尺寸的区域将不会打印在打印纸上。



❏ 保留原大小

使用应用程序，将图像数据放大以超出打印纸宽和长，可避免在四个边上出现白边 （边距）。打印机驱动程序不能放大图像数据。推荐使用可创建数据的应用程序，将图像的左侧和右侧都加宽 3 毫米 （共 6 毫米）。
如果您不想让打印驱动程序更改打印图像的长宽比选择此设置。



支持的介质类型

下面是无边距打印支持的介质尺寸。

打印纸宽度
8 英寸，203.2 毫米
210 毫米 (A4)
216 毫米 (Letter)
10 英寸， 254 毫米
257 毫米 (B4)
297 毫米 (A3)
300 毫米
12 英寸， 304.8 毫米
329 毫米 (超 A3/B)
13 英寸， 330.2 毫米
14 英寸， 355.6 毫米
400 毫米
16 英寸， 406.4 毫米
420 毫米 (A2)
17 英寸 /US C， 431.8 毫米

注意：

- ❏ *不能在宽度为 420 毫米 (A2) 的单页纸上执行无边距打印。*
- ❏ *当在宽度是 8 英寸或 420 毫米 (A2) 的卷纸上打印时，把此隔板装到卷纸轴上。请参见第 194 页的 “将隔板装到卷纸轴上”。*
- ❏ *当在单页纸介质上打印时，只能把左边和右边边距设置为零。*

- *墨水可能污染打印机的滚筒。在这种情况下，用布擦除墨水。*
- *使用此功能进行打印将比普通打印要花更长时间。*
- *当使用卷纸高质量光泽照片纸 （250）或卷纸高质量亚光照片纸 （250）打印时，顶部边距总设置为 20 毫米。*
- *根据介质的不同，可能导致顶部和底部区域出现模糊。*

根据介质类型的不同，某些介质类型的打印质量可能下降或不支持无边距打印。有关详细信息，请参见第 282 页的 “打印纸信息”。

应用程序设置

使用应用软件的页面设置对话框设置图像数据的尺寸。

对于自动扩展

- ❏ 对打印设置相同的打印纸尺寸来使用。
- ❏ 如果应用程序有边距设置，设置边距为 0 毫米。
- ❏ 设置图像数据尺寸与打印纸尺寸相同。

对于保留原大小

- ❏ 使用创建数据的应用程序，将图像数据的左边和右边各放大 3 毫米 （共 6 毫米）。
- ❏ 如果应用程序有边距设置，设置边距为 0 毫米。
- ❏ 设置图像数据尺寸与打印纸尺寸相同。

打印机驱动程序设置

要使用此功能打印数据，参照下列步骤。

对于 Windows 用户

1. 打开打印机驱动程序窗口。

   请参见第 16 页的 “访问打印机驱动程序”。

2. 在主窗口菜单中，选择介质类型、打印纸来源、页面尺寸或打印纸尺寸



3. 当您在卷纸上打印时，单击**卷纸选项**，选择自动切纸设置。

   请参见第 93 页的 “无边距打印剪切卷纸”。

4. 选择**无边距**，然后单击**扩展**。



5. 选择**自动扩展**或**保留原大小**。如果选择**自动扩展**，设置放大量。

最大	左侧 3 毫米和右侧 5 毫米 （图像往右移动 1 毫米）
标准	左边和右边各 3 毫米
最小	左边和右边各 1 毫米



注意：
移动滑块到最小，减少图像放大量。但是，减少放大量，在打印纸的一边或多边可能出现边距。

6. 检查其他设置，然后开始打印。

对于 Mac OS X 用户

1. 打开页面设置对话框。

   请参见第 41 页的 “访问打印机驱动程序”。

2. 选择打印纸尺寸和无边距打印如**自动扩展**或**保留原大小**，然后单击**确定**。



3. 打开打印对话框。

   请参见第 41 页的 “访问打印机驱动程序”。

4. 如果选择**自动扩展**，设置放大量。

最大	左侧 3 毫米和右侧 5 毫米（图像往右移动 1 毫米）
标准	左边和右边各 3 毫米
最小	左边和右边各 1 毫米



注意：
移动滑块到最小，减少图像放大量。但是，减少放大量，在打印纸的一边或多边可能出现边距。

5. 在打印设置对话框中，选择介质类型。



6. 如果要在卷纸上打印，在卷纸选项对话框中，选择自动切纸。

   请参见第 93 页的 “无边距打印剪切卷纸”。

7. 检查其他设置，然后开始打印。

无边距打印剪切卷纸

当您在卷纸上进行无边距打印时，根据打印机驱动程序的无边距和自动切纸设置切纸操作不同。

	左边和右边无边距	**四边无边距 （无缝隙剪切）**	**四边无边距 （有缝隙剪切）**
打印机驱动程序设置	无边距：启用	无边距：启用	无边距：启用
	自动切纸：标准剪切	自动切纸：无缝隙剪切	自动切纸：有缝隙剪切
打印机操作	A B	A B	A B
描述	标准剪切为默认设置。	当打印操作停止时，因为在卷纸的顶部区域剪切，顶部区域可能会有污损。 如果剪切位置有稍微的移动，将会在连续纸顶部区域或底部区域余留有图像，可能是打印时间给得不够。 如果选择无缝隙剪切，且仅打印一页，操作将与有缝隙剪切相同。如果要打印一页以上的连续纸页面，沿着每页图像内缘的 1 毫米处剪切以避免在图像之间留有边距。	当打印操作停止时，因为在卷纸的顶部区域剪切，顶部区域可能会有污损。 为了让图像的顶部和底部区域不留下白边，沿着图像的内缘剪切，这样打印纸的长度将会变短 2 毫米。 在剪切上一页的底部区域后，打印机进纸并对下一页的顶部区域进行剪切。因为这样将会产生 80 至 130 毫米的废纸。注意适当地剪切打印纸。

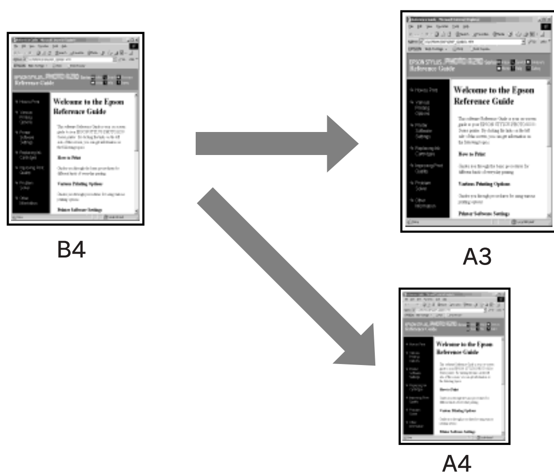
注意：
当您不想手动切纸时，选择关。

放大或缩小打印尺寸

您可让数据尺寸适合要在其上打印的打印纸尺寸。有三种方法来放大或缩小数据的尺寸。

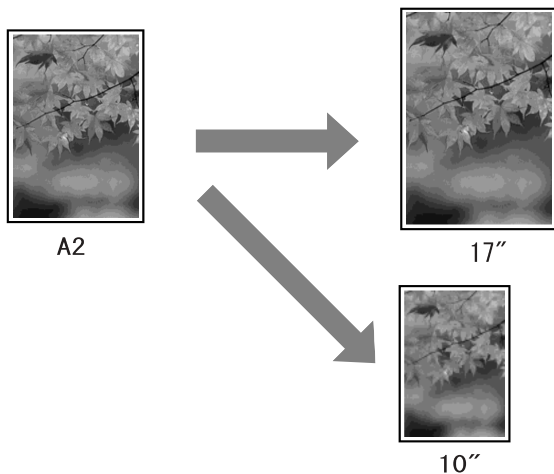
❏ 充满 （仅 Windows）

按比例缩放数据的尺寸，使之与您在输出打印纸尺寸列表中选择的打印纸尺寸相匹配。



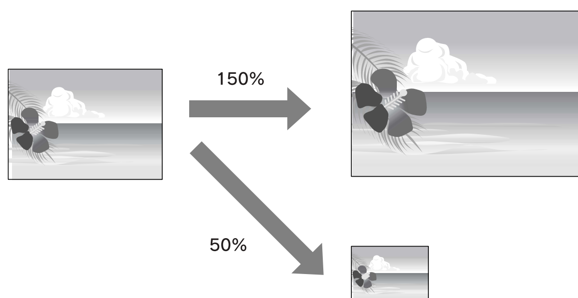
❏ 充满卷纸宽度 （仅 Windows）

按比例缩放数据的尺寸，使之与您在输出打印纸尺寸列表中选择的卷纸宽度相匹配。



❏ 自定义

使您可定义希望的数据缩放百分比。



充满 （仅 Windows）

您可让数据尺寸适合要打印的打印纸尺寸。

1. 打开打印机驱动程序窗口。

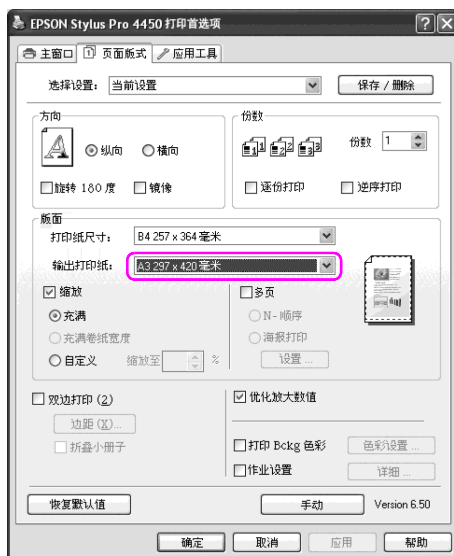
   请参见第 16 页的 “访问打印机驱动程序”。

2. 单击**页面版式**标签，然后选择相同的打印纸尺寸作为数据的打印纸尺寸。



3. 从输出打印纸尺寸列表中选择要装入到打印机中的打印纸尺寸。

   按比例缩放数据的尺寸，使之与您在输出打印纸尺寸列表中选择的打印纸尺寸相匹配。



4. 检查其他设置，然后开始打印。

充满卷纸宽度（仅 Windows）

1. 打开打印机驱动程序窗口。

   请参见第 16 页的 “访问打印机驱动程序”。

2. 单击**页面版式**标签，然后选择相同的打印纸尺寸作为数据的打印纸尺寸。



3. 选择**缩放**，然后单击**充满卷纸宽度**。

按比例缩放数据的尺寸，使之与您在卷纸宽度中选择的打印纸尺寸相匹配。



4. 从卷纸宽度列表中选择要装入到打印机中的卷纸宽度。

   按比例缩放数据的尺寸，使之与您在卷纸宽度中选择的打印纸尺寸相匹配。



5. 检查其他设置，然后开始打印。

自定义

可让您可定义想缩放数据的百分比。

对于 Windows 用户

1. 打开打印机驱动程序窗口。

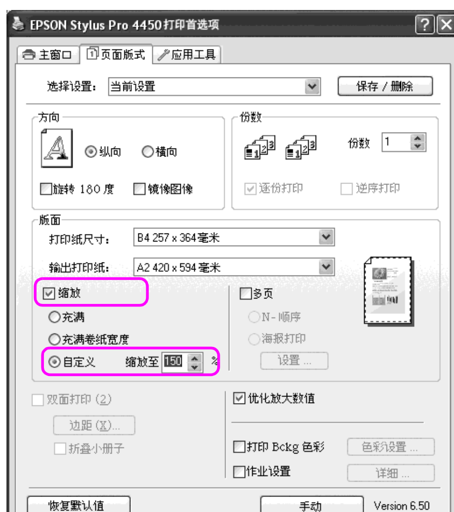
   请参见第 16 页的 “访问打印机驱动程序”。

2. 单击**页面版式**标签，然后选择相同的打印纸尺寸作为数据的打印纸尺寸。

3. 从输出打印纸尺寸或卷纸宽度中选择要装入到打印机中的打印纸尺寸。

4. 选择**缩放**， 然后单击**自定义**。

   单击比例框旁边的箭头可选择 10 ～ 650% 的缩放比例。



5. 检查其他设置，然后开始打印。

对于 Mac OS X 用户

1. 打开页面设置对话框。

   请参见第 41 页的 “访问打印机驱动程序”。

2. 选择打印机和打印纸尺寸。

   选择已装入打印机的打印纸尺寸。



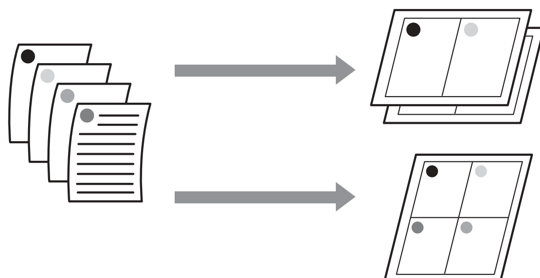
3. 在 25 至 400% 之间设置比例值。



4. 检查其他设置，然后开始打印。

一张多页打印

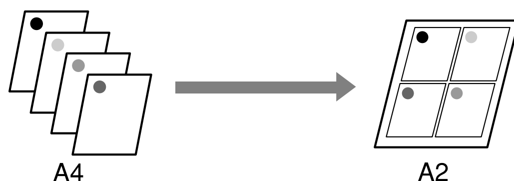
您可以在一张打印纸上打印文档的二页或四页。
如果您准备在 A4 尺寸的打印纸上打印连续的版面数据，将按下图所示打印。



注意：

- ❏ *对于 Windows 用户，使用打印机驱动程序的版面功能。对于 Mac OS X 用户，使用操作系统的版面的标准功能。*
- ❏ *如果您正在进行无边距打印，将不能使用 Windows 打印机驱动程序的多页功能。*
- ❏ *对于 Windows 用户，使用充满功能，您可在不同尺寸的打印纸上打印数据。*

  请参见第 94 页的 “放大或缩小打印尺寸”。



对于 Windows 用户

1. 打开打印机驱动程序窗口。

   请参见第 16 页的 “访问打印机驱动程序”。

2. 单击**页面版式**标签，选择**多页**复选框，选择 N **顺序**，然后单击**设置**。



3. 在打印版面对话框中，您可指定各页的打印顺序。

   要在每张纸上打印一个围绕页面的边框，单击**打印页边框**复选框。

4. 检查其他设置，然后开始打印。

对于 Mac OS X 用户

1. 打开打印对话框。

   请参见第 41 页的 “访问打印机驱动程序”。

2. 选择一台目标打印机，然后从列表中选择**版面**可指定将要打印页面的页顺序。



注意：
如果选择除无以外的选项作为边框，在每一张页面上打印边框来围绕页面。

3. 检查其他设置，然后开始打印。

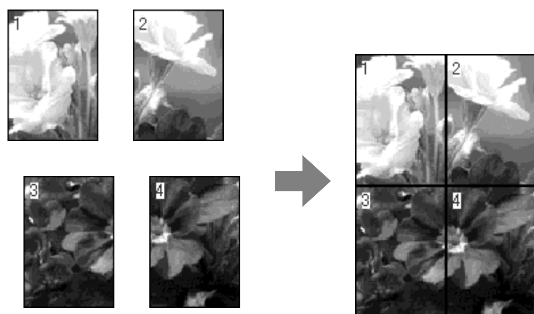
海报打印

海报打印功能可让您将一页放大以盖住多张打印纸来打印海报大小的图像。此功能仅支持 Windows。您可通过将几张打印好的页面拼接在一起，来制作成一张海报或日历。海报打印支持下面二种类型。

❏ 无边距海报打印。

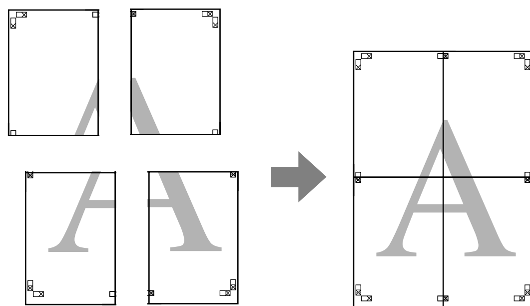
  您可通过自动地放大一页以盖住多张打印纸来打印一张无边距海报大小的图像。您可通过将几张打印好的页面拼接在一起，来制作成一张海报。因为图像数据放大超过打印纸尺寸，超过页的区域不能被打印。此设置仅可用于卷纸。

  注意：
  无边距海报打印可能不能将多页的页面组合成无缝的海报图像。如果想要一张无缝的图像，尝试使用带有边距的海报打印。



❏ 打印带有边距的海报

您可通过自动地放大一页以盖住多张打印纸来打印一张海报大小的图象。您需要剪切边距，然后将几页打印纸拼贴在一起做成海报。



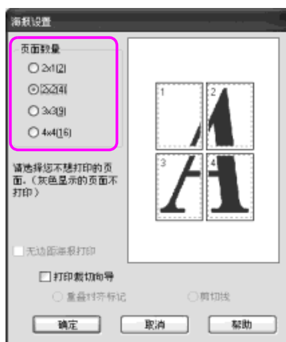
1. 打开打印机驱动程序窗口。

请参见第 16 页的 “访问打印机驱动程序”。

2. 单击**页面版式**标签， 选择**多页**复选框，选择**海报打印**， 然后单击**设置**。



3. 在海报设置对话框中，选择您想要打印的海报要盖住的打印纸页数。



注意：
如果选择了一个较大的分割数，将做成一张大海报。

4. 当您想打印无边距海报时，选择**无边距海报打印**复选框，然后选择您不想打印的镶嵌，然后单击**确定**。转到第 6 步。



5. 如果您想让海报带有边距，确保清除**无边距海报打印**复选框，并进行其他必要的设置。



注意：
关于拼贴后的尺寸：
*打印完的尺寸是否选择有剪切线，如果没有，拼贴后的尺寸与各部分连接的尺寸相同。但是，如果选择**打印裁切向导**，由于有一定量的重叠区域，拼贴完后的尺寸变小。*

6. 检查其他设置，然后开始打印。

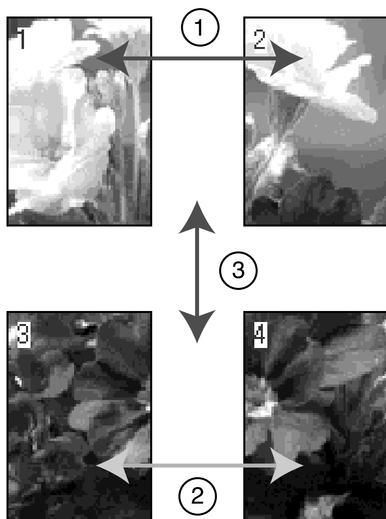
沿着剪切线将页面并贴在一起

根据打印完的页有边距和无边距，拼贴页面的方法不同。

对于无边距海报打印

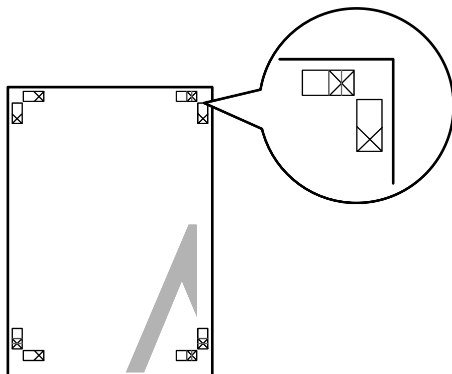
此部分描述如何将打印完的四个页面拼贴在一起。适当地将打印好的页拼在一起，使用透明胶条从后面将它们粘贴在一起。
按下面图示的顺序进行拼接。

注意：
海报打印可能不能将多页的页面组合成无缝的海报图像。如果想要一张无缝的图像，尝试使用带有边距的海报打印。

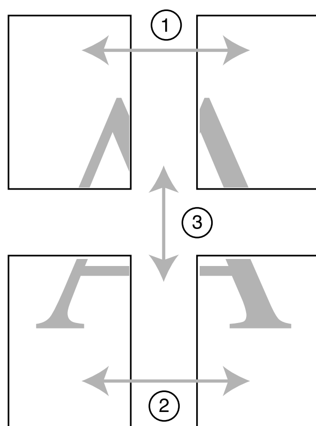


对于带有边距的海报打印

当您选择**重叠对齐标记**时，在打印纸上打印下面标记。参见下面的步骤使用对齐标记将打印完的四张页面拼接在一起。

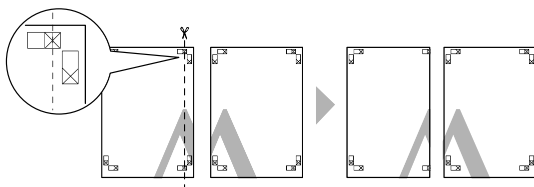


按下面顺序将四张页面拼接在一起。

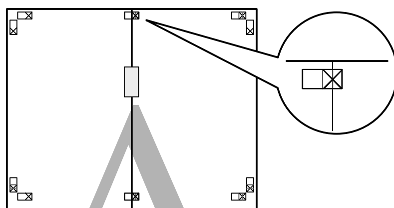


1. 沿着对齐标记 （垂直蓝线）剪切左上页。

对于黑白打印，引导线为黑色。

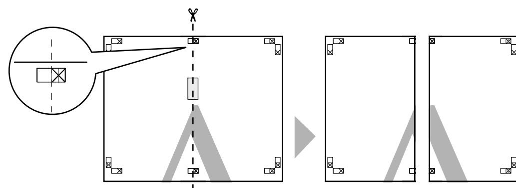


2. 将左上页放在右上页的上面。按下面插图 X 标记应该对齐，然后临时地用胶条将左上页和右上页粘贴在一起。

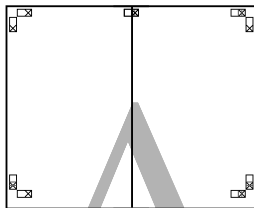


3. 沿着对齐标记 （垂直红线）剪切上面的页。

对于黑白打印，引导线为黑色。



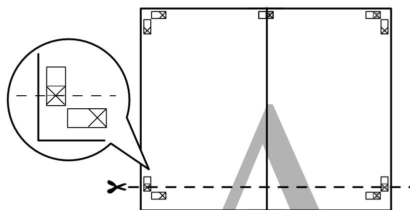
4. 在页面的背部使用透明胶条将左上页和右页粘贴在一起。



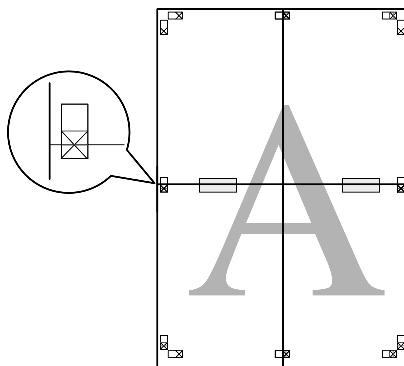
5. 尝试步骤 1 至 4 拼接下面的页。

6. 沿着对齐标记 （水平蓝线）剪切上部页面。

   对于黑白打印，引导线为黑色。

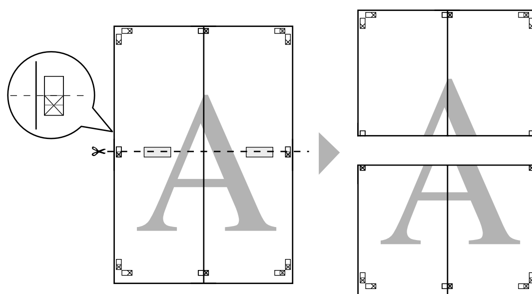


7. 将上部分的页面放在下部分的页面上。按下面插图 X 标记应该对齐，然后临时地用透明胶条将上部页面和下部页面粘贴在一起。

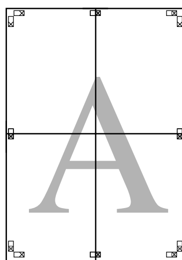


8. 沿着对齐标记 （水平红线）剪切页面。

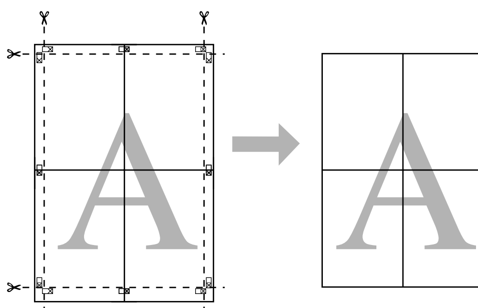
对于黑白打印，引导线为黑色。



9. 在页面的背部使用透明胶条将上部页面和下部页面粘贴在一起。



10. 在将所有页面拼接在一起后，沿着外引导线剪切白边。



在自定义打印纸上打印

使用下面步骤，可以在自定义打印纸上打印。





您可注册下面尺寸。

打印纸宽度	89 ～ 432 毫米
打印纸长度	Windows:127 ～ 15000 毫米 Mac OS X: 127 ～ 15240 毫米

* 如果使用支持横幅打印的应用软件，卷纸的最大长度将长于打印纸的长度。然而，实际打印尺寸取决于应用程序、打印机中设置的打印纸尺寸或计算机的环境。

注意：

❏ *对于 Mac OS X，您可在自动义打印纸尺寸中设置一个比在打印机中设置的尺寸还大的尺寸，但是它不能正确打印。*

❏ *根据应用软件的不同，可用的输出尺寸可能受限制。*

对于 Windows 用户

1. 打开打印机驱动程序窗口。

   请参见第 16 页的 “访问打印机驱动程序”。

2. 在主窗口菜单中，单击**用户自定义**。



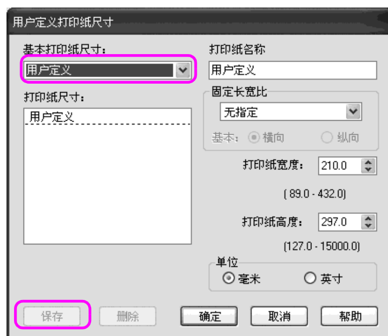
注意:
*如果选择**无边距**作为打印纸设置。您不能选择**用户自定义**。*

3. 设置您想使用的自定义打印纸尺寸，然后单击**保存**。

❏ 您可键入最多 24 个字符用于打印纸尺寸名称。

❏ 通过选择打印纸尺寸来关闭您在基本打印纸尺寸中设置的尺寸可容易地更改尺寸。

❏ 如果长宽比与定义的打印纸尺寸相同，从固定长宽比中选择比率和选择**横向**或**纵向**作为基本设置。在此情况下，您仅可调整打印纸宽度或打印纸长度。



注意：

❏ *要更改您已经注册的打印纸尺寸，在列表中选择打印纸尺寸名称，然后更改尺寸。*

❏ *要删除您已经注册的用户自定义打印纸尺寸，在列表中选择打印纸尺寸名称，然后单击**删除**。*

❏ *您可最多注册 100 种打印纸尺寸。*

4. 单击**确定**保存自定义打印纸尺寸。

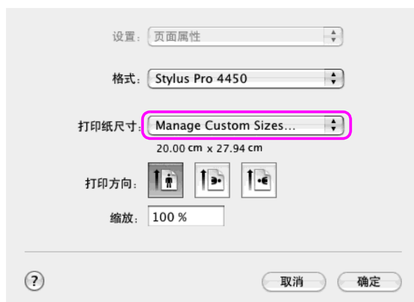
自定义打印纸尺寸注册在打印纸尺寸中。
现在，您可按照通常相同的步骤打印了。

对于 Mac OS X 用户

1. 打开页面设置对话框。

   请参见第 41 页的 “访问打印机驱动程序”。

2. 在打印纸尺寸中选择**自定义打印纸尺寸**。



3. 单击 +，然后输入打印纸尺寸名称。



4. 输入打印纸宽度、打印纸长度和边距，然后单击**确定**。

您可按下面设置打印纸尺寸和打印机边距。

打印机	描述
标准	在单页纸上打印时，底部边距 14 毫米，顶部、左侧和右侧边距 3 毫米。
最大	在单页纸上打印时，四周边距都是 3 毫米。
无边距 （自动扩展）	在单页纸上打印放大数据，使顶部边距 3 毫米，底部边距 14 毫米，左侧和右侧边距 0 毫米。
无边距 （自动扩展，最大）	在单页纸上打印放大数据，使顶部和底部边距 3 毫米，左侧和右侧边距 0 毫米。
卷纸	在卷纸上打印，且四周边距都是 3 毫米。
卷纸无边距 （自动扩展）	在卷纸上打印数据，且放大到无边距。
卷纸横幅	打印连续多页数据到卷纸上，且左侧和右侧边距 3 毫米， 顶部和底部边距 0 毫米。
无边距 （保留原大小）	在单页纸上打印的数据保持原始尺寸比例，且顶部边距 3 毫米，底部边距 14 毫米，左侧和右侧边距 0 毫米。
无边距 （保留原大小，最大）	在单页纸上打印数据保持原始尺寸比例，且顶部和底部边距 3 毫米，左侧和右侧边距 0 毫米。
卷纸无边距 （保留原大小）	在卷纸上进行无边距数据打印，并保持原始尺寸比例。
卷纸无边距横幅	在卷纸上打印无边距连续多页数据。



注意：

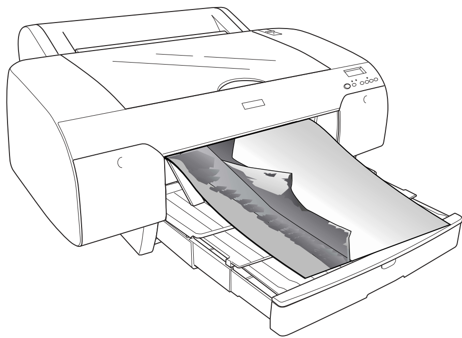
- *要更改您已注册的设置，从列表中单击打印纸尺寸名称。*
- *要复制您已经注册的打印纸尺寸，在列表中选择打印纸尺寸名称，然后单击**复制**。*
- *要删除您已经注册的打印纸尺寸，在列表中单击打印纸尺寸名称，然后单击 “-”。*
- *根据操作系统版本不同，自定义打印纸尺寸设置不同。有关详细信息，请参见您的操作系统文档资料。*

5. 单击**确定**。

自定义打印纸尺寸注册在弹出的打印纸尺寸菜单中。现在，您可按照通常相同的步骤打印了。

在卷纸上横幅打印

这部分描述如何打印一张横幅和全景照片。



有二种方法打印横幅。

打印纸来源	应用程序
卷纸	文档准备工具、图像和编辑软件
卷纸 （横幅）	支持横幅打印的软件

下面是可用的打印尺寸。

打印纸宽度	89 ～ 432 毫米
打印纸长度	Windows: 最大 15000 毫米 Mac OS X: 最大 15240 毫米

✻ 如果使用支持横幅打印的软件，最大卷纸长度可能长于打印纸长度，根据应用程序和用于打印的计算机不同，实际可打印长度可能不同。

应用程序设置

您需要使用应用程序来制作要打印的横幅数据。
如果您想打印的打印纸尺寸等于或小于应用程序中设置的最大设置尺寸，选择您更想要的打印纸尺寸。

打印机驱动程序设置

对于 Windows 用户

1. 打开打印机驱动程序窗口。

   请参见第 16 页的 “访问打印机驱动程序”。

2. 在主窗口菜单中，选择介质类型。



3. 从来源列表中选择**卷纸**或**卷纸（横幅）**。



注意：
卷纸（横幅）可以用于支持横幅打印的应用程序。

4. 单击**卷纸选件**，然后从自动切纸列表中选择**普通剪切**或**关**。



5. 单击**页面版式**标签， 然后选择**缩放**，选择**充满**或**充满卷纸宽度**。



注意：
*如果您正使用支持横幅打印的应用程序，如果来源设置选择为**卷纸（横幅）**，您不需要进行缩放设置。*

6. 使用应用程序的页面尺寸列表创建文档尺寸，选择在打印机卷纸宽度设置中的卷纸宽度。



通过选择**用户自定义**来自定义打印纸尺寸。

打印纸宽度	89 ～ 432 毫米
打印纸长度	127 ～ 15000 毫米

注意：
*如果您使用的应用程序支持横幅打印，如果来源设置为**卷纸（横幅）**，您不需要设置用户自定义尺寸。*

7. 从输出打印纸尺寸列表中选择打印纸尺寸，确保选择**优化放大数值**复选框。



8. 检查其他设置，然后开始打印。

对于 Mac OS X 用户

1. 打开页面设置对话框。

   请参见第 41 页的 “访问打印机驱动程序”。

2. 确保选择打印机，选择使用应用程序创建的文档尺寸。



   您还可通过选择**自定义打印纸尺寸**来自定义打印纸尺寸。

打印纸宽度	89 ～ 432 毫米
打印纸长度	127 ～ 15240 毫米

3. 输入比例来缩放数据的尺寸。



4. 检查其他设置，然后开始打印。

在非爱普生专用介质上打印

当使用非爱普生专用介质时，在打印前，根据打印纸的特性进行打印纸设置。有二种方法进行设置和打印。

❏ 使用打印机控制面板在菜单模式下注册自定义打印纸，并使用注册设置打印。请参见第 180 页的 “进行打印纸设置”。

❏ 在打印机驱动程序中使用打印纸特性对话框进行设置。

注意：

❏ *在设置自定义打印纸之前，确保检查打印纸的特性，如打印纸张力，墨水固定力或打印纸厚度。对打印纸的特性信息，参见随打印纸附带的说明。*

❏ *您在打印纸特性对话框中进行的设置具有优先权，会覆盖在打印机控制面板上进行的设置。*

❏ *您可在计算机上使用 EPSON LFP Remote Panel 来注册自定义打印纸或打印机设置。详细信息，参见 EPSON LFP Remote Panel 用户帮助。*

如果在您已注册的自定义打印纸上不能均匀地打印，使用单向打印。在打印机驱动程序中清除**高速**复选框。

打印机驱动程序的自定义项目

您可保存设置或按您的喜好更改显示项目。您同样也可输出设置为文件，并对多个计算机进行相同的打印机驱动程序设置。

保存打印机驱动程序设置

您最多可以保存 100 个设置。

按喜好保存

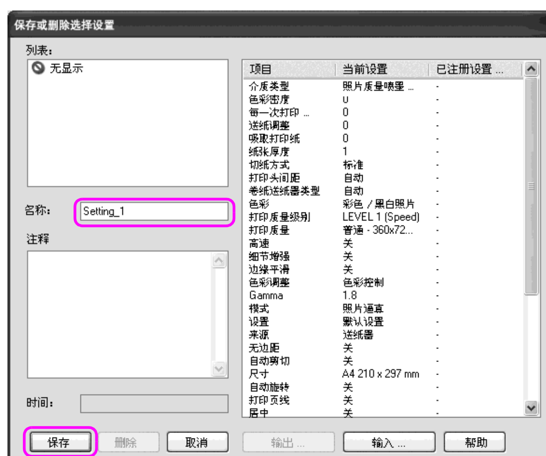
您可保存打印机驱动程序的所有设置项目。

1. 在主窗口和页面版式菜单中更改设置。

2. 在主窗口或页面版式菜单中，单击**保存 / 删除**。



3. 在名称框中输入名称，然后单击**保存**。



从选择设置列表框中，可以选择您已注册的设置。

保存为自定义介质

您可在主窗口菜单中保存介质设置的项目。

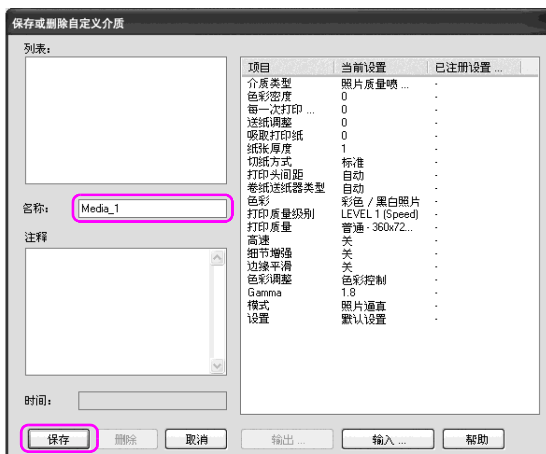
1. 在主窗口菜单中更改介质设置。



2. 单击**自定义设置**。



3. 在名称框中输入名称，然后单击**保存**。



从介质类型列表框中，可以选择您已注册的设置。

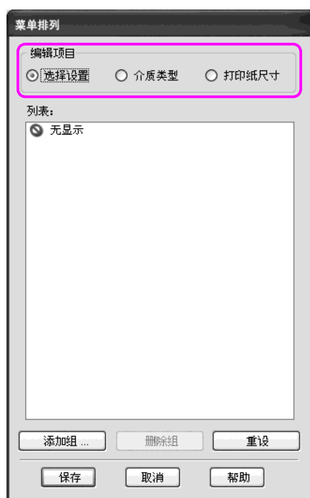
菜单排列

您可排列选择设置，介质类型和打印纸尺寸列表项目。

1. 单击**应用工具**标签，然后单击**菜单排列**。



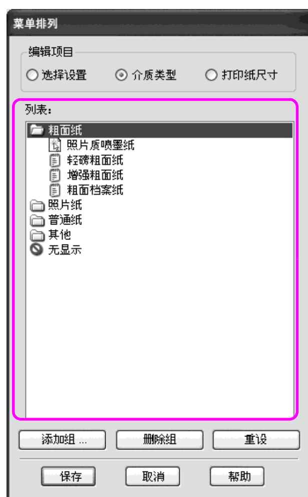
2. 选择编辑项目。



3. 在列表框中，按您的喜好排列项目，或按项目分类成组。

- 通过拖拽操作来排列列出的项目。
- 要添加一个新的组，单击**添加组**。
- 要删除组，单击**删除组**。

❏ 将不使用的项目移动至**无显示**组。



注意:
您不能删除默认项目。

4. 单击**保存**。

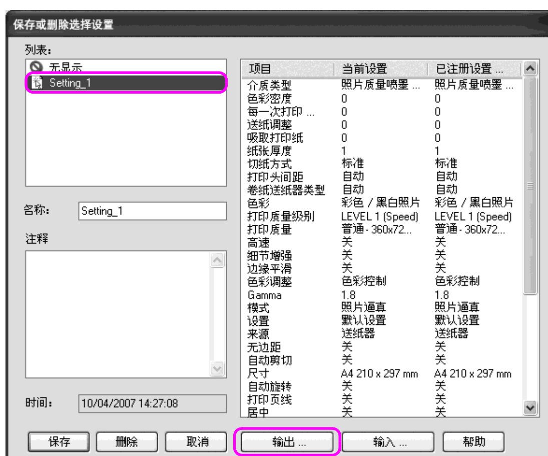
输出或输入

您可输出或输入已注册的设置作为文件。

输出设置

1. 打开保存或删除选择设置对话框或保存或删除自定义介质对话框。

2. 在列表框中选择设置，并单击**输出**。

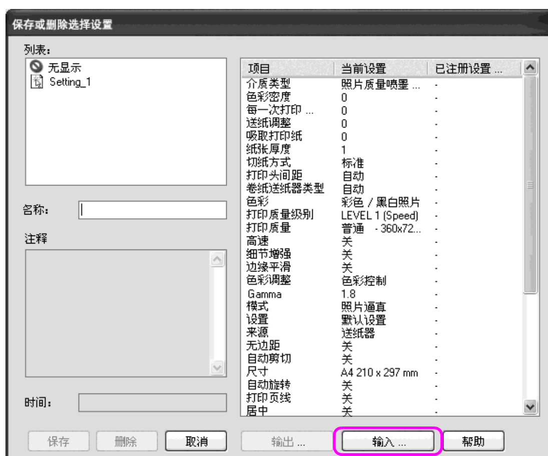


3. 选择位置，并输入文件名称，然后单击**保存**。

输入设置

1. 打开保存或删除选择设置对话框或保存或删除自定义介质对话框。

2. 单击**输入**。



3. 选择您想入的文件，然后单击**打开**。

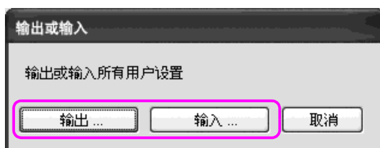
输出或输入所有设置

您可输出或输入打印机驱动程序的所有设置为文件。

1. 单击**应用工具**标签，然后单击**输出或输入**。



2. 单击**输出或输入**。



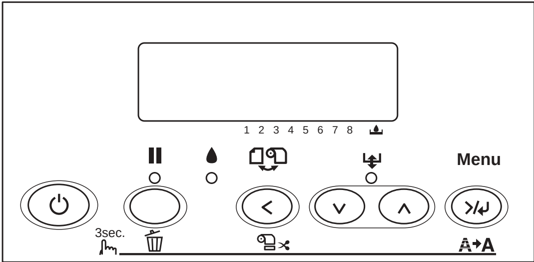
3. 要输出设置，输入文件名称，然后单击**保存**。要输入设置，选择您想导入的文件，然后单击**打开**。

第 4 章

控制面板

按键、指示灯和信息

打印机的控制面板包括 6 个按键、3 个指示灯和 32 字符的液晶显示屏 (LCD)。



按键

本节介绍控制面板按键的功能。

按键		描述
1	电源按键	打开和关闭打印机电源。
2	暂停按键	临时停止打印。 当打印机处于暂停模式时，如果按此按键重新启动打印。 按住此按键 3 秒后，将清除打印机内存中的打印数据。 当在菜单模式中按下此按键，打印机返回到就绪状态。

3	打印纸来源按键<	选择打印纸来源 （卷纸自动切纸开 / 卷纸自动切纸关 / 单页纸） 当选择卷纸自动切纸开时，如果按住此键 3 秒，在打印后自动裁切卷纸。 在菜单模式下按此按键时，回到上一级菜单。
4	进纸按键∨	正向进纸。 当选择单页纸作为打印纸来源时，退出单页纸。 当选择卷纸自动切纸开设置作为打印纸来源时，在切纸前进入卷纸。 如果选择单页纸作为打印纸来源时，从进纸器自动装入单页纸到打印位置。 在菜单模式下按此按键时，从选择项目中选择想要的参数。 当在方式选择模式中选择想要的参数时，按正向顺序更改参数。
5	进纸按键∧	如同使用进纸按键 ∨ 一样可以退纸。 注意 : 如果手动向前进纸，不能使用此键退纸。 如果选择单页纸作为打印纸来源时，从进纸器自动装入单页纸到打印位置。 在菜单模式下按此按键时，从选择项目中选择想要的参数。 当在菜单模式中选择想要的参数时，按反向顺序更改参数。
6	菜单按键>/↵	进入菜单模式。 如果在打印时按下此键，进入 PRINT STATUS MENU（打印状态菜单）。 如果在菜单模式中按此键，按正向顺序选择想要的菜单。 在菜单模式选择的项目中设置选择参数。 如果选择的项目仅为了执行，则执行该项目。 如果按住此键 3 秒，清洗打印头。

指示灯

本节介绍控制面板指示灯的功能。

指示灯可让您知道打印机的状态和发生的错误类型。

指示灯		描述
7	暂停指示灯 （绿色）	亮 ： 打印机处于暂停模式。 闪烁 ： 打印机正打印。 打印机正清洗打印头。 打印机正在干墨。 灭 ： 打印机准备打印数据。
8	墨量检查指示灯 （红色）	亮： 安装的墨盒已到使用寿命。 安装的墨盒不能用于此打印机。 维护箱已满。 闪烁： 安装的墨盒快到使用寿命。 维护箱近满。
9	打印纸检查指示灯 （红色）	亮： 当选择单页纸作为打印纸来源时，进纸器中没有装入打印纸。 当选择卷纸自动切纸开或卷纸自动切纸关作为打印纸来源时，卷纸用尽。 选择的打印纸来源 （卷纸自动切纸开 / 卷纸自动切纸关 / 单页纸）不匹配打印机驱动程序中的打印纸来源。 过纸控制杆处于解锁位置。 对于打印头清洗打印纸过厚。 闪烁： 夹纸。 打印纸快用尽。当选择卷纸自动切纸开作为打印纸来源时，在打印任务之后不能正确切纸。 打印纸没有笔直装入。 打印机检测不到打印纸。 单页纸不能正确退出。

按键的组合

本节描述当同时按下几个按键时可用的功能。

按键	功能
1. 电源按键 ⏻ 2. 暂停按键 ▮▮	如果当打印机打开时按住暂停按键，打印机进入维护模式。

信息

本节介绍液晶显示屏显示信息的涵义。

此信息为状态或错误信息。关于错误信息，参见第 250 页的 “发生错误”。

信息	描述
READY	打印机准备打印数据。
PRINTING	打印机正在处理数据。
PLEASE WAIT	等待直到出现 READY。
PAUSE	打印机暂停。
PRESS PAUSE BUTTON	按下暂停按键。
CUTTING	打印机剪切打印输出。
CHARGING INK	打印机正在给墨水传输系统充墨。
RESET	打印机正被重置。
F/W UPDATING	打印机正在更新固件。
UPDATE COMPLETE	打印机完成固件更新。
POWER OFF	打印机电源关闭。
CLEANING	打印机正在清洗喷嘴。

菜单设置

当使用菜单模式时

菜单模式让您进行打印机设置，就像通常在驱动程序或软件中进行的设置一样，可直接通过控制面板进行一些其它设置。

注意：

- ❏ *一些应用程序发送到打印机的命令可能会覆盖菜单设置。如果没有得到您期望的结果，检查应用程序设置。*
- ❏ *要查看当前的菜单设置，打印状态页。*

菜单列表

菜单	项目	参数
第 153 页的 “PRINTER SETUP （打印机设置）”	第 153 页的“ROLL COUNTER or SHEET COUNTER （卷纸记数器或单页纸记数器）”	-
	第 153 页的 “PLATEN GAP （打印头距离）”	NARROW, STANDARD, WIDE, WIDER, WIDEST
	第 153 页的 “PAGE LINE （页线）”	ON, OFF
	第 154 页的 “INTERFACE （接口）”	AUTO, USB, NETWORK
	第 154 页的 “CODE PAGE （代码页）”	PC437, PC850
	第 154 页的 “PAPER MARGIN （页边距）”	DEFAULT, T/B15 mm, T/B25 mm, 15 mm, 3 mm
	第 157 页的 “PPR SIZE CHK （打印纸尺寸检查）”	ON, OFF
	第 157 页的 “PPR ALIGN CHK （打印纸对齐检查）”	ON, OFF
	第 157 页的 “TIME OUT （超时）”	OFF，30SEC，60SEC，180SEC，300SEC
	第 158 页的 “CUTTER ADJ （调整切纸位置）”	EXEC
	第 158 页的 “REFRESH MARGIN （更新边距）”	ON, OFF
	第 158 页的 “SHEET SIZE CK （单页纸尺寸检查）”	ON, OFF
	第 158 页的 “AUTO NZL CK （自动喷嘴检查）”	ON, OFF
	第 158 页的 “AUTO CLEANING （自动清洗）”	OFF，ON
	第 159 页的 “QUIET CUT （静音切纸）”	ON, OFF
	第 159 页的 “INIT SETTINGS （初始设置）”	EXEC

第 159 页的 “TEST PRINT （测试打印）”	第 159 页的 “NOZZLE CHECK （喷嘴检查）”	PRINT
	第 159 页的 “STATUS CHECK （检查状态）”	PRINT
	第 159 页的 “JOB INFO(任务信息)”	PRINT
	第 159 页的 “CUSTOM PAPER （自定义打印纸）”	PRINT
第 160 页的 “PRINTER STATUS （打印机状态）”	第 160 页的 “VERSION （版本）”	Bxxxxx.yyyy.IBC
	第 160 页的 “PRINTABLE PG （可打印页数）” (EPSON Stylus Pro 4880C)	MK (or PK) xxxxxxxPG
		C xxxxxxxPG
		VM xxxxxxxPG
		Y xxxxxxxPG
		LK xxxxxxxPG
		LC xxxxxxxPG
		VLM xxxxxxxPG
		LLK xxxxxxxPG
	第 160 页的 “PRINTABLE PG （可打印页数）” (EPSON Stylus Pro 4450)	MK xxxxxxxPG
		C xxxxxxxPG
		M xxxxxxxPG
		Y xxxxxxxPG

	第 160 页的 “INK LEFT （墨量）” (EPSON Stylus Pro 4880C)	MK （or PK） E*****F, E****F, E***F, E**F, E*F, nn%
		C E*****F, E****F, E***F, E**F, E*F, nn%
		VM E*****F, E****F, E***F, E**F, E*F, nn%
		Y E*****F, E****F, E***F, E**F, E*F, nn%
		LK E*****F, E****F, E***F, E**F, E*F, nn%
		LC E*****F, E****F, E***F, E**F, E*F, nn%
		VLM E*****F, E****F, E***F, E**F, E*F, nn%
		LLK E*****F, E****F, E***F, E**F, E*F, nn%
	第 160 页的 “INK LEFT （墨量）” (EPSON Stylus Pro 4450)	MK E*****F, E****F, E***F, E**F, E*F, nn%
		C E*****F, E****F, E***F, E**F, E*F, nn%
		M E*****F, E****F, E***F, E**F, E*F, nn%
		Y E*****F, E****F, E***F, E**F, E*F, nn%
	第 160 页的 “MAINT TANK （维护箱）”	E*****F, E****F, E***F, E**F, E*F, nn%, 0%
	第 161 页的 “USAGE COUNT （用量计数器）”	INK xxxxx. xml
		PPR xxxxx. xcm
	第 161 页的 “USE COUNT CLR （清除用量记数器）”	INK EXEC
		PAPER EXEC
	第 161 页的 “JOB HISTORY （任务历史）”	No. 0-No. 9
	第 161 页的 “JOB HSTRY CLR （任务历史清除）”	EXEC

	第 161 页的 “TOTAL PRINTS （总打印数）”	nnnnnn
	第 162 页的 “SERVICE LIFE （使用寿命）”	CUTTER E*****F, E****F, E***F, E**F, E*F, EF
		CR MOTOR E*****F, E****F, E***F, E**F, E*F, EF
		PF MOTOR E*****F, E****F, E***F, E**F, E*F, EF
		HEAD UNIT E*****F, E****F, E***F, E**F, E*F, EF
		CLEANING UNIT E*****F, E****F, E***F, E**F, E*F, EF
	第 162 页的 “EDM AGENT （EDM 代理）”	NOT STARTED, ENABLED, DISABLED LAST UPLOADED MM/DD/YY HH:MM GMT, (NOT UPLOADED)

第 163 页的 “CUSTOM PAPER（自定义打印纸）”	第 163 页的 “PAPER NUMBER （页号）”	STANDARD, 1-10
	第 163 页的 “PLATEN GAP（打印头距离）”	NARROW, STANDARD, WIDE, WIDER
	第 163 页的 “THICKNESS PAT （厚度样张）”	PRINT
	第 164 页的 “THICKNESS NUMBER （厚度编号）”	1 - 16
	第 164 页的 “CUT METHOD（裁切方式）”	STANDARD, THIN PAPER, THICK,FAST, THICK,SLOW
	第 164 页的 “PPR FEED ADJ （进纸调整）”	-0.70% - 0.70%
	第 164 页的 “EJECT ROLLER（退出卷纸）”	AUTO, SHEET, ROLL CURLED, ROLL NORMAL
	第 164 页的 “DRYING TIME（干燥时间）”	0.0 SEC- 10.0 SEC
	第 164 页的 “SUCTION（吸取打印纸）”	STANDARD, -1, -2, -3, -4
	第 165 页的 “M/W ADJUSTMENT （M/W 调整）”	STANDARD, 1, 2
第 165 页的 “MAINTENANCE （维护）”	第 165 页的 “CUTTER REPL（更换切纸器）”	EXEC
	第 165 页的 “BK INK CHANGE （黑色墨水转换）”	EXEC
	第 165 页的 “PWR CLEANING（深度清洗）”	Y, N
	第 165 页的 “CLOCK SETTING （时钟设置）”	YY/MM/DD HH:MM MM/DD/YY HH:MM
第 165 页的 “HEAD ALIGNMENT （打印头校准）”	第 165 页的 “PAPER THKNS（打印纸厚度）”	STD, 0.1 mm - 1.6 mm
	第 166 页的 “ALIGNMENT（校准）”	AUTO, MANUAL

第 166 页的 “NETWORK SETUP （网络设置）”	第 166 页的 “NETWORK SETUP （网络设置）”	DISABLE, ENABLE
	第 166 页的 “IP ADDRESS SETTING （IP 地址设置）”	AUTO, PANEL
	第 166 页的 “IP, SM, DG SETTING （IP, SM, DG 设置）”	IP ADDRESS 000.000.000.000 - 192.168.192.168 - 255.255.255.255 SUBNET MASK 000.000.000.000 - 255.255.255.000 - 255.255.255.255 DEFAULT GATEWAY 000.000.000.000 - 255.255.255.255
	第 166 页的 “BONJOUR”	ON, OFF
	第 166 页的 “INIT NETWORK SETTING （INIT 网络设置）”	EXECUTE
第 167 页的 “CUTTER REPLACEMENT （更换切纸器）”	EXEC	-

基本菜单设置步骤

本节描述如何进入菜单模式和如何使用控制面板上的按键进行设置。

注意：

❏ *当任何时候您想退出菜单模式并返回READY状态时，按*暂停 ❚❚ *按键。*

❏ *按下*打印纸来源< *按键可返回至上一步。*

1. **进入菜单模式**
当液晶显示屏上出现 READY 时，按下**菜单**>/↵ 按键。在液晶显示屏显示第一个菜单。

2. **选择一项菜单**
按下**进纸**∨或**进纸**∧按键选择想要得菜单。

3. **设置菜单**
按下**菜单** >/↵ 按键对选择的进行设置菜单。在液晶显示屏显示第一个项目。

4. **选择一个项目**
按下**进纸**∨ 或**进纸**∧按键选择想要的项目。

5. **设置项目**
按下**菜单** >/↵ 按键键入选择的项目。在液晶显示屏显示第一个参数。

6. **选择一个参数。**
按下**进纸**∨或**进纸**∧按键选择项目参数。

7. **设置参数。**
按下**菜单**>/↵ 按键选择存储的参数。如果参数仅为了执行，按**菜单** >/↵ 按键执行项目的功能。

   在执行之后，打印机退出方式选择模式并返回到 READY 状态。

8. **退出菜单模式。**
按下**暂停** ‖ 按键。打印机返回到 READY （就绪）状态。

菜单模式的详细信息

PRINTER SETUP （打印机设置）

此菜单包含下列项目。

ROLL COUNTER or SHEET COUNTER （卷纸记数器或单页纸记数器）

通过设置卷纸报警或单页纸报警，当没有足够的剩余打印纸时，得到一条报警信息。

当使用卷纸时，键入在打印机中装入的卷纸长度和报警值。

当使用单页纸时，键入在打印机中放入的单页纸页数和警告值。

注意：
仅当在维护模式中选择 Roll Paper（卷纸）或 Cut Sheet（单页纸）作为 PAPER COUNTER（打印纸记数）时，此设置可用。

PLATEN GAP （打印头距离）

您能调整打印头和打印纸之间的距离。通常，将它设置为 STANDARD（标准）。如果发现打印的图像有污损，选择 WIDE（宽）或 WIDER（较宽）。在薄纸上打印，选择 NARROW（窄），或在厚纸上打印选择 WIDEST（最宽）。

注意：
在打印机开机和关机后，此设置返回到 STANDARD（标准）。

PAGE LINE （页线）

可以选择是否在卷纸上打印页线 （用于剪切的线）。如果您想打印页线选择 ON，否则选择 OFF。

此操作根据自动切纸设置改变。

打印纸来源	打印页线	打印机操作
卷纸自动切纸开	开	只在页面右边打印页线，并且在打印任务后自动切纸。
卷纸自动切纸开	关	不打印页线，在打印任务后自动切纸。
卷纸自动切纸关	开	在页面右边和打印数据下面打印页线，但是在打印任务后不自动切纸。
卷纸自动切纸关	关	不打印页线也不切纸。

注意：
当选择单页纸 作为打印纸来源时，此设置不可用。

INTERFACE （接口）

你可以选择接收打印数据的接口。当选择 AUTO(自动) 时，打印机根据首先接收到的数据在接口之间自动切换。当选择 USB 或 NETWORK 时，仅选择的接口接收打印数据。如果没有接受到更多打印数据，打印机在 10 秒或更久之后回到空闲状态。

CODE PAGE （代码页）

您可以选择代码页：PC437 （放大图形）或 PC850 （多语种）。

PAPER MARGIN （页边距）

可以为卷纸选择边距：DEFAULT(缺省)， T/B 15 毫米， T/B 25 毫米， 15 毫米， 或 3 毫米。

边距设置	顶部	底部	左侧 / 右侧
DEFAULT （缺省）	见下面列表		3 毫米
T/B 15 mm	15 毫米	15 毫米	3 毫米
T/B 25 mm	25 毫米	25 毫米	3 毫米
15 mm	15 毫米	15 毫米	15 毫米

3 mm	3 毫米	3 毫米	3 毫米

下表显示打印纸默认边距。

卷纸	顶部 / 底部	左侧 / 右侧
Plain Paper（普通纸） Singleweight Matte Paper（重磅粗面纸） Enhanced Matte Paper（增强粗面纸） Premium Luster Photo Paper（高质量绒面照片纸）(260) Photo Paper Gloss（照片质量光泽纸）250 Premium Glossy Photo Paper（高质量光泽照片纸）(170) Premium Semigloss Photo Paper （高质量亚光照片纸）(170) Epson Proofing Paper White Semimatte（爱普生白色半亚光数码打样纸） Epson Proofing Paper Publication（爱普生出版用校样打印纸） Textured Fine Art Paper （织纹美术纸） UltraSmooth Fine Art Paper （超光滑美术纸）	15 毫米	3 毫米
Premium Glossy Photo Paper（高质量光泽照片纸）(250) Premium Semigloss Photo Paper（高质量亚光照片纸)(250)	20 毫米	3 毫米

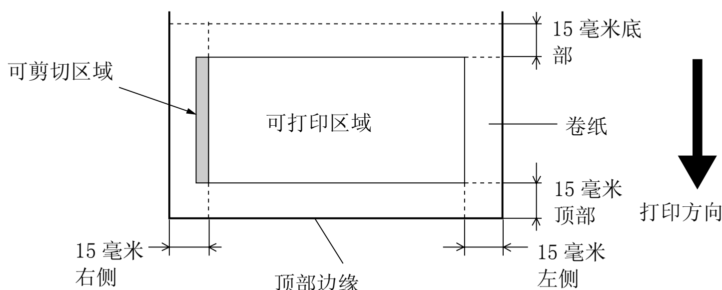
注意：

- *一旦您设置边距，边距将应用于所有介质。要更改打印质边距，再次选择目标边距设置。*
- *如果顶部或底部的图像涂污，尝试*T/B 25 mm。

当您选择除 DEFAULT（缺省）之外的打印纸边距设置，下面编号出现在控制面板上的打印纸标记的右边。

边距设置	编号
T/B 15 mm	1
T/B 25 mm	2
15 mm	1
3 mm	0

当使用 3 毫米边距和 15 毫米边距打印相同数据时，进行比较，您可能发现用 15 毫米边距打印时图像的右侧部分不打印。



PPR SIZE CHK （打印纸尺寸检查）

当选择 ON （开）时，如果装入打印机的打印纸宽度与数据宽度不匹配，打印机停止打印。当选择 OFF （关）时，即使打印纸宽度与数据不匹配，打印机继续打印并且可能打印超出打印纸范围。

注意：
当使用手动进纸槽装入打印纸时，选择 ON *（开）。*

PPR ALIGN CHK （打印纸对齐检查）

当你选择 ON 时，如果打印纸不直，液晶显示屏显示 PAPER NOT STRAIGHT（打印纸不齐）并且打印机停止打印。当选择 OFF 时，即使打印的数据超出打印纸范围，也不发出打印纸对齐错误，并且打印机继续打印。

TIME OUT （超时）

设置范围是 30 至 300 秒。如果拔下打印机电缆或打印机挂起超过设置时间范围，则取消打印任务且打印机开始进纸。

CUTTER ADJ（调整切纸位置）

当打印使用顶部和底部边距为零的设置时，可以调节打印纸切纸位置。此功能打印切纸器调整图案，您可以通过图案来选择合适的切纸位置。

REFRESH MARGIN（更新边距）

当选择 ON 时，在使用无边距打印之后，打印机自动剪切超出的区域。

SHEET SIZE CK（单页纸尺寸检查）

当选择 ON 时，如果装入打印机的单页纸尺寸与数据尺寸不匹配，打印机停止打印并且打印机控制面板上出现 WRONG PAPER SIZE(打印纸尺寸错误)。当选择 OFF（关）时，即使单页纸尺寸与数据不匹配，打印机继续打印并且可能打印超出打印纸范围。

AUTO NZL CK（自动喷嘴检查）

当选择 ON 时，在每次打印作业之前，打印机执行喷嘴检查。

注意：

- ❏ *如果正在使用非爱普生专用介质或者如果正在使用的打印纸宽度小于 210 毫米，不要选择 ON。*
- ❏ *仅当选择 ON（开）作为 AUTO CLEANING 时，此设置可用。*

AUTO CLEANING（自动清洗）

当选择 ON（开）并从打印机驱动程序或控制面板上执行喷嘴检查时，打印机不仅仅检查喷嘴堵塞，还自动执行打印头清洗。

注意：

如果正在使用非爱普生专用介质或者如果正在使用的打印纸宽度小于 210 毫米，不要选择 ON。

QUIET CUT（静音切纸）

当选择 ON 时，打印机慢慢剪切打印输出以降低切纸噪音和减少产生碎纸沫。

INIT SETTINGS（初始设置）

您可以将在 PRINTER SETUP（打印设置）中设置的所有值都恢复到出厂设置值。

TEST PRINT（测试打印）

此菜单包含下列项目。

NOZZLE CHECK（喷嘴检查）

您可以打印每个墨盒对应的打印头喷嘴检查图案。从打印结果中，您可以检查喷嘴是否供墨正常。有关详细信息，请参见第 168 页的 “检查打印头喷嘴”。

注意：
可以使用打印机软件中的应用工具菜单打印喷嘴检查图案。对于 Windows 用户，请参见第 29 页的 “使用打印机应用工具”。对于 Mac OS X 用户，参见第 50 页的 “使用打印机应用工具”。

STATUS CHECK（检查状态）

您可以打印当前的菜单状态。有关详细信息，请参见第 182 页的 “打印状态页”。

JOB INFO（任务信息）

您可以打印存储在打印机中的任务信息（最多 10 个任务）。

CUSTOM PAPER（自定义打印纸）

您可以打印注册的信息。

PRINTER STATUS（打印机状态）

此菜单包含下列项目。

VERSION（版本）

您可以查看固件版本。

PRINTABLE PG（可打印页数）

可以查看每个墨盒的可打印页数。

INK LEFT（墨量）

可以查看每个墨盒的墨量。

E ***** F	(100-81%)
E **** F	(80-61%)
E *** F	(60-41%)
E ** F	(40-21%)
E * F	(20-11%)
nn%	（少于 10%）
0%	（墨盒已到使用寿命）

MAINT TANK（维护箱）

可以查看维护箱的可用容量。

E ***** F	(100-81%)
E **** F	(80-61%)
E *** F	(60-41%)

E ** F (40-21%)

E * F (20-11%)

nn% （少于 10%）

0% （维护箱满）

USAGE COUNT （用量计数器）

可以以毫升为单位查看墨水消耗量、以厘米为单位查看打印纸消耗量。

注意：
在 USAGE COUNT *（用量计数器）中显示的值，只是大概数。*

USE COUNT CLR （清除用量记数器）

可以清除在 USAGE COUNT（用量计数器）中的设置值。

JOB HISTORY （任务历史）

可以查看存储在打印机中的每个打印任务消耗参数。如：以毫升为单位的墨水消耗量 (INK)，以平方米为单位的打印纸消耗量 (PAPER)、和以秒为单位的打印任务所需时间 (PRINT TIME)。最新的打印任务保存为编号 No. 0。

JOB HSTRY CLR （任务历史清除）

可以清除打印机中任务历史。

TOTAL PRINTS （总打印数）

可以查看已打印的总页数。

SERVICE LIFE（使用寿命）

可以查看每种耗材的使用寿命。

切纸器	可以查看切纸器寿命。 注意： 液晶显示屏显示的值只是大概数。
字车电机	仅专业维修人员才能操作。
走纸电机	仅专业维修人员才能操作。
打印头部件	仅专业维修人员才能操作。
清洗部件	仅专业维修人员才能操作。

EDM AGENT（EDM代理）

您可查看 EDM 是启用还是禁用。如果 EDM 启用，EDM 状态的时间显示为最后上传时间。

CUSTOM PAPER(自定义打印纸)

此菜单包含下列项目。要进行打印纸设置，参见第 180 页的 “进行打印纸设置”。

PAPER NUMBER （页号）

当选择 STANDARD(标准) 时，打印机自动检测打印纸厚度。也可以选择 No. X （X 可以是 1 到 10 中的任何数字）注册下列设置或取消所进行的下列设置。

- 打印头距离
- 厚度样张
- 厚度编号
- 切纸方式
- 送纸调整
- 卷纸进纸器类型
- 干燥时间
- 吸取打印纸
- MicroWeave 调整

注意：
如果选择 STANDARD(标准)，打印机根据驱动程序设置打印数据。如果选择 No. X，控制面板设置覆盖驱动程序设置，除非在 THICKNESS NUM(厚度编号) 中选择 AUTO(自动)。

PLATEN GAP （打印头距离）

您能调整打印头和打印纸之间的距离。通常，保留此设置为 STANDARD(标准)。如果发现打印的图像有污损，选择 WIDE(宽)。在薄纸上打印，选择 NARROW(窄)，或在厚纸上打印选择 WIDER(较宽)。

注意：
在打印机开机和关机后，此设置返回到 ***STANDARD(标准)。***

THICKNESS PAT （厚度样张）

可以打印打印纸厚度检测样张。如果在 PAPER NUMBER(打印纸值) 中选择 STANDARD(标准)，不打印样张。

THICKNESS NUMBER（厚度编号）

如果使用爱普生专用介质，通常选择 AUTO （自动）。如果使用非 Epson 专用介质，确定打印纸厚度检测图案，并用最小间距为打印图案输入数字。

CUT METHOD（裁切方式）

您可以指定切纸方式：STANDARD(标准)， THIN PAPER(薄纸)， THICK(厚纸)， FAST(快速) ， 或 THICK(厚度)， SLOW(慢速)。

PPR FEED ADJ（进纸调整）

可以设置进纸量。范围是 -0.70 至 0.70%。

EJECT ROLLER(退出卷纸)

可以选择 AUTO(自动)，SHEET(单页)，ROLL CURLED(卷曲卷纸) 或 ROLL NORMAL(普通卷纸)。

AUTO	打印机自动选择最适合的设置。当使用爱普生专用介质，通常选择此设置。
SHEET	如果在非爱普生专用介质单页纸上打印，选择此设置。
ROLL CURLED	如果在硬质地的非爱普生专用介质的卷纸上打印时，选择此设置。 注意： 在滚筒接触介质之前确保打印纸上的墨水完全干。否则，墨水会使滚筒表面弄脏，将印在印刷品上。
ROLL NORMAL	如果在非爱普生专用介质卷纸上打印，选择此设置。当为打印机选择卷纸时，选择此参数并使用无卷纸进纸器。当使用单页纸时选择此参数，需要一张一张退出单页纸。

DRYING TIME（干燥时间）

您可以设定每一次打印头前进的干燥时间。范围是 0 至 10 秒。

SUCTION（吸取打印纸）

可以设定用于打印打印纸进纸时的吸力。可以选择 STANDARD(标准)， -1， -2， -3，或 -4。

M/W ADJUSTMENT （M/W 调整）

可以调整 MicroWeave 模式。此设置范围是 STANDARD(标准)，1 和 2。增加打印速度优先权的优先值，或减少打印质量优先权的优先值。

MAINTENANCE （维护）

此菜单包含下列项目。

CUTTER REPL(更换切纸器)

对于更换打印纸切纸器参见下列步骤。按照液晶显示屏提示进行操作。

BK INK CHANGE （黑色墨水转换）

可以根据目的更改黑色墨水设置。可以选择粗面黑或照片黑。有关详细信息，请参见第 227 页的 “黑色转换墨盒”。

PWR CLEANING(深度清洗)

可以使用此功能清洗打印头，比普通打印头清洗更有效。

CLOCK SETTING （时钟设置）

可以设置年，月，日，小时和分钟。

HEAD ALIGNMENT （打印头校准）

此菜单包含下列项目。

PAPER THKNS(打印纸厚度)

可以调整打印纸厚度。如果使用爱普生专用介质并且打印纸厚度为 0.2 毫米或 1.2 毫米，选择 STD。如果使用非爱普生专用介质，在 0.1 至 1.6 毫米的范围内键入打印纸厚度。

ALIGNMENT （校准）

可以校正失准的打印头以获得较佳的打印输出。有关详细信息，请参见第 170 页的 “校准打印头”。

NETWORK SETUP （网络设置）

此菜单包含下列项目。有关网络设备的详细信息，参见管理员手册。

NETWORK SETUP （网络设置）

您可配置打印机网络设置。仅当选择 ENABLE(启用) 时，下面项目出现。

IP ADDRESS SETTING （IP 地址设置）

您可选择设置打印机 IP 地址的方式。当选择 AUTO(自动) 时，不显示 IP， SM， DG SETTING(IP， SM， DG 设置)。选择 PANEL(面板) 可使用打印机的控制面板设置这些地址。
当使用打印机控制面板设置 IP 地址、子网掩码和默认网关时，选择 PANEL(面板)。
当从 DHCP 服务器获取 IP 地址时，选择 AUTO(自动)。在任何时候打印机复位或打开时，自动地从 DHCP 服务器上获取 IP 地址。

IP， SM， DG SETTING （IP， SM， DG 设置）

您可对打印机设置 IP 地址、子网掩码和默认网关。

BONJOUR

您可设置打印机的 Bonjour 设置。

INIT NETWORK SETTING （INIT 网络设置）

您可将打印机的网络设置返回到出厂的默认设置值。

CUTTER REPLACEMENT（更换切纸器）

对于更换打印纸切纸器参见下列步骤。按照液晶显示屏提示进行操作。

检查打印头喷嘴

要发现喷嘴供墨正常，可打印喷嘴检查图案。如果喷嘴供墨不正常，打印图案中会有一些明显的墨点丢失。要打印喷嘴检查图案，依据下列步骤。

注意：

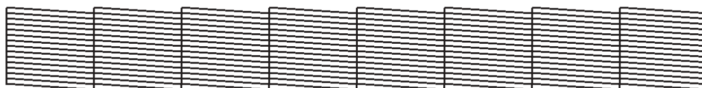
- ❏ *如果在打印每个打印作业之前，想执行自动喷嘴检查，选择 ON 作为 AUTO CLEANING（自动清洗），然后选择 ON 作为 AUTO NZL CK（自动喷嘴检查）。*
- ❏ *在开始打印数据之前，确保打印的喷嘴检查图案没有间隙。否则打印质量可能下降。*

1. 确保打印机中装有打印纸。
2. 按下**菜单** ›/↵ 按键进入方式选择模式。
3. 按**进纸∨**或**进纸∧** 按键显示 TEST PRINT （测试打印），并按下**菜单** ›/↵ 按键。
4. 按下**进纸∨**或**进纸∧** 按键显示 NOZZLE CHECK （喷嘴检查）。
5. 按**菜单** ›/↵ 按键显示 PRINT （打印）。
6. 再次按**菜单** ›/↵ 按键打印喷嘴检查图案。

   在打印喷嘴检查图案之后，打印机退出菜单模式并返回 READY 状态。

喷嘴检查图案样例：

好的样例



打印头需要清洗



如果在图案中测试线中有丢失的墨点，需要清洗打印头。按住**菜单 >/↵** 按键超过 3 秒，或访问打印头清洗应用工具软件。对于 Windows 用户，请参见第 29 页的 “使用打印机应用工具”。对于 Mac OS X 用户，参见第 50 页的 “使用打印机应用工具”。

校准打印头

要防止应为打印头失准引起的打印质量下降，在开始打印数据之前校准打印头。可以手动或自动校准打印头。首先尝试自动打印头校准。如果打印头仍失准，尝试执行手动打印头校准。

自动校准打印头

1. 确保打印机中装有打印纸。

   注意：
   为了打印效果较佳的打印头校准图案，使用您通常使用打印数据的相同介质。

2. 按下**菜单 >/↵** 按键进入方式选择模式。

3. 按**进纸∨** 或**进纸∧**按键显示 HEAD ALIGNMENT （打印头校准），并按下**菜单 >/↵** 按键。

4. 如果显示 PAPER THKNS(打印纸厚度)，按下**菜单 >/↵** 按键。

5. 按下**进纸∨** 或**进纸∧**按键，选择 STD，或在 0.1 毫米和 1.6 毫米之间选择打印纸厚度值。当打印纸厚度是 0.2 毫米或 1.2 毫米时，选择 STD。否则，选择实际打印纸厚度值。

6. 按下**菜单 >/↵** 按键注册您的值。

7. 按下**打印纸来源**按键<，然后按下**进纸∨**按键。

8. 当液晶显示屏的下面行上显示 ALIGNMENT(校准)，按下**菜单 >/↵** 按键。

9. 按下**菜单 >/↵** 按键选择 AUTO （自动），并按**进纸∨** 或**进纸∧**按键选择 BI-D 2-COLOR。

10. 按**菜单 >/↵** 按键，打印机开始打印。在打印完成之后，自动开始打印头校准。

如果对 BI-D 2-COLOR 校准的结果不满意，按下**打印纸来源 <**按键回到上一级，并选择 BI-D ALL。

如果对 BI-D ALL 校准的结果不满意，尝试 UNI-D。

选择 #1，#2，或 #3，可以单独地校准打印头。根据您使用的介质和想使用的打印模式，从 #1 至 #3 中选择墨点尺寸。下表显示对于介质类型和打印质量可用的参数。对于打印质量，参考打印机驱动程序。

11. 按下**暂停 ❚❚** 按键返回到 READY 状态。

墨点大小

EPSON Stylus Pro 4880C （Windows）：

介质类型	打印质量							
	A	B	C	质量选项 (LEVEL)				
				1	2	3	4	5
Premium Luster Photo Paper(高质量绒面照片纸) (260) Premium Glossy Photo Paper (高质量光泽照片纸)(250) Premium Semigloss Photo Paper(高质量亚光照片纸)(250) Premium Glossy Photo Paper (170) Premium Semigloss Photo Paper(高质量亚光照片纸)(170) Photo Paper Gloss (高级光泽照片纸)250 Epson Proofing Paper White Semimatte(爱普生白色半亚光数码打样纸) Epson Proofing Paper Publication(爱普生出版用校样打印纸) Epson Proofing Paper Commercial(爱普生商用校样打印纸)	#2	#3	#3	-	-	#2	#3	#3
Premium Glossy Photo Paper(高质量光泽照片纸) Premium Semigloss Photo Paper(高质量亚光照片纸) Premium Luster Photo Paper(高质量绒面照片纸) Velvet Fine Art Paper （天鹅绒美术纸） Textured Fine Art Paper （织纹美术纸） UltraSmooth Fine Art Paper（超光滑美术纸）	-	#3	#3	-	-	-	#3	#3
Singleweight Matte Paper(重磅粗面纸) Photo Quality Ink Jet Paper(照片质量喷墨纸) Singleweight Matte Paper (line drawing)(重磅粗面纸 (线条图))	#1	#2	#3	-	#1	#2	#3	-

Enhanced Matte Paper(增强粗面纸) Archival Matte Paper(粗面档案纸)	#2	#3	#3	–	#1	#2	#3	#3
Watercolor Paper - Radiant White（亮白水彩纸）	#2	#3	–	–	–	#2	#3	–
Plain Paper(普通纸)	#1	#2	–	#1	#1	#2	#2	–
Plain Paper (line drawing)(普通纸 (线条图))	#1	#2	–	–	#1	#2	#2	–
Tracing Paper(描图纸)	#1	#2	–	–	#1	–	#2	–

* 打印纸量 A: 速度， B: 质量， C: 最佳质量

EPSON Stylus Pro 4880C （Mac OS X）:

介质类型	自动			高级设置 （打印质量）				
	A	B	C	D	E	F	G	H
Premium Luster Photo Paper(高质量绒面照片纸) (260) Premium Glossy Photo Paper (高质量光泽照片纸) (250) Premium Semigloss Photo Paper(高质量亚光照片纸) (250) Premium Glossy Photo Paper (高质量光泽照片纸) (170) Premium Semigloss Photo Paper(高质量亚光照片纸) (170) Photo Paper Gloss (照片质量光泽纸) 250 Epson Proofing Paper White Semimatte(爱普生白色半亚光数码打样纸 j Epson Proofing Paper Publication(爱普生出版用校样打印纸 j Epson Proofing Paper Commercial 爱普生商用校样打印纸	#2	#3	#3	-	-	#2	#3	#3
Premium Glossy Photo Paper(高质量光泽照片纸) Premium Semigloss Photo Paper(高质量亚光照片纸) Premium Luster Photo Paper(高质量绒面照片纸) Velvet Fine Art Paper （天鹅绒美术纸） Textured Fine Art Paper （织纹美术纸） UltraSmooth Fine Art Paper(超光滑美术纸）	#3	-	#3	-	-	-	#3	#3
Singleweight Matte Paper （重磅粗面纸） Photo Quality Ink Jet Paper(照片质量喷墨纸) Singleweight Matte Paper (line drawing) 重磅粗面纸 (线条图)	#1	#2	#3	-	#1	#2	#3	-

Enhanced Matte Paper（增强粗面纸） Archival Matte Paper（粗面档案纸）	#2	#3	#3	-	#1	#2	#3	#3
Watercolor Paper - Radiant White（亮白水彩纸）	#2	-	#3	-	-	#2	#3	-
Plain Paper（普通纸）	#1	-	#2	#1	#1/ #2**	#2	-	-
Plain Paper (line drawing)（普通纸 （线条图））	#1	-	#2	-	#1/ #2**	#2	-	-
Tracing Paper（描图纸）	#1	-	#2	-	#1	#2	-	-

* 打印质量 A：速度，B：（中等），C：质量，D：草图，E：普通，F：精细，G：超精细，H：优质照片

** 当在打印机驱动程序的高级对话框中选择卓越 MicroWeave 时，选择 #2。当不选择卓越 MicroWeave 时，选择 #1。

EPSON Stylus Pro 4450 （Windows）:

介质类型	打印质量							
	A	B	C	质量选项 (LEVEL)				
				1	2	3	4	5
Photo Quality Ink Jet Paper(照片质量喷墨纸) Singleweight Matte Paper(重磅粗面纸) Enhanced Matte Paper(增强粗面纸) Archival Matte Paper(粗面档案纸)	#1	#2	#2	#1	#2	#2	#3	#3
Premium Glossy Photo Paper(高质量光泽照片纸) (170) Premium Semigloss Photo Paper(高质量亚光照片纸) (170)	#2	#2	#3	-	#2	#2	#3	#3
Plain Paper(普通纸)	#1	-	#2	#1	#1	#2	#2	#2
Plain Paper (line drawing)(普通纸 （线条图）)	#1	-	#2	-	#1	#2	#2	-
Singleweight Matte Paper (line drawing)(重磅粗面纸 (线条图))	#1	-	#2	#1	#2	-	#3	-
Tracing Paper(描图纸)	#1	-	#2	-	#1	-	#2	-

* 打印质量 A: 速度， B: 产品， C: 质量

EPSON Stylus Pro 4450(Mac OS X) :

介质类型	自动			高级设置 （打印质量）				
	A	B	C	D	E	F	G	H
Photo Quality Ink Jet Paper(照片质量喷墨纸) Singleweight Matte Paper(重磅粗面纸) Enhanced Matte Paper(增强粗面纸) Archival Matte Paper(粗面档案纸)	#1	#2	#2	-	#1	#2	#3	-
Premium Glossy Photo Paper(高质量光泽照片纸)(170) Premium Semigloss Photo Paper(高质量亚光照片纸)(170)	#2	#2	#3	-	-	#2	#3	-
Plain Paper(普通纸)	#1	-	#2	#1	#1/#2**	#2	-	-
Plain Paper (line drawing)(普通纸 （线条图）)	#1	-	#2	-	#1/#2**	#2	-	-
Singleweight Matte Paper (line drawing)(重磅粗面纸(线条图))	#1	-	#2	-	#1	#2	#3	-
Tracing Paper(描图纸)	#1	-	#2	-	#1	#2	-	-

* 打印质量 A：速度，B：（中等），C:质量，D：草图，E：普通，
  F：精细，G：超精细，H：优质照片

** 当在打印机驱动程序的高级对话框中选择卓越 MicroWeave 时，选择 #2。当不选择卓越 MicroWeave 时，选择 #1。

手动校准打印头

如果对自动打印头校准的结果不满意，可以执行手动打印头校准。要手动执行打印头校准，参照下列步骤。

1. 按下**菜单** >/↵ 按键进入方式选择模式。

2. 按**进纸∨** 或**进纸∧**显示 HEAD ALIGNMENT （打印头校准），并按**菜单 >/↵** 按键。

3. 如果显示 PAPER THKNS（打印纸厚度），按下**菜单 >/↵** 按键。

4. 按**进纸∨** 或**进纸∧**按键，选择 STD，或在 0.1 毫米和 1.6 毫米毫米之间选择打印纸厚度值。当打印纸厚度值是 0.2 毫米或 1.2 毫米时，选择 STD。否则，选择实际打印纸厚度值。

5. 按**菜单 >/↵** 按键注册您的值。

6. 按下**打印纸来源**按键<，然后按下**进纸∨**按键。

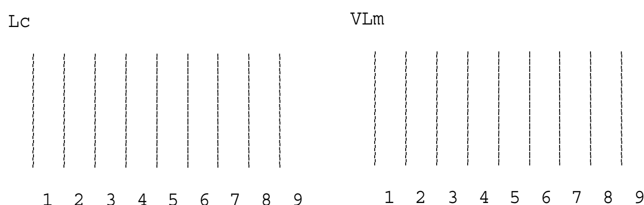
7. 当液晶显示屏的下面行上显示 ALIGNMENT（校准），按下**菜单 >/↵** 按键。

8. 按下**菜单 >/↵** 按键选择 MANUAL （手动），并按**进纸∨** 或**进纸∧**按键选择 BI-D 2-COLOR。

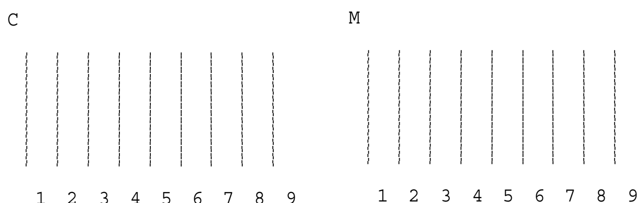
9. 按**菜单 >/↵** 按键，打印机开始打印。

打印头校准图案样例：

EPSON Stylus Pro 4880C:



EPSON Stylus Pro 4450:



10. 在打印完成之后，显示图案数和当前设置数。选择最小间距的设置，然后按**进纸∨** 或**进纸∧**按键显示此设置数。

11. 按**菜单** >/↵ 按键注册设置数。出现下一个样张编号。然后重复第 10 步。

    如果对校准的结果不满意，按**打印纸来源<**按键回到上一级，并选择 BI-D ALL。

    如果对 BI-D ALL 校准的结果不满意，尝试 UNI-D。

12. 在您设置图案之后，按**暂停** ⏸ 按键回到 READY （就绪）状态。

进行打印纸设置

您可以根据介质注册或取消自己的打印纸设置。

您可以进行的打印纸设置：

- ❏ 打印头距离
- ❏ 厚度样张
- ❏ 厚度编号
- ❏ 切纸方式
- ❏ 送纸调整
- ❏ 卷纸进纸器类型
- ❏ 干燥时间
- ❏ 吸取打印纸
- ❏ MicroWeave 调整

注册设置

要注册打印纸设置，参照下列步骤。

1. 装入您想检查的打印纸。

2. 按下**菜单 ›/↵** 按键进入方式选择模式。

3. 按下**进纸∨** 或**进纸∧**按键显示 CUSTOM PAPER （自定义打印纸）。

4. 按**菜单 ›/↵** 按键显示 PAPER NUMBER （打印编号）。

5. 按**菜单 ›/↵** 按键，并按**进纸∨** 或**进纸∧** 按键，选择 STANDARD（标准）或您想注册为此设置的数 (No. 1 至 No. 10)。

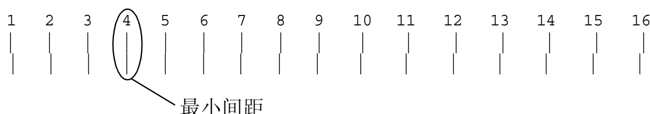
   如果使用爱普生专用介质，选择 STANDARD （标准），并转至第 9 步。因为 STANDARD （标准）自动决定打印纸厚度，所以不需要进行打印纸厚度设置。

6. 按下**菜单 ›/↵** 按键可显示 PLATEN GAP(打印头距离)， 然后按下 **进纸∨** 或**地纸∧** 按键选择 NARROW(窄)， STANDARD(标准)， WIDE(宽)， 或 WIDER(较宽)。

7. 按下**菜单 >/↵**按键保存选择的压纸距离设置，在液晶显示屏上显示 THICKNESS PAT(厚度样张)。

8. 再次按**菜单 >/↵** 按键，打印打印纸厚度测试打印样张。

   打印纸厚度测试样张样例：



9. 检查打印的图案，查找哪条线最佳校准 （即显示最小间距），记下相应的数字。

10. 在打印图案之后，显示 THICKNESS NUM(厚度编号)。按下**进纸∨** 或**进纸∧**按键选择第 9 步中记下的数字。

11. 按下**菜单 >/↵** 按键保存选择的值。

12. 出现 CUT METHOD(切纸方式)。按**进纸∨** 或**进纸∧**按键选择 STANDARD （标准），THICK, SLOW （厚、慢速），THICK, FAST （厚、快速），或 THIN PAPER （薄打印纸），并按下**菜单>/↵** 按键。

13. 显示 PPR FEED ADJ(进纸调整) 。按**进纸∨** 或**进纸∧**按键设置进纸量，并按下**菜单 >/↵** 按键。

14. 出现 EJECT ROLLER(退出卷纸)。选择 AUTO(自动)，SHEET(单页)，ROLL CURLED(卷曲卷纸)，或 ROLL NORMAL(普通卷纸)，并按下**菜单 >/↵** 按键。

15. 出现 DRYING TIME(干燥时间)。按**进纸∨** 或**进纸∧**按键，选择时间、以秒为单位，并按下**菜单 >/↵** 按键。

16. 出现 SUCTION(取吸打印纸)。按**进纸∨** 或**进纸∧** 按键选择 STANDARD （标准），-1，-2，-3 或 -4。

17. 显示 M/W ADJ(M/W 调整）。按下**进纸∨** 或**进纸∧** 按键调整 MicroWeave。增加打印速度优先权的优先值，或降低打印质量优先权的优先值。

18. 按下**菜单 >/↵** 按键保存选择的值。

选择注册设置

要选择注册的设置，参照下列步骤。

1. 按下**菜单 >/↵** 按键进入方式选择模式。

2. 按**进纸∨** 或**进纸∧** 按键，显示 CUSTOM PAPER （自定义打印纸），并按**菜单 >/↵** 按键。

3. 按**进纸∨** 或**进纸∧** 按键，显示 PAPER NUMBER （打印纸数量），并按**菜单 >/↵** 按键。

4. 按**进纸∨** 或**进纸∧**按键，选择你想使用的注册数。如果选择 STANDARD(标准)，打印机根据驱动程序设置打印数据。如果选择 No. X，控制面板设置覆盖驱动程序设置。

5. 按下**菜单>/↵** 按键。如果选择 No. X，在液晶显示屏上出现选择的编号。

6. 按下**暂停 ❚❚** 按键退出菜单模式。

打印状态页

在菜单模式中，您可以打印状态页来查看当前的默认值。要打印状态页，依据下列步骤。

1. 确保打印机中装有打印纸。

2. 按下**菜单 >/↵** 按键进入方式选择模式。

3. 按下**进纸∨** 或**进纸∧**按键，显示 TEST PRINT （测试打印），并按下**菜单>/↵** 按键。

4. 按**进纸∨** 或**进纸∧** 按键，显示 STATUS CHECK（状态检查），并按下**菜单 >/↵** 按键。

5. 再次按下**菜单 >/↵** 按键打印状态页。

   在打印完后，打印机退出菜单模式并返回到 READY 状态。

设置打印纸的警告值

使用下面步骤设置报警值，当没有足够的剩余打印纸时出现一条信息。

注意：
仅当在维护模式中选择 Roll Paper（卷纸）或 Cut Sheet（单页纸）作为 PAPER COUNTER（打印纸计数器）时，此设置可用。

1. 按下**菜单 >/↵** 按键进入方式选择模式。

2. 按下**进纸∨** 或**进纸∧** 按键，显示 PRINTER SETUP （打印机设置），并按**菜单 >/↵** 按键。

3. 按**进纸∨** 或**进纸∧** 显示 ROLL COUNTER （卷纸计数器）或 SHEET COUNTER （单页纸计数器），并按下**菜单 >/↵** 按键。

4. 按下**进纸∨** 或**进纸∧**按键，选择设置在打印机中的卷纸的长度 （在 5 和 99.5 米或 15 和 300 英尺之间）或单页纸数量（在 10 和 250 之间），并按下**菜单 >/↵**按键。

5. 屏幕更换使您可以选择报警值。按下**进纸∨** 或**进纸∧**按键选择报警值。关于卷纸，在 1 至 5 米或 3 至 50 英尺之间选择一个值。对于单页纸，在 5 和 50 之间选择一个值。

6. 按下**菜单 >/↵** 按键设置报警值。

7. 在您设置报警值之后，按下**暂停 ❚❚**按键返回到 READY 状态。

维护模式

维护模式设置步骤

本节描述如何进入维护模式和如何使用控制面板上的按键进行设置。

要进行维护模式的设置，参照下列步骤。

注意：
按打印纸来源< 按键可返回上一步。

1. 进入维护模式
   首先确认打印机已经关闭。按住**暂停** ‖ 按键的时候，按下**电源**⏻按键打开打印机。

2. 选择一个项目。
   按下**进纸∧**或**进纸∨** 按键选择想要的项目。

3. 设置项目。
   按下**菜单** >/↵ 按键键入选择的项目。在液晶显示屏显示第一个参数。

4. 选择一个参数。
   按下**进纸∨** 或**进纸∧**按键选择项目参数。

5. 设置参数。
   按下**菜单**>/↵ 按键选择存储的参数。
   如果参数仅为了执行，按**菜单** >/↵ 按键执行项目的功能。

   注意：
   如果液晶显示屏显示第二个参数，重复第 4 和 5 步选择并设置第二个参数。

6. 退出维护模式
   按下**电源** ⏻ 按键关闭打印机，然后再次打开。

维护模式列表

项目	第一个参数	第二个参数
第 187 页的 “HEX DUMP(十六进制转储)”	PRINT	EXEC
第 188 页的 “LANGUAGE （语言）”	ENGLISH, FRENCH, ITALIAN, GERMAN, SPANISH, PORTUGUESE	-
第 188 页的 “PAPER COUNTER(打印纸计数器)”	OFF, ROLL PAPER, CUT SHEET	-
第 189 页的 “UNIT （单位）”	METER, FEET/INCHES	-
第 189 页的 “CUT PRESSURE （切纸压力）”	0% - 150%	-
第 189 页的 “SSCL(超声波打印头清洗)”	EXEC	-
第 189 页的“DEFAULT PANEL （默认面板）”	EXEC	-
第 189 页的 “INK INFO MENU （墨水信息菜单）”	EPSON Stylus Pro 4880C: MK INFO C INFO VM INFO Y INFO LK INFO LC INFO VLM INFO LLK INFO EPSON Stylus Pro 4450: MK INFO C INFO M INFO Y INFO	MANUFACT, CARTRIDG, INK TYPE, INK CAP, INK LEFT, PROD DATE, EXPIRE DATE, INK LIFE, AGE

详细的维护模式项目

HEX DUMP（十六进制转储）

从主机接收的数据可以按十六进制的数字打印。

要打印它，参照下列步骤。

1. 确保打印机中装有打印纸。

2. 在维护模式中，按下**进纸∧**或**进纸∨** 按键显示 HEX DUMP（十六进制转储）。

3. 按**菜单 >/↵** 按键显示 PRINT （打印）。重新按下**菜单 >/↵** 按键开始打印。

   在左栏中以 16 位十六进制数据打印缓冲器中的打印数据，并在右栏中打印相应的 ASCII 字符。

注意：
*如果最后的数据小于 16 位，直到按下**暂停 ⏸** 按键它才打印。*

LANGUAGE（语言）

可以选择液晶显示屏的显示语言。

要选择合适的语言，按下面步骤。

1. 在维护模式中，按下**进纸∧**或**进纸∨**按键显示 LANGUAGE(语言)，并按下**菜单 >/↵** 按键。

2. 按下**进纸∧**或**进纸∨**选择您喜欢的语言。

3. 按下**菜单>/↵** 按键设置语言。确保 READY （或所选语言的相同词意）出现在液晶显示屏上。

注意：
直到显示 READY （或显示就绪）需要花费一段时间。

PAPER COUNTER(打印纸计数器)

可以选择打印纸剩余计数器功能。当此功能打开时，在 PRINTER SETUP （打印机设置）菜单上显示 ROLL COUNTER(卷纸计数器) 或 SHEET COUNTER(单页纸计数器)。

1. 在维护模式中，按下**进纸∧**或**进纸∨**按键显示 PAPER COUTNER(打印纸计数器)，并按下**菜单 >/↵** 按键。

2. 按下**进纸∧**或**进纸∨**按键选择合适的功能。

3. 按下**菜单>/↵** 按键。

UNIT（单位）

可以选择显示长度的单位。要选择单位，依据下列步骤。

注意：
只有当在 LANGUAGE（语言）中选择 ENGLISH（英语），此项目可用。

1. 在维护模式中，按下**进纸∧**或**进纸∨**按键显示 UNITS（单位），并按**菜单 >/↵** 按键。

2. 按下**进纸∧**或**进纸∨**按键选择合适的单位。

3. 按下**菜单>/↵** 按键设置单位。

CUT PRESSURE（切纸压力）

可以选择切纸压力。

SSCL（超声波打印头清洗）

可以执行超声波打印头清洗。

DEFAULT PANEL（默认面板）

您可以把在菜单模式中设置的所有值都返回到出厂时的设置值。

INK INFO MENU（墨水信息菜单）

只有维护维修人员才能动。

第 5 章

打印纸处理

爱普生专用介质和其他介质的注意

虽然大多数涂层纸可以获得较好的打印效果，但打印质量还取决于打印纸质量和制造商。请在大量购买打印纸前先测试打印质量。



告诫
手指不要接触介质的可打印面，因为可能导致打印输出有指纹。可能的话使用手套来处理介质。

使用爱普生专用介质

爱普提供了适合各种用途，且能够增强打印输出表现力的专用介质。当使用这普生专用介质时，确保在打印机驱动程序中进行了相应的设置。关于爱普生专用介质的信息，请参见第 282 页的“打印纸信息”。

注意:
- ❏ *在正常室内环境 （温度和湿度）使用爱普生专用介质可以获得较佳打印效果。*
- ❏ *当使用爱普生专用介质时，首先阅读附带的说明页。*

存储爱普生专用介质

为确保爱普生专用介质的质量:

- ❏ 请将不使用的介质存放在它原有的塑料袋和外包装中以免受潮。
- ❏ 不要将介质存放在高温、潮湿或受阳光直射的地方。

使用非爱普生专用介质的打印纸

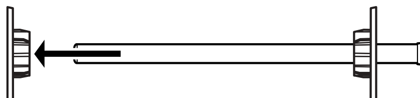
当使用非爱普生专用介质的打印纸时，或使用 RIP （光栅图像处理器）打印时，参见打印纸和 RIP 系统的说明，或联系厂商获取详细信息。

使用卷纸

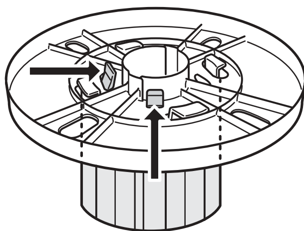
将卷纸装到卷纸轴上

当将卷纸安装到卷纸轴上时，参见下面步骤。

1. 滑动取下卷纸轴末端黑色的可移动法兰。

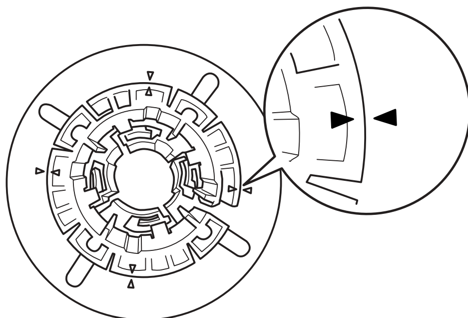


2. 当安装带有 2 英寸芯的卷纸时，取下灰色附件。

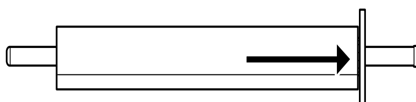


注意：
把灰色附件放置在安全的地方以便将来使用。

当安装 3 英寸芯的卷纸时，将灰色附件安装到黑色和白色法兰上并使上面的 4 个箭头对齐。

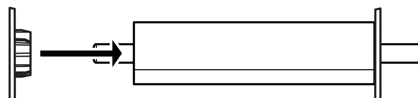


3. 把卷纸放在水平表面以便不会展开。将卷纸套住卷纸轴并套住白色法兰，直到卷纸固定到位。



注意：
当安装卷纸时，不要使卷纸轴竖立。否则将引起进纸歪斜。

4. 将黑色可移动法兰 （在步骤 1 中已卸下）套住卷纸轴并套在卷纸末端，直到该法兰固定到位。



将隔板装到卷纸轴上

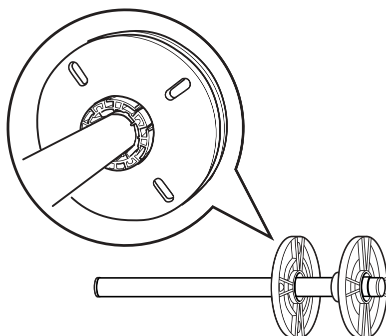
当在宽度为 8 英寸或 420 毫米 (A2) 的卷纸上进行无边距打印时，将此隔板装到卷纸轴上。

关于把隔板安装到卷纸轴上，参照下列步骤。

注意：
当 3 英寸芯卷纸的灰色附件安装到白色法兰上时，您不能安装隔板到卷纸轴上。

1. 滑动取下卷纸轴末端黑色的可移动法兰。

2. 滑动隔板到白色法兰上。



3. 滑动卷纸直到完全到位。

4. 将黑色可移动法兰套住卷纸轴并套上卷纸末端，直到该法兰固定到位。

将卷纸从卷纸轴上取下

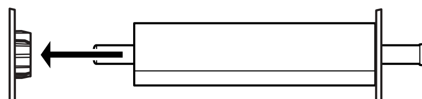
要从卷纸轴上取下卷纸时，参见下面步骤。

1. 把装有卷纸的卷纸轴放在一个平面上。

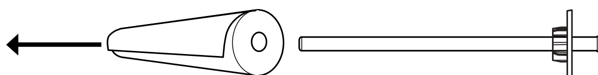
2. 将黑色可移动法兰从卷纸轴的一端滑下，方法是用手轻击卷纸轴的这一端以使法兰松动。卸下法兰。



告诫：
若要从卷纸轴上卸下黑色可移动法兰，请不要垂直拿着卷纸轴在地板上轻磕卷纸轴的一端，否则会损坏卷纸轴。



3. 将卷纸从卷纸轴上取下。

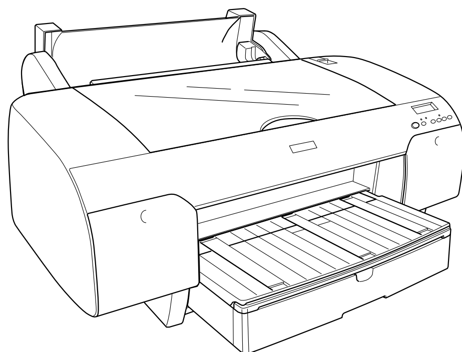


注意：
把未使用的卷纸存放在原始的包装中。把卷纸存放在它原有的塑料袋和外包装中以免受潮。

装入卷纸

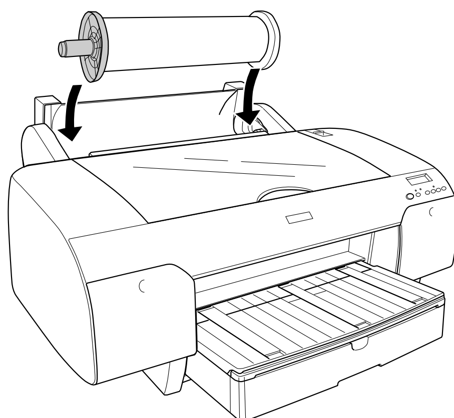
要装入卷纸，请按下述步骤。

1. 打开卷纸盖。



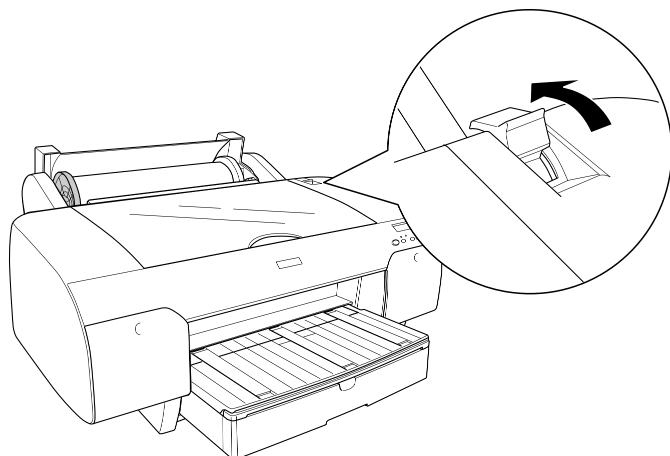
2. 确保黑色可移动的法兰正好套入卷纸末端。

3. 抬起卷纸轴，使黑色可移动的法兰在左侧。

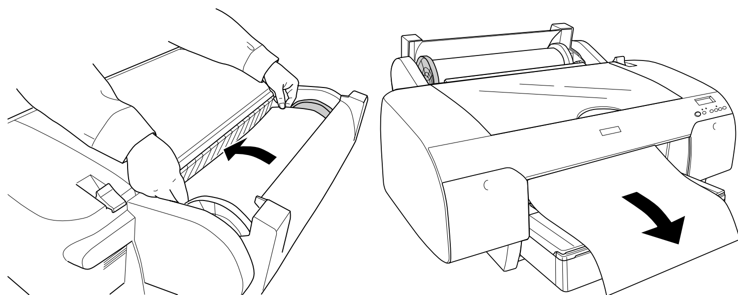


4. 确保将卷纸正确安装到打印机上。

5. 将过纸控制杆移到解锁位置。

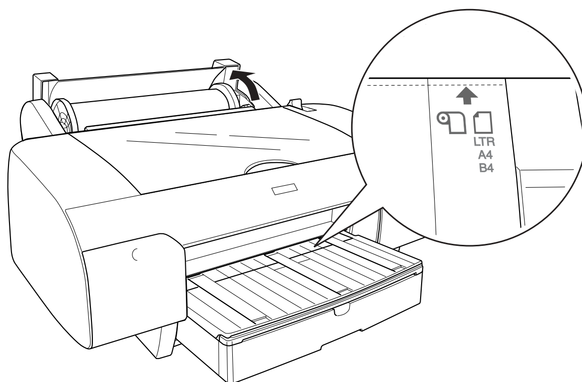


6. 拿着打印纸两边，将打印纸插入进纸槽。再向下拉打印纸直到让打印纸出来超过出纸器。

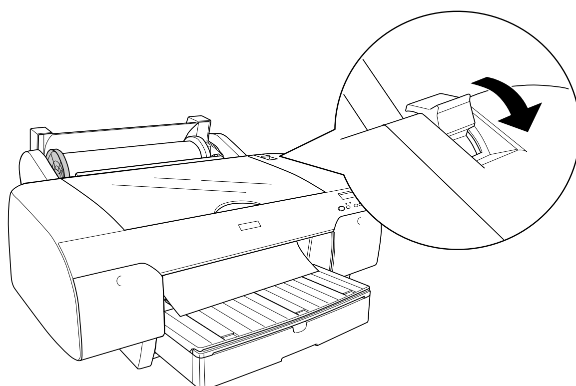


注意：
*如果装入薄打印纸，按下*进纸∨*按键减少吸取打印纸张力值。如果装入厚纸和卷曲的纸，按下*进纸∧*按键增加吸取打印纸的拉张值。*

7. 扶着固定和可移动的法兰，把打印纸回绕到带有箭头的标记线上。



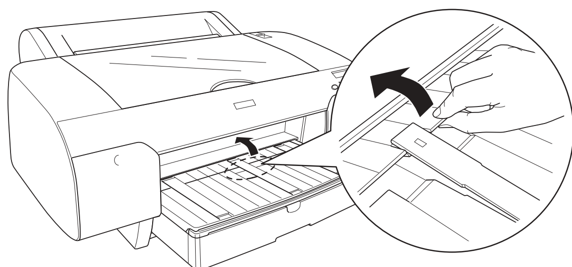
8. 把过纸控制杆移到锁定位置。打印机自动进纸到打印位置。



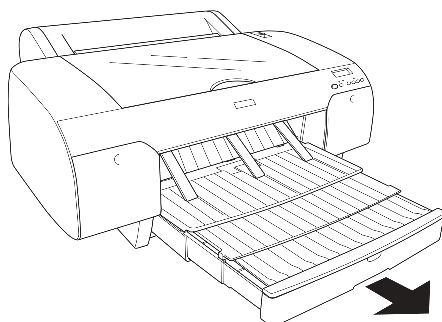
注意：
*如果按下***暂停 II** *按键，打印机立即开始进纸到打印位置。*

9. 关闭卷纸盖。

10. 抬起卷纸支架。



11. 根据打印纸尺寸，拉出延伸进纸盒与进纸盒盖。



12. 按下**打印纸来源** <按键选择卷纸**自动切纸开** 或**卷纸自动切纸关**。

现在打印机准备打印。当打印机打印时，不要打开顶盖。如果打印时顶盖打开，打印机停止打印，并且当关闭顶盖时恢复打印。停止再恢复打印可能降低打印纸质量。

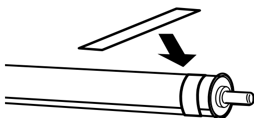


告诫：
不要将打印纸长时间放在打印机中。否则会降低打印质量。我们推荐在打印之后将打印纸从打印机中取出。

使用卷纸带

卷纸带是 2/3 英寸双重卷纸轴选件附带的。您也可以购买选件卷纸带。

如果使用卷纸带，在卷纸上轻击的卷纸带的一端。卷纸带将环绕在卷纸上。



若要卸下卷纸带，只要从卷纸上将其解下即可。在不使用卷纸带时，请将卷纸带环绕在卷纸轴末端上。

剪切卷纸或打印页线

打印作业完成后，根据您的设置，打印机将自动剪切卷纸，或在打印的数据周围打印分页线。您可以使用控制面板或打印机软件进行这些设置。

注意：

- ❏ *通常打印机驱动程序会覆盖控制面板设置。所有尽量使用打印机驱动程序设置。*
- ❏ *在打印机剪切打印输出时，在完成打印之后可能需要花费一点时间进行剪切。*

自动剪切卷纸

在打印之后自动剪切卷纸，参照下列步骤。

1. 在打印之前，按下打印纸来源< 按键选择 Roll Auto Cut On（卷纸自动切纸开）。

2. 打印数据。

要使用打印机驱动程序来自动切纸，参见第 93 页的 “无边距打印剪切卷纸”。

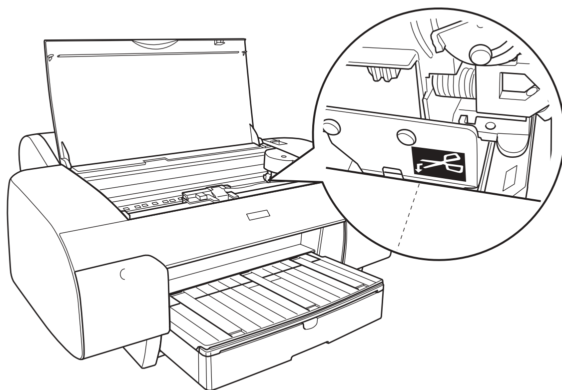
使用切纸按钮裁切卷纸

在打印之后使用切纸按钮裁切卷纸，参照下列步骤。

1. 在开始打印之前，按下打印纸来源< 按键选择 Roll Auto Cut Off （卷纸自动切纸关）.。

2. 打印数据。

3. 按下进纸 ∨按键或进纸 ∧按键，使打印头左侧的切纸位置与打印纸上的切纸位置对应。



4. 按下打印纸来源<按键选择 Roll Auto Cut On(卷纸自动切纸开）。

5. 按住打印纸来源<按键三秒钟。打印机在切纸位置剪切打印输出。

打印页线

如果您要在卷纸上连续的打印，然后在打印完成后自己剪切打印纸，请使用打印页线设置。

若要使用控制面板进行打印页线设置，请参见第 153 页的“PAGE LINE （页线）”。

要使用打印机软件进行页线设置，详细信息参见用户帮助。

使用单页介质

检查进纸路径

根据您使用的介质类型更改进纸路径。总是检查介质类型和其进纸路径。

进纸路径列表

进纸路径	介质名称
进纸器	高质量亚光照片纸
	高质量绒面照片纸
	轻磅粗面纸
	照片质量喷墨纸
	爱普生白色半亚光数码打样纸
	增强粗面纸或粗面档案纸
	亮白水彩纸
	普通纸
	（对于非爱普生专用介质的厚纸 0.08 ～ 0.79 毫米）
前部手动进纸槽	（对于非爱普生专用介质的厚纸 0.8 ～ 1.5 毫米）

后部手动进纸槽	高质量光泽照片纸
	高质量亚光照片纸
	高质量绒面照片纸
	轻磅粗面纸
	照片质量喷墨纸
	爱普生白色半亚光数码打样纸
	增强粗面纸或粗面档案纸
	亮白水彩纸
	超光滑美术纸
	天鹅绒美术纸
	普通纸
	（对于非爱普生专用介质的厚纸 0.08 ～ 0.79 毫米）

装入单页纸介质

可以在进纸器，前部手动进纸槽，或后部手动进纸槽中装入单页纸介质。

进纸器中最多可容纳 250 页 17 磅或 64 克 / 平方米的普通纸。装入的打印纸不要超过右导轨内侧的箭头标记。

关于爱普生专用介质的可装入量信息，参见下表。

爱普生专用介质	尺寸	进纸器中的可装入量
高质量亚光照片纸	A4	100
	Letter	100
	A3	50
	超 A3/B	50
高质量绒面照片纸	Letter	100
	超 A3/B	50
轻磅粗面纸	超 A3/B	100
	A2	50
	US C	50
照片质量喷墨纸	A4	200
	Letter	200
	A3	100
	超 A3/B	100
爱普生白色半亚光数码打样纸	超 A3/B	1*
增强粗面纸或粗面档案纸	A4	100
	Letter	100
	A3	50
	超 A3/B	50
	A2	50
	US C	50
亮白水彩纸	超 A3/B	20

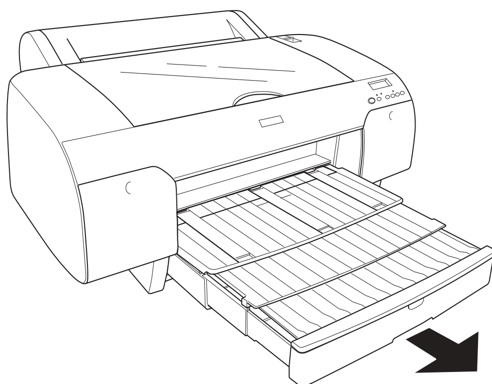
* 在此条件 （温度 15 ～ 23 ℃和湿度 40 ～ 60%）下可设置 50 张单页纸。

在进纸器中装入 A3 或更大的打印纸

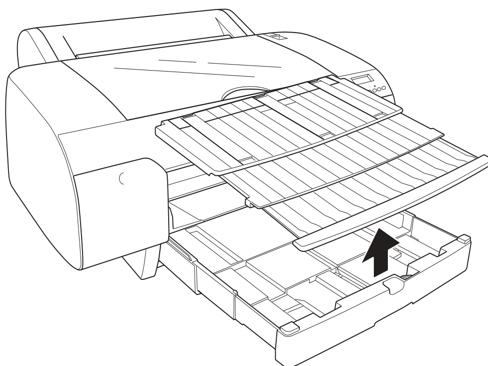
1. 确保打印机电源打开，并处于 READY （**就绪**）状态。

2. 按下打印纸来源 <按键选择 Sheet（单页纸）🗋 。

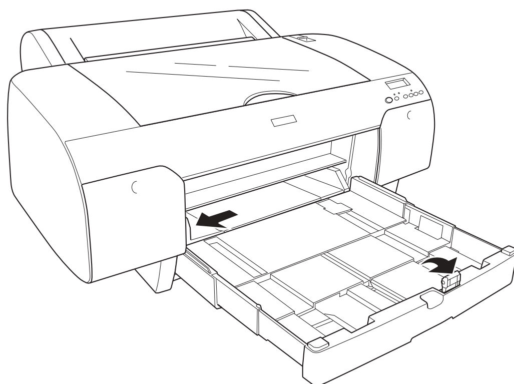
3. 拉出延伸进纸器和进纸器盖。



4. 取下进纸器盖。

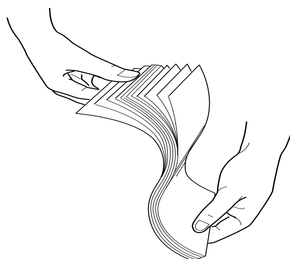


5. 打开导纸辊，然轻轻滑动左导轨至左侧，稍宽于打印纸的宽度。



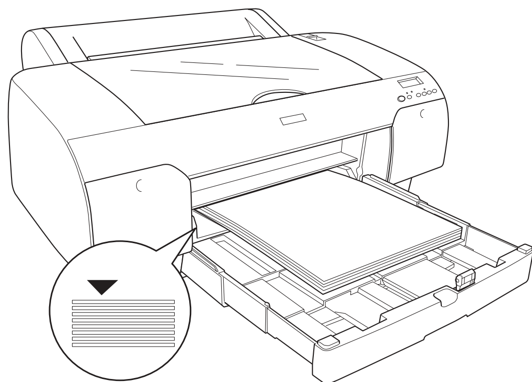
6. 清洁进纸器内部的灰尘。灰尘可能影响打印输出的质量。

7. 散开一叠打印纸，然后在平面上轻拍使得打印纸边缘平齐。



如果打印纸卷曲，请在装入前使其平整。如果打印纸过于卷曲并经常发生夹纸，请停止使用。

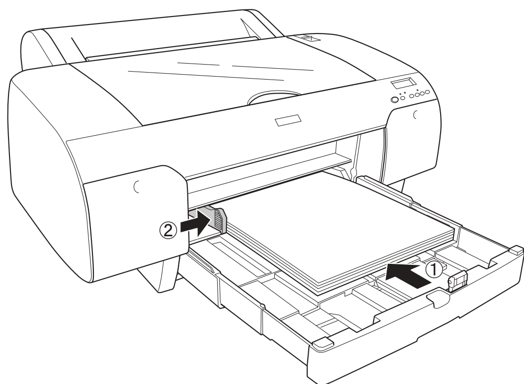
8. 以可打印面朝下装入纸，同时将打印纸的右边缘沿着进纸器右侧装入。确保纸叠平整且完全地放置在进纸器底部。



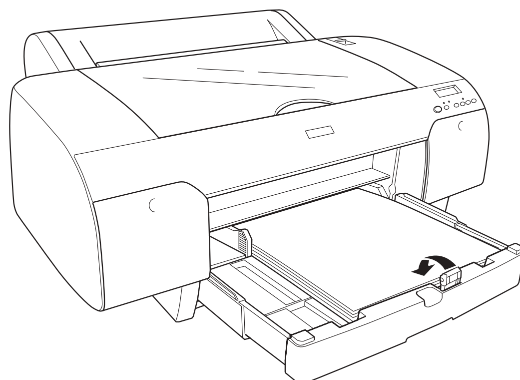
注意：

- ❏ *总将打印纸的短边朝前装入。*
- ❏ *装入纸叠时，确保打印纸边缘沿着进纸器的右上角对齐；否则，打印可能失准。*
- ❏ *当在进纸器中装入更多打印纸时，使新加入的打印纸与已装入的打印纸边缘对齐。*

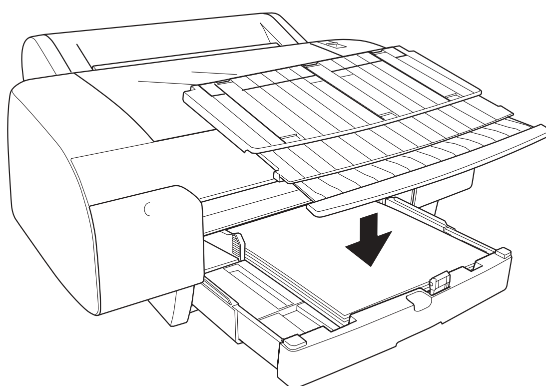
9. 根据打印纸尺寸调整进纸器长度导轨和边缘导轨的长度。



10. 放下纸导辊。确认纸导辊在打印纸边缘上。

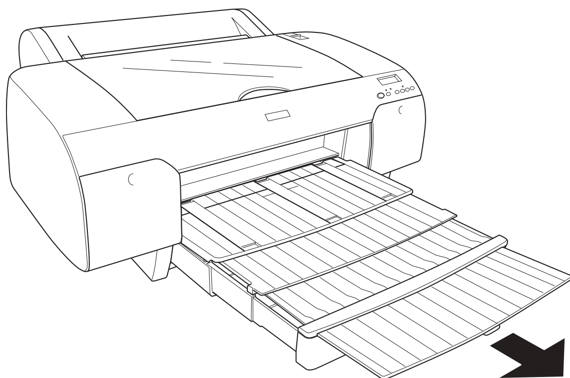


11. 调整进纸器盖的长度，然后安装到进纸器上。



注意：
确保卷纸轴没有抬起。

12. 如果已经完全拉出进纸器和盖子，可拉出进纸器盖的扩展部分以支持大尺寸的打印输出。



注意：
在单页纸介质上打印时，检查在进纸器中的打印纸是否卷曲。如果卷曲，请将其平整。否则，会出现夹纸。

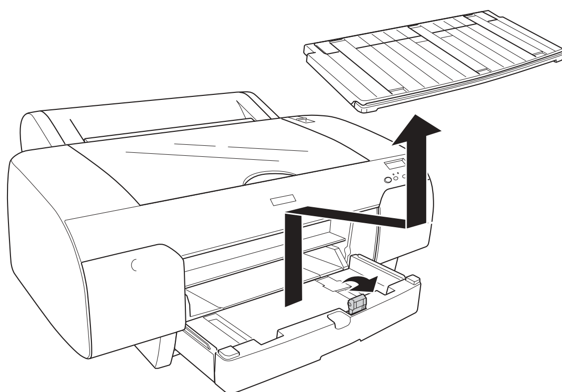
现在，打印机准备打印。当打印机打印时，不要打开顶部盖。当打印时顶盖打开，打印机停止打印，并且当关闭顶盖时恢复打印。停止再恢复打印可能降低打印纸质量。

在进纸器中装入小于 A3 的打印纸

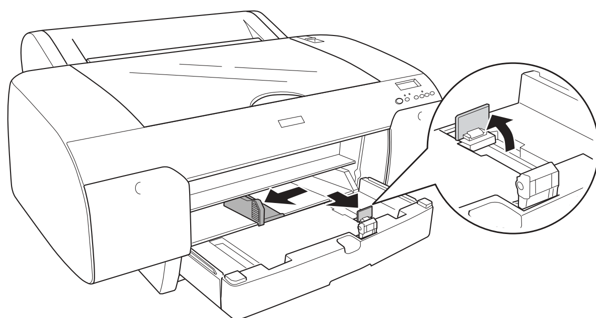
1. 确保打印机电源打开，并处于 READY （**就绪**）状态。

2. 按下打印纸来源 <按键选择 Sheet（单页纸） 。

3. 卸下进纸器盖，然后打开导纸辊。

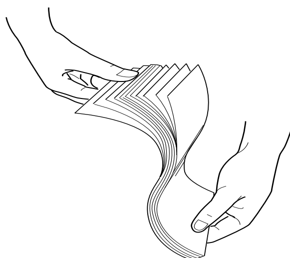


4. 抬起纸导轨，然轻轻滑动纸导轨到至左侧，稍宽于打印纸的宽度。



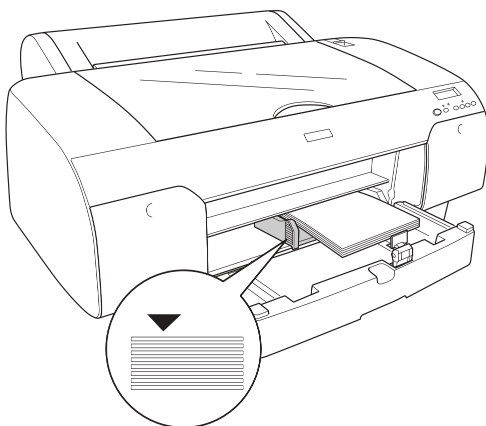
5. 清洁进纸器内部的灰尘。灰尘可能降低打印输出的质量。

6. 散开一叠打印纸，然后在平面上轻拍使得打印纸边缘平齐。



如果打印纸卷曲，请在装入前使其平整。如果打印纸过于卷曲并经常发生夹纸，请停止使用。

7. 将可打印面朝下装入打印纸，并让打印纸的右边缘沿着进纸器右侧。确保纸叠平整且完全放置在进纸器底部。



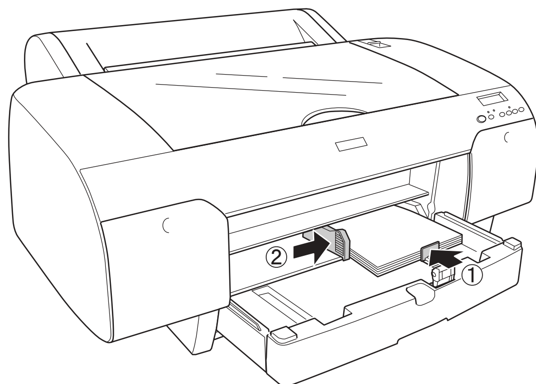
注意：

❏ *总将打印纸的短边朝前装入。*

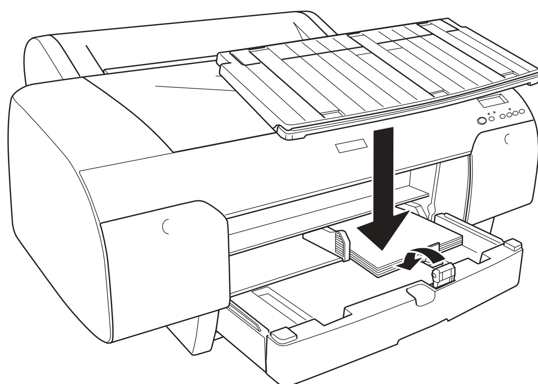
❏ *装入纸叠时，确保打印纸边缘与进纸器的右上角对齐。否则，打印可能失准。*

❏ *当在进纸器中装入更多打印纸时，使新加入的打印纸与已装入的打印纸边缘对齐。*

8. 根据打印纸尺寸调整长度导轨和边缘导轨的长度。



9. 放下纸导辊，并重新安装进纸器盖。



注意：

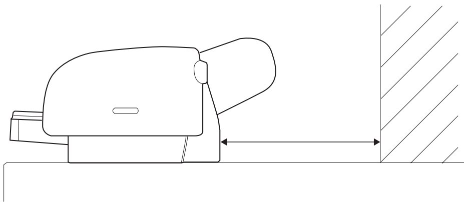
❏ *确保卷纸轴没有抬起。*

❏ *在单页纸介质上打印时，检查进纸器中的打印纸是否卷曲。如果卷曲，请将其平整。否则，会出现夹纸。*

现在，打印机准备打印。当打印机打印时，不要打开顶部盖。当打印时顶盖打开，打印机停止打印，并且当关闭顶盖时重新开始打印。停止和重新开始打印可能降低打印纸质量。

在前部手动进纸槽装入打印纸

因为打印机从前往后进纸，所以根据下表在打印机后部与墙壁之间留出足够空间。



打印纸尺寸	空间
A2	377.5 毫米
超 A3/B	266.5 毫米
A3	203.5 毫米
A4	80.5 毫米

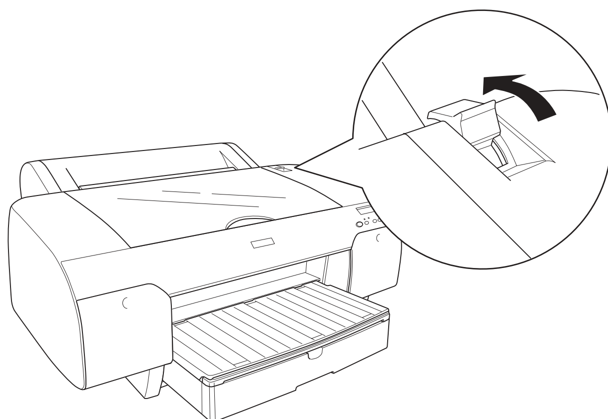
注意：

- ❏ *当在打印机的控制面板上将 PAPER SIZE CHECK （打印纸尺寸检查）设置为* OFF *（关）时，不能从手动进纸槽中进纸。有关详细信息，请参见第 157 页的 “PPR SIZE CHK （打印纸尺寸检查）”。*
- ❏ *当在厚度是 0.8 ～ 1.5 毫米或更厚的单页纸介质上打印时，总是从前部手动进纸槽中装入纸。*
- ❏ *前部进纸槽中一次只可装入一张打印纸。*
- ❏ *可打印面朝上装入打印纸。*

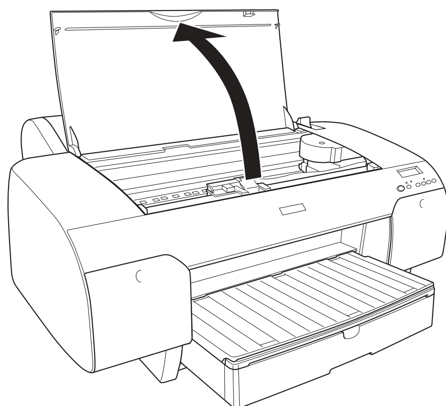
1. 确保打印机电源打开，并处于 READY （**就绪**）状态。

2. 按下打印纸来源 <按键选择 Sheet(单页纸） ▯ 。

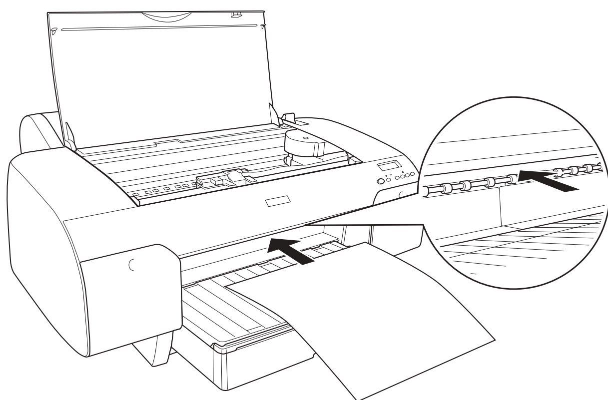
3. 将过纸控制杆移到解锁位置。



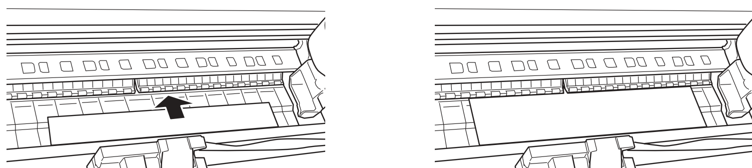
4. 打开顶部盖。



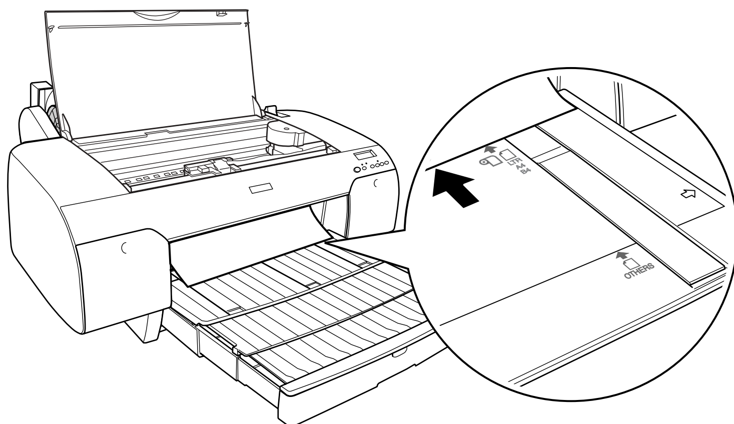
5. 在通常退纸的地方装入一页纸。



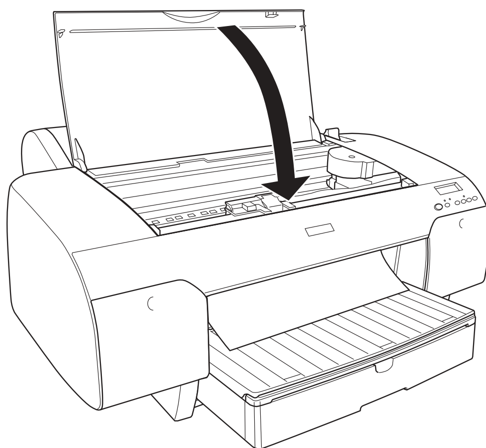
6. 使打印纸从进纸辊下面通过。



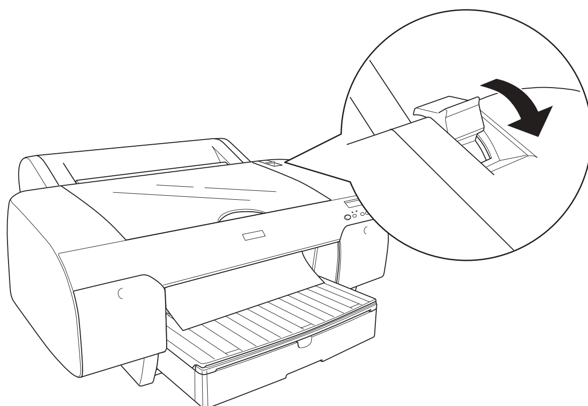
7. 使用进纸器上箭头标记线调整打印纸右侧，并使用标记线调整打印纸底部边缘。如果打印纸尺寸是 Letter， A4， 或 B4，设置打印纸边缘到 LTR/A4/B4。如果上面没有列出您的打印纸尺寸，将打印纸边缘设置到 OTHERS。



8. 关闭顶部盖。



9. 将过纸控制杆移到锁定位置。打印机自动进纸到打印位置。

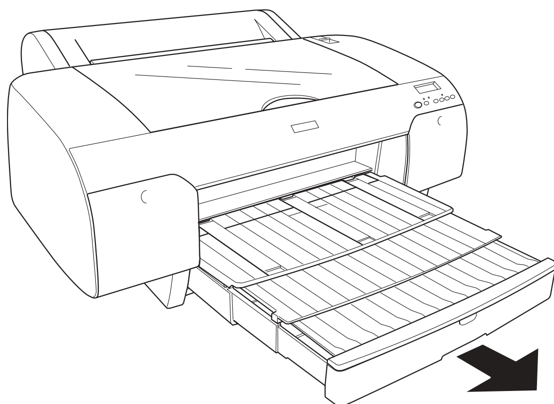


注意：

- ❏ *如果PPR SIZE CHK(打印纸尺寸检查)设置为OFF时REMOVE PAPER(取出打印纸)出现在液晶显示屏上。您需要从控制面板上选择PPR SIZE CHK(打印纸尺寸检查)为ON。*

- ❏ *如果按下暂停 ⏸ 按键，打印机立即开始进纸到打印位置。*

10. 根据打印纸尺寸，拉出进纸器与进纸器盖。如果不将它们拉出，打印输出可能滑落。



注意：
确保卷纸支架没有抬起。

现在，打印机准备打印。当打印机打印时，不要打开顶部盖。当打印时顶盖打开，打印机停止打印，并且当关闭顶盖时重新开始打印。停止和重新开始打印可能降低打印纸质量。



告诫：
不要将打印纸长时间放在打印机中。否则将降低打印质量。我们推荐在打印之后将打印纸从打印机中取出。

在后部手动进纸槽中装入打印纸

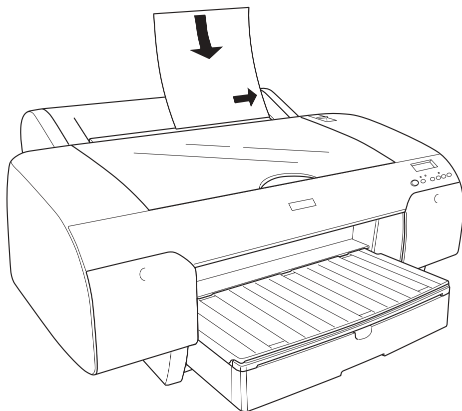
注意：

- ❏ *后部进纸槽中一次只可装入一张打印纸。*
- ❏ *可打印面朝上装入打印纸。*
- ❏ *可以在横向装入厚度在 0.08 至 .79 毫米之间的打印纸。但是，总是以纵向装入再生纸或普通纸和 A4，Letter size，或 8 × 10 10 英寸打印纸，忽略厚度。*

1. 确保打印机电源打开，并处于 READY （**就绪**）状态。

2. 按下打印纸来源 < 按键选择 Sheet（单页纸）。

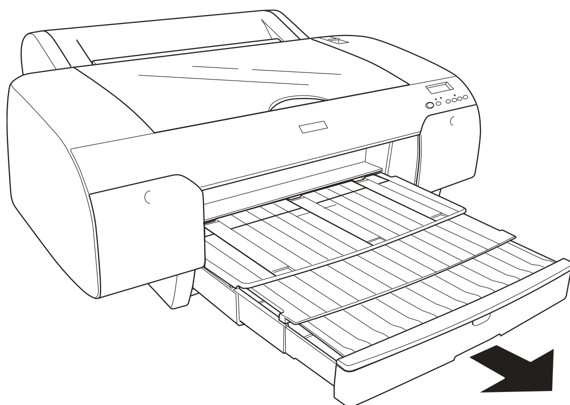
3. 拿着打印纸的左右侧边缘。将打印纸的左侧边缘与卷纸盖上的目标打印纸尺寸对齐，然后插入打印纸直到遇到阻力。



打印机自动进纸到打印位置。

注意：
如果按下暂停 ll 按键，打印机立即开始进纸到打印位置。

4. 根据打印纸尺寸，调整进纸器与进纸器盖的长度。如果不扩展它们，打印输出可能滑落。



注意：
确保卷纸支架没有抬起。

现在，打印机准备打印。当打印机打印时，不要打开顶部盖。当打印时顶盖打开，打印机停止打印，并且当关闭顶盖时恢复打印。停止再恢复打印可能降低打印纸质量。



告诫：
不要将打印纸长时间放在打印机中。否则将降低打印质量。我们推荐在打印之后将打印纸从打印机中取出。

第 6 章

维护和运输

更换墨盒

当打印机指示灯闪烁时，说明墨量低需要准备一个更换的墨盒。当指示灯保持亮时，此示您需要更换已到使用寿命的墨盒。液晶显示屏也显示 INK LOW （墨量低）或 INK OUT （墨盒已到使用寿命）。

注意：
即使只有一个墨盒已到使用寿命，打印机也不能打印。

爱普生推荐您使用爱普生原装正品墨盒。因使用非爱普生原装正品墨水可能会造成机器故障、损伤，在此情况下的故障及损伤，在保修期内将实施有偿维修服务。有关墨盒的详细信息，请参见第 303 页的 “墨盒”。

要确定墨盒的产品号，参见第 308 页的 “耗材”。

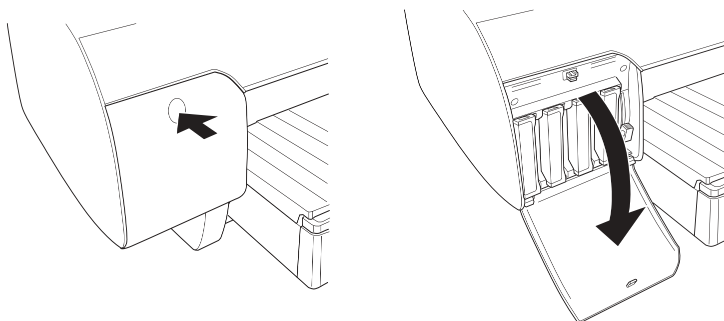
要更换墨盒，请按下述步骤操作。



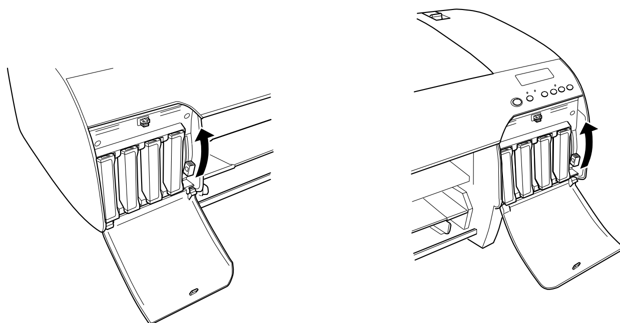
告诫：
备好更换用的新墨盒之前，请不要卸下打印机上的旧墨盒。

1. 确保打印机已打开。根据墨水指示灯是亮还是闪烁，找出需要更换的墨盒。

2. 往里推动墨盒舱盖可将其打开。

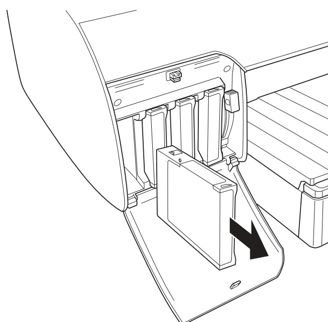


3. 把墨舱杠杆锁移到解锁位置。



注意：
右侧的墨盒舱仅可用于 EPSON Stylus Pro 4880C。

4. 小心地将已到使用寿命的墨盒平直地从墨盒舱中拉出。



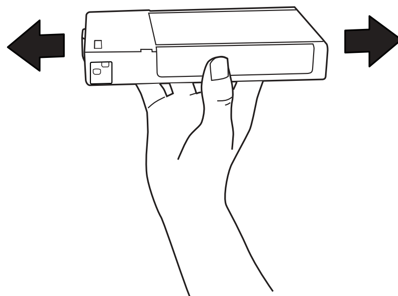


警告：
如果墨水沾到了手上，请用肥皂和水彻底清洗。如果墨水进入了眼睛，请立即用清水冲洗。



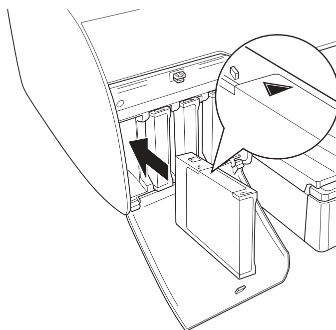
告诫：
不要用力摇晃安装过的墨盒。

5. 确保更换的墨盒颜色正确，然后将其从包装中取出。要获得较佳打印效果，请在安装墨盒前轻微摇晃它。



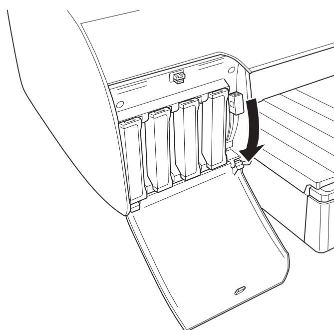
注意：
保护系统是防止不适当的墨盒插入。如果不能顺利插入墨盒，则墨盒类型可能不正确。检查包装和产品编号。

6. 拿着墨盒，让有箭头的一面朝上，并且箭头指向打印机后部，然后完全插入槽中。不要用手再进一步用力推墨盒。



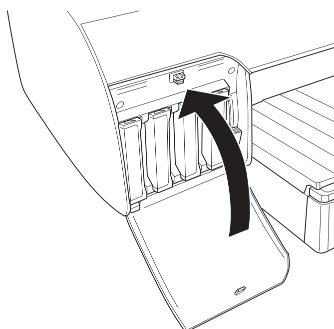
注意：
如果墨量检查指示灯一直亮着，则说明墨盒可能未安装正确。按上述步骤取出墨盒然后再重新插入。

7. 将墨舱杠杆锁设置到向下的安全位置。



注意：
如果将墨盒安装到错误的插槽中，液晶显示屏出现 NO INK CRTG *（无墨盒）。确保正确的墨盒装入正确的插槽中。*

8. 合上墨盒舱盖。打印机恢复到原先的状态。



注意：
如果安装了 220 毫升墨盒，不要关闭墨盒舱盖。

黑色转换墨盒

可以根据使用的目的可更换黑色墨水。可以选择粗面黑或照片黑。



告诫：
要避免中断黑色墨盒设置，遵守下面几点：

- *不要关闭打印机。*
- *不要打开顶部盖。*
- *不要卸下后部盖。*
- *不要把过纸控制杆移到解锁位置。*
- *不要卸下墨盒。*
- *不要卸下维护箱。*
- *不要拔下电源线。*

注意：
- *如果在此操作中出现电源故障，重新打开打印机。您可以在被中断的地方继续操作。*
- *当更换黑色墨盒时，需要黑色转换墨盒。同样，还需要黑色墨盒（可以是您想转换的粗面黑或照片黑）。要检查产品编号，参见第 308 页的 “耗材”。*
- *如果*MNT TK NEAR FULL*（维护箱快满）或*MNT TNK FULL*（维护箱已满）出现在液晶显示屏上，您需要更换维护箱。请参见第 235 页的 “更换维护箱”。*

要更换黑色墨水，依据下列步骤。

1. 确保在液晶显示屏上显示 READY （**就绪**）。

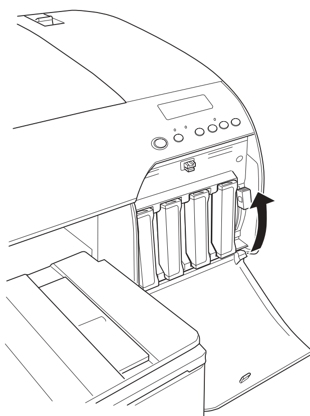
2. 按下**菜单** >/↲ 按键进入方式选择模式。

3. 按下**进纸 ∨** 或**进纸 ∧**按键在液晶显示屏上显示 MAINTENANCE(维护箱)，并按下**菜单 >/↵** 按键。

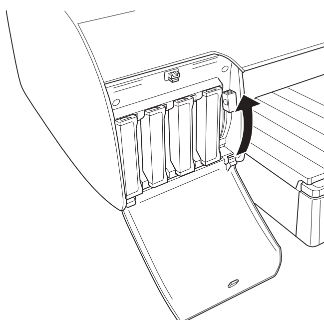
4. 按下**进纸∨**或**进纸∧**按键显示 BK INK CHANGE(更换黑色墨盒)，并按下**菜单 >/↵**按键。

5. 重新按下**菜单 >/↵** 按键可执行。

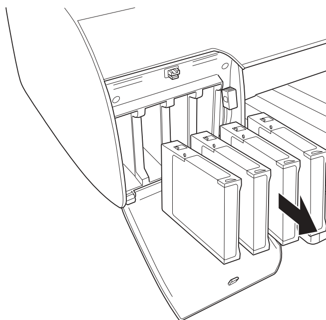
6. 确保液晶显示屏显示 RAISE THE RIGHT INK LEVER(抬起右侧墨舱杠杆锁)，然后抬起右侧墨盒舱的墨舱杠杆锁。



7. 确保液晶显示屏显示 RAISE THE LEFT INK LEVER(抬起左侧墨舱杠杆锁)，然后抬起左侧墨舱的墨舱杠杆锁。

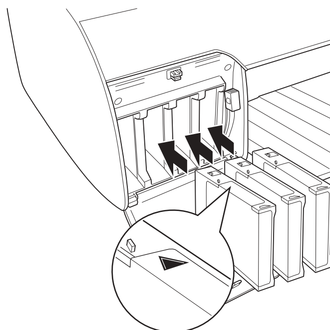


8. 确保在液晶显示屏上出现 REMOVE INK CRTG（取出墨盒）。然后从左边墨盒舱中取出所有四个墨盒。

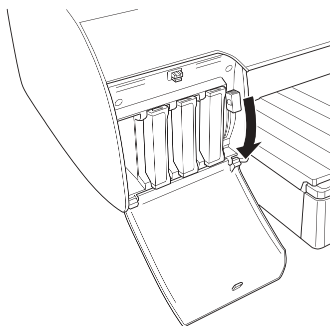


9. 确保液晶显示屏显示 INSTALL CNVRSION CRTG(安装转换墨盒)，然后在左侧墨盒舱中插入三个转换墨盒。

注意：
*如果 REPLACE CNVRSION CRTG（更换转换墨盒）出现在液晶显示屏上，按下**暂停** ⏸ 按键。从左侧墨盒舱中取下旧的转换墨盒，然后插入新的转换墨盒。再转到第 4 步重新开始。*

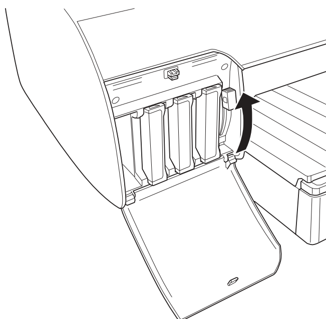


10. 确保液晶显示屏显示 LOWER THE LEFT INK LEVER(放下左侧墨舱杠杆锁)，然后放下左侧墨盒舱的墨舱杠杆锁。

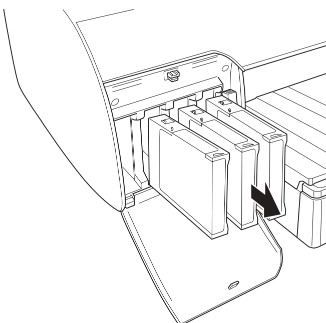


11. 打印机开始排墨，并且在液晶显示屏显示 DRAINING XX%(排墨 XX%)。一直等到完全排出。

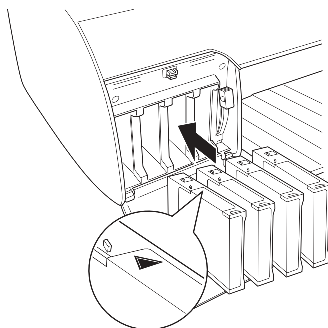
12. 当排墨完成时，液晶显示屏上显示 RAISE THE LEFT INK LEVER(抬起左侧墨舱杠杆锁)。抬起左侧墨盒舱的墨舱杠杆锁。



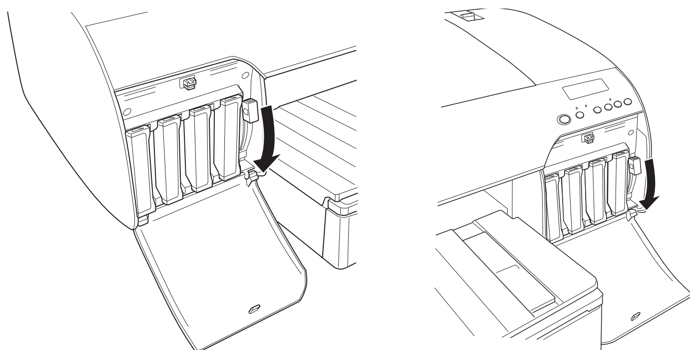
13. 确保液晶显示屏显示 REMOVE CNVRSION CRTG(取出转换墨盒)，然后在左侧墨盒舱中取出转换墨盒。



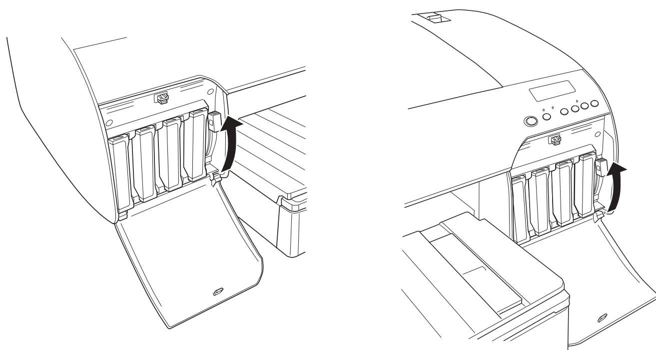
14. 确保 INSERT INK CRTG(插入墨盒) 出现在液晶显示屏上，然后将墨盒插入到指定的插槽中。



15. 确保液晶显示屏上显示 LOWER BOTH INK LEVERS(放下墨舱杠杆锁)，然后将右侧和左侧墨盒舱的墨舱杠杆锁放下。



16. 确保液晶显示屏显示 RAISE THE BOTH INK LEVERS（抬起两侧的墨舱杠杆锁），然后抬起右侧和左侧墨盒舱的墨舱杠杆锁。



17. 打印机开始充墨。等一会儿，液晶显示屏出现墨舱杠杆锁信息。根据液晶显示屏上出现的信息，抬起或放下墨舱杠杆锁直到液晶显示屏出现 READY（就绪）。

注意：
因为在使用黑色转换墨盒之后，充墨要消耗大量墨水，您可能需要马上更换墨盒。

18. 当 READY（就绪）出现在液晶显示屏上时，充墨完成。合上墨盒舱盖。

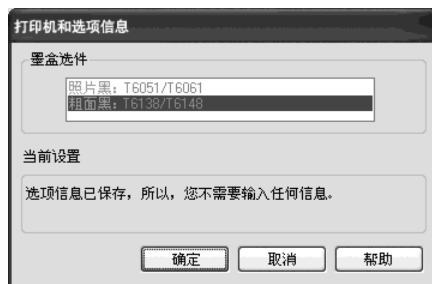
注意：
如果安装了 220 毫升墨盒，不要关闭墨盒舱盖。

更新打印机驱动程序信息

在更改操作之后，使用下面步骤更新驱动程序信息。

对于 Windows 用户

单击**主窗口**菜单标签，并确保显示正确的墨盒。如果不是，通过单击**应用工具**标签，然后单击**打印机和选项信息**按钮，手动设置信息。



对于 Mac OS X 用户

从 Print Center（Mac OS X 10.2.x 用户）或 Printer Setup Utility（Mac OS X 10.3.x 或更新用户）删除打印机，然后重新添加。

更换维护箱

如果 MNT TNK FULL（维护箱满）或 MNT TK NEAR FULL（维护箱快满）出现在液晶显示屏上，您需要更换维护箱。

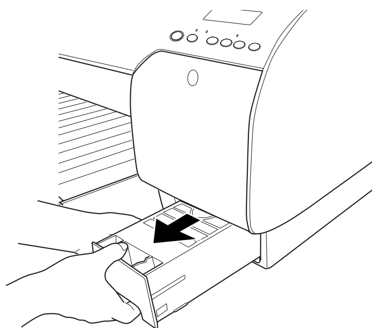
要检查维护箱的产品号，参见第 308 页的 “耗材”。

要更换维护箱，参照下列步骤。

1. 仅对于 EPSON Stylus Pro 4880C：
   如果您正在使用 220 毫升墨盒，从右边的墨盒舱中取出 4 墨盒。确保在取出墨盒之后，关闭墨盒舱盖。

2. 打开新维护箱的包装。

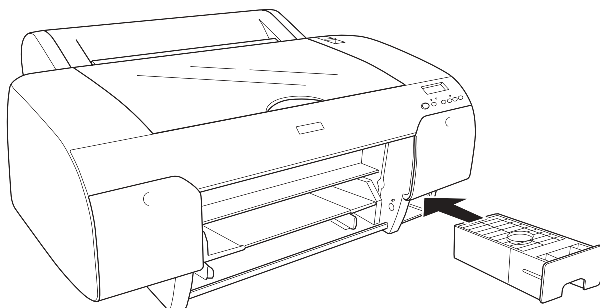
3. 将手放在墨盒舱下面把手的正确位置上，然后轻轻地向外拉出维护箱。



4. 把用过的维护箱放随维护箱提供的塑料袋中。

   注意：
   不要倾斜维护箱，直到把它密封装入塑料袋中。

5. 完全插入新维护箱。



6. 仅对于 EPSON Stylus Pro 4880C：
   如果您正在使用 220 毫升墨盒，重新安装取出的墨盒。

更换切纸器

当切纸器切纸不整齐时，可能是钝了需要更换。



警告：
更换切纸器时要小心，以防被割伤。

要检查自动裁纸刀片的产品号，参见第 308 页的 “耗材”。

要更换切纸器，参照下列步骤。

1. 确保打印机已打开。

2. 按下**菜单** ›/↲ 按键进入方式选择模式。

3. 按下**进纸∧**或**进纸∨**按键在液晶显示屏上显示 CUTTER REPLACE(更换切纸器)。

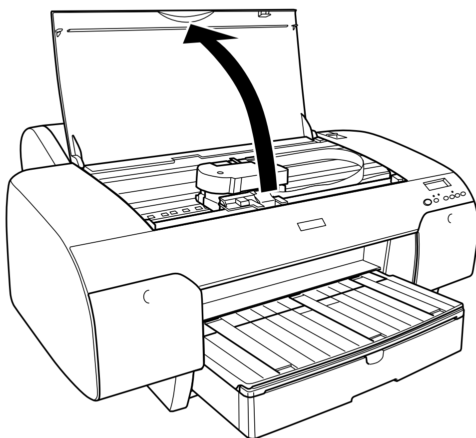
注意：
您还可按下面步骤。
*按下***进纸** ∧*或***进纸**∨*按键液晶显示屏上显示* *MAINTENANCE*（维护箱），*按下***菜单** >/↵ *按键，并按***进纸**∧*或***进纸**∨*按键，显示* *CUTTER REPL*（切纸器更换）。

4. 按**菜单** >/↵ 按键显示 EXEC（执行）。重新按下**菜单** >/↵ 按键。切纸器盒移到更换位置。

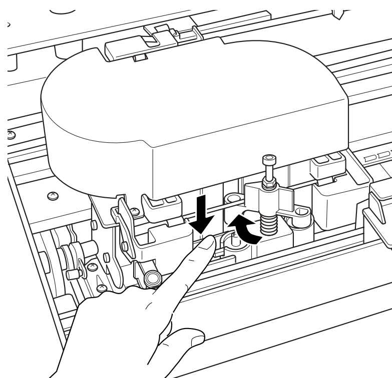


告诫：
不要用手移动切纸器支架，否则可能损坏打印机。

5. 当打印头在更换位置停止时，出现 OPEN TOP COVER （打开顶盖）。打开顶部盖。

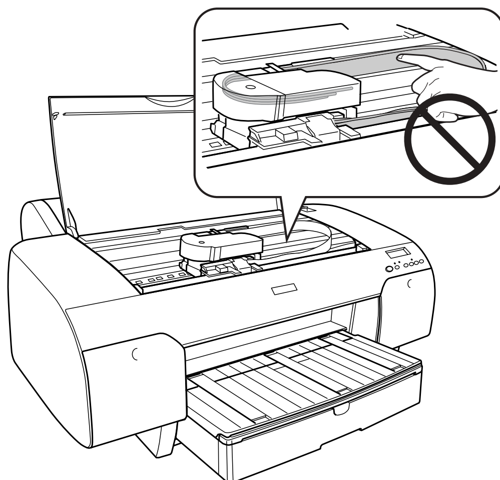


6. 当在液晶显示屏上显示 REPLACE CUTTER （更换切纸器）时，推动侧面的卡子的同时向右转动切纸器盖以打开外罩。

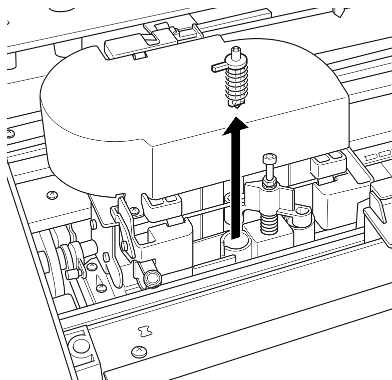




告诫：
小心不要触摸下面的阴影部分。否则，打印机可能损坏。

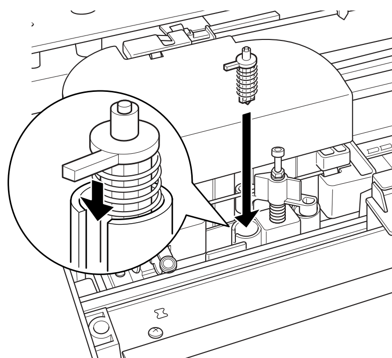


7. 让手指慢慢离开侧面的插销，并小心地从打印机中取出旧的切纸器。

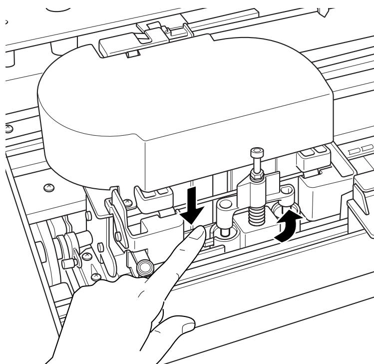


8. 从包装中取出新切纸器。

9. 将新的切纸器完全插入到切纸器支架中。确保切纸器侧面的卡子在左边。



10. 往里推动侧面的卡子，同时向左转动切纸器盖以便盖上外罩。



注意：
确保正确安装切纸器盖。否则，不能裁切打印纸。

11. 确保 CLOSE TOP COVER（合上顶盖） 出现，然后合上顶盖。切纸器支架移至初始 （最右边）位置。

12. 等到液晶显示屏显示 READY（就绪）。

清洁打印机

要使打印机保持较佳运行状态，如果它已变脏应彻底清洁几次。



警告：
注意不要碰触打印机内部的齿轮部件。



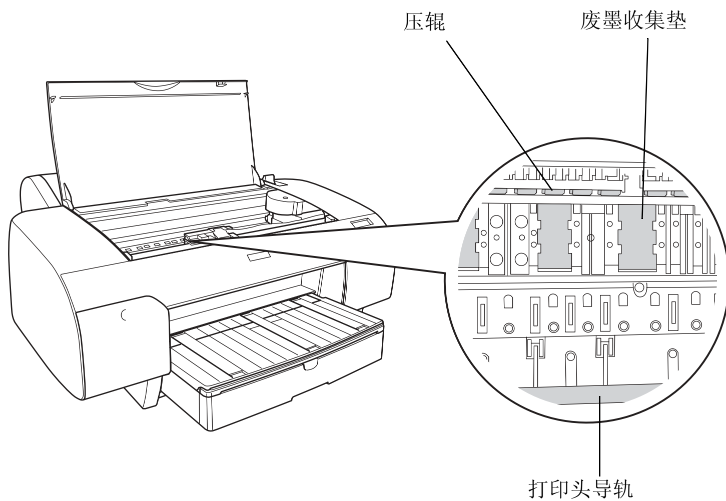
告诫：

- ❏ *切勿使用酒精或稀释剂清洁打印机；这些化学物质会损坏打印机部件和机壳。*
- ❏ *注意不要将水溅到打印机的机械部件或电子元件上。*
- ❏ *不要使用硬的或磨损性的毛刷。*
- ❏ *不要在打印机内部喷洒润滑油，不合适的润滑油会损坏打印机机械部件。如果需要润滑，请与爱普生授权服务中心联系。请参见第 282 页的 “打印纸信息”。*

1. 确保打印机已关闭并且所有指示灯熄灭，然后拔下电源线。等待一分钟。

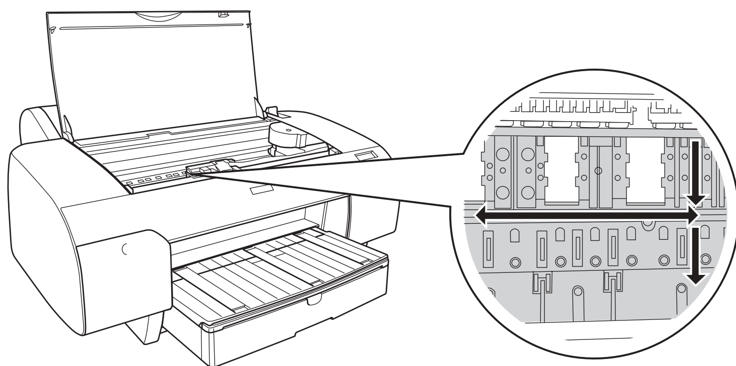


告诫：
不要触摸下面部件。否则，打印输出可能会产生污点。



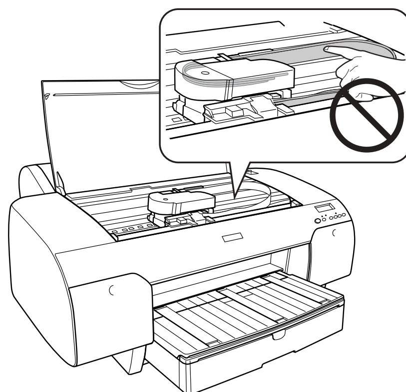
2. 打开顶盖，然后使用一块软而干净的布小心的擦去灰尘或打印机内部的脏物。按下面箭头指示擦拭灰色部分。

如果打印机内部污垢较严重，使用一块中性清洁剂润湿的干净软布清洁。然后再使用干的软布进行擦拭。

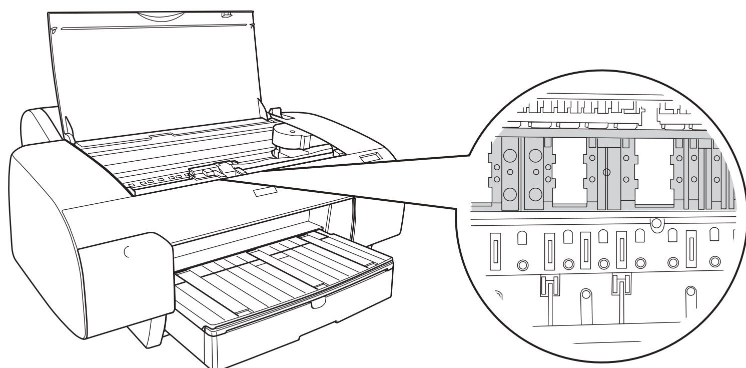




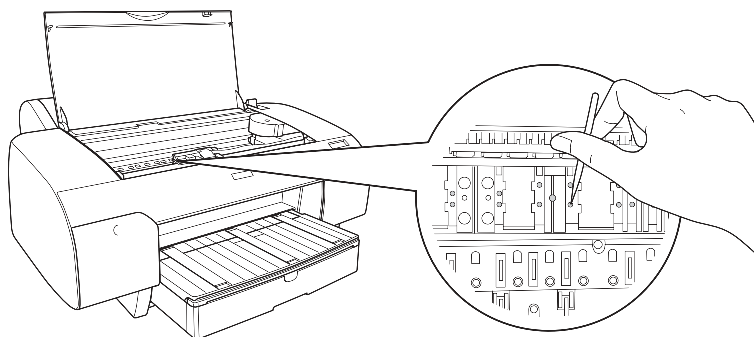
告诫：
小心不要触摸下面的灰色部分。否则，打印机可能损坏。



3. 如果打印输出的背部有污染，使用软而干净的布小心地清洁辊筒 （灰色部分）。



4. 如果有一些碎纸屑粘在压辊上，使用类似于牙签一样的光滑小棍将他们取出。合上顶盖。



5. 如果外壳脏了，请使用一块中性清洁剂润湿的软布清洁。应使墨盒舱处于关闭状态以防止水进入。

如果很久未使用打印机

如果很久未使用打印机，打印头喷嘴可能会堵塞。请进行喷嘴检查和打印头清洗。

要使用控制面板执行喷嘴检查，参见第 168 页的 “检查打印头喷嘴”。

要使用打印机软件执行喷嘴检查，参见第 29 页的 “使用打印机应用工具”（对于 Windows）或第 50 页的 “使用打印机应用工具”（对于 Mac OS X）。

要使用控制面板清洗打印头，按住**菜单 >/↵** 按键超过 3 秒。

要使用打印机软件清洗打印头，参见第 29 页的 “使用打印机应用工具”（对于 Windows）或第 50 页的 “使用打印机应用工具”（对于 Windows）。

如果超过 6 个月没有使用过打印机，打印机需要清洗打印头。打印机在开机状态时 PERFORM POWER CLEANING?(是否执行深度清洗 ?) 出现在液晶显示屏上，选择 Y，然后按下**菜单**按键开始打印头清洗。

如果想以后清洗打印头，选择 N。

注意：

- ❏ *如果选择 Y 开始打印头清洗，您需要根据液晶显示屏上的信息，移动墨舱杠杆锁。*
- ❏ *如果您将长时间不使用打印机，不要取下墨盒。*

运输打印机

对于长距离

如果需要长距离运输打印机，请使用原包装箱和包装材料小心将打印机重新包装好。

要重新包装打印机，参照下列步骤。

1. 确保打印机已打开。

2. 取下下列部件。

❏ 卷纸和单页纸介质

❏ 卷纸轴

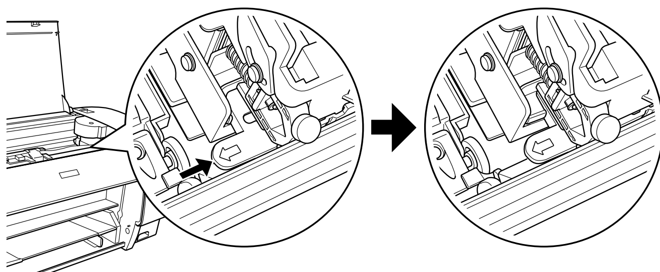
❏ 进纸器和进纸器盖

3. 抬起墨舱杠杆锁。

   可以选择是否取下墨盒。不管您选择什么，当运输打印机时必须抬起墨舱杠杆锁，否则可能造成墨水泄漏。

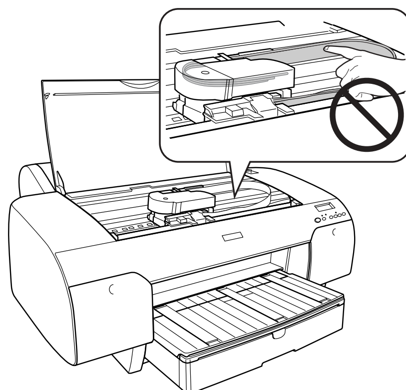
4. 取保打印头在初始 （最右边）位置。

5. 把打印头左侧的绿色小片推至右侧，锁定打印头。





告诫：
小心不要触摸下面的灰色部分。否则，打印机可能损坏。



6. 确保抬起墨舱杠杆锁，并关闭打印机。

7. 确保打印机已关闭并且拔下电源线。

8. 装上保护材料并重新包装打印机。请与爱普生授权服务中心联系。请参见第 282 页的 “打印纸信息”。

对于短距离

如果需要短距离移动打印机，确保执行下列操作。

- ❏ 抬起墨舱杠杆锁。
- ❏ 至少 2 个人抬起打印机。打印机重量约为 50 千克 （110.3 磅），必须小心搬运。

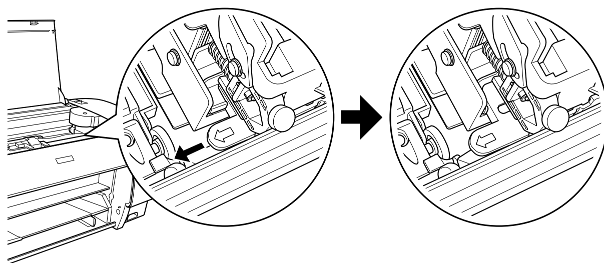
运输后重新安装打印机

运输后重新安装打印机的步骤与第一次安装打印机时的步骤相同。重新安装打印机时，请参见 《**首先阅读**》并注意下列各点。

- ❏ 不要忘记取出任何保护材料。
- ❏ 不要忘记把打印头左侧的绿色小片推至解锁位置。



告诫：
不能用力按下绿色小片。否则，可能会将其损坏。



- ❏ 在运输打印机之后第一次启动打印，或如果长时间没有打开打印机，打印头喷嘴可能堵塞。爱普生推荐您执行喷嘴检查并清洗打印头，并校准打印头以确保打印纸质量。

  要使用控制面板执行喷嘴检查，参见第 168 页的 “检查打印头喷嘴”。

要使用打印机软件执行喷嘴检查，参见第 29 页的“使用打印机应用工具”（对于 Windows）或第 50 页的“使用打印机应用工具”（对于 Mac OS X）。

要使用控制面板清洗打印头，按住**菜单 >/↵** 按键超过 3 秒。

要使用打印机软件清洗打印头，参见第 29 页的“使用打印机应用工具”（对于 Windows）或第 50 页的“使用打印机应用工具”（对于 Windows）。

要使用控制面板校准打印头，请参见第 170 页的“校准打印头”。

要使用打印机软件校准打印头，参见第 29 页的“使用打印机应用工具”（对于 Windows）或第 50 页的“使用打印机应用工具”（对于 Windows）。

第 7 章

故障排除

故障排除程序

打印机意外停止打印

打印头正在清洗，充墨，或等待墨水干燥

检查是否暂停指示灯闪烁。如果是，打印机正在清洗打印头，充墨或等待墨水干燥。在打印清洗、充墨和干墨期间， PLEASE WAIT（请等待）出现在液晶显示屏上。等待直到打印机恢复打印。

发生错误

通过液晶显示屏上的信息，可以识别多种常见的打印机问题。

您可以通过控制面板指示灯检查错误。请参见第 142 页的 “指示灯”。

对于下表不包括的其他信息，参见第 144 页的 “信息”。

错误信息

信息	描述	如何做
UNABLE TO PRINT	当尝试打印图案（例如喷嘴检查或打印头校准），可能出现错误。	首先终止 TEST PRINT MENU（测试打印菜单）菜单，并解决显示在液晶显示屏上的错误。然后再次尝试打印图案。
MNT TK NEAR FULL	维护箱快满了。	使用一个新的维护箱更换。请参见第 235 页的“更换维护箱”。
INK LOW	墨盒快到使用寿命。	很快需要更换墨盒。 虽然在 INK LOW（墨量低）的情况下可以继续打印，但是可能会降低打印质量。
MNT REQ nnnn	打印机中的部件已经接近使用寿命。“nnnn”代表部件代码。	记录代码并与爱普生授权服务中心联系。请参见第 282 页的“打印纸信息”。
REMOVE PAPER	不能执行清洁，因为装入了厚打印纸。	取出厚打印纸，并移动过纸控制杆到锁定位置。
	打印机不能进入打印输出。	取出打印输出。
NOZZLES STILL CLOGGED	喷嘴仍然堵塞。	运行打印头清洗应用工具。对于 Windows 用户，请参见第 50 页的“使用打印机应用工具”。对于 Mac OS X 用户，参见第 50 页的“使用打印机应用工具”。
CHANGE PAPER TYPE	装入的打印纸与选择的打印纸类型不匹配。	把装入的打印纸与打印纸类型相匹配。请参见第 140 页的“按键”。
WRONG PAPER SIZE	装入的打印纸尺寸与数据尺寸不匹配。	把装入的打印纸尺寸与数据尺寸相匹配。
PAPER OUT	打印机中未装入打印纸。	正确装入打印纸。
	在打印过程中卷纸用尽。	装入新的卷纸。

<table>
<tr><td>NO BORDERLESS WITH THIS SIZE

RELOAD PAPER

注意：在液晶显示屏上交替显示这些信息。</td><td>已装入 A2 尺寸的单页纸用于无边距打印。</td><td>装入其它尺寸的单页纸介质或卷纸。请参见第 82 页的 “无边距打印”。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">RELOAD PAPER</td><td>打印机不能检测装入的单页纸介质，因为它可能有折痕或卷曲。</td><td>平整单页纸介质。</td></tr>
<tr><td>打印机不能检测装入的打印纸。</td><td>移动打印纸杆。</td></tr>
<tr><td>RELOAD PAPER
INSERT DEEPLY</td><td>插入前部进纸槽的单页纸介质，没有完全插入。</td><td>完全插入打印纸。请参见第 214 页的 “在前部手动进纸槽装入打印纸”。</td></tr>
<tr><td>NOT STRAIGHT
RELOAD</td><td>单页纸介质没有笔直装入，需要校准。</td><td>正确装入单页纸介质。请参见第 204 页的 “装入单页纸介质”。</td></tr>
<tr><td>PAPER NOT STRAIGHT</td><td>打印纸没有笔直装入。</td><td>笔直装入打印纸。</td></tr>
<tr><td rowspan="3">PAPER NOT CUT</td><td rowspan="3">当选择卷纸自动切纸开时，没有正确剪切打印纸。</td><td>打开顶部盖，并取出未剪切的打印纸。如果 RELOAD PAPER（重新装入打印纸）出现在液晶显示屏上，重新装入打印纸。</td></tr>
<tr><td>切纸器可能没有安装正确。请参见第 236 页的 “更换切纸器”。</td></tr>
<tr><td>自动裁纸刀片可能钝了。更换切纸器。请参见第 236 页的 “更换切纸器”。</td></tr>
<tr><td rowspan="3">COMMAND ERROR</td><td>损坏的数据发送到打印机。</td><td rowspan="2">停止打印，并按住暂停按键 3 秒。</td></tr>
<tr><td>打印机接收到错误命令的数据。</td></tr>
<tr><td>安装的打印机驱动程序对于打印机不正确。</td><td>停止打印，并按住暂停按键 3 秒。然后确保安装的打印机驱动程序对于打印机是正确的。</td></tr>
</table>

DRIVER INK SET SETTING IS WRONG MISMATCH ERROR 注意： 在液晶显示屏上交替显示这些信息。	还没有更改打印机驱动程序中的墨盒选项。	停止打印，并按住暂停按键 3 秒。最后，根据打印机中实际安装的墨盒在打印机驱动程序中选择正确的墨盒。请参见第 234 页的“更新打印机驱动程序信息”。如果想继续打印，按下暂停按键。
	安装了非爱普生原装正品墨盒。	按下暂停按键 3 秒取消打印。如果想继续打印，按下暂停按键。
LOAD ROLL PAPER	卷纸设置不正确。	正确装入卷纸，并选择卷纸自动切纸开或卷纸自动切纸关。请参见第 196 页的“装入卷纸”。
LOAD SHEET PAPER IN P. TRAY	在进纸器中没有正确装入单页纸介质。	在进纸器中正确设置单页纸介质，并选择进纸器。请参见第 204 页的“装入单页纸介质”。
FEED SHEET PAPER	需要手动装入单页纸。	装入单页纸介质。
FORBIDDEN MEDIA FROM P. TRAY	应该装入在前部或后部手动进纸槽中的单页纸介质装入到了进纸器中。	从进纸器中取出单页纸介质，并装入合适的进纸槽。请参见第 203 页的“检查进纸路径”。
FEED SHEET PAPER MANUALLY	需要手动装入单页纸。	手动装入单页纸到前部或后部进纸槽中。请参见第 203 页的“检查进纸路径”。
TIMES REMAINING	很快需要更换转换墨盒。（转换墨盒的剩余时间显示在液晶显示屏上。）	很快需要更换转换墨盒。按下暂停按键。
REPLACE CNVRSION CRTG	需要更换转换墨盒。	换上新的转换墨盒。或者，按下暂停按键完成更换墨色墨盒。
REPLACE INK CRTG	墨盒已到使用寿命。	使用一个新的墨盒更换。请参见第 222 页的“更换墨盒”。

PLEASE USE GENUINE EPSON INK CARTRIDGES	安装了非爱普生原装正品墨盒。	使用爱普生原装正品墨盒更换。请参见第 222 页的“更换墨盒” 和第 308 页的 “耗材”。
NON-GENUINE CARTRIDGE MAY NOT PERFORM AT OPTIMUM. CONTINUE? <YES NO>	安装了非爱普生原装正品墨盒。	选择 NO （否）（按下菜单 >/↵ 按键）使用爱普生原装正品墨盒进行更换。请参见第 222 页的 “更换墨盒”。否则，选择 YES （按下打印纸来源 < 按键）。
THIS MAY VOID EPSON’S WARRANTY. DO YOU ACCEPT THIS? <ACPT. DECLINE>	安装了非爱普生原装正品墨盒。爱普生将不保证任何责任。	选择 DECLINE （拒绝）（按下菜单 >/↵ 按键）使用爱普生原装正品墨盒进行更换。选择 ACCEPT（接受）（按下打印纸来源 < 按键）爱普生不保证任何责任。
INVALID INK CRTG	安装的墨盒产品号错误。	取出墨盒，然后安装正确产品号的墨盒。请参见第 308 页的 “耗材”。
WRONG INK CRTG	安装的墨盒不能用于该打印机。	取下墨盒，并安装可以用于此打印机的墨盒。请参见第 308 页的 “耗材”。
SET INK CRTG	当读取或写入数据时发生错误。	取下墨盒并重新安装。如果在重新安装墨盒之后出现此信息，更换一个新的墨盒。请参见第 222 页的“更换墨盒”。
NO INK CRTG	没有安装墨盒，或墨舱杠杆锁位于上部的解锁位置。	安装墨盒，或放下墨舱杠杆锁到锁定位置。
MNT TNK FULL	维护箱已满。	使用一个新的维护箱更换。请参见第 235 页的“更换维护箱”。
LOWER INK LEVERS	抬起两侧的墨舱杠杆锁。	入下墨舱杠杆锁。
LOWER L INK LVR	墨盒舱左侧的墨舱杠杆锁抬起。	放下墨盒舱左侧的墨舱杠杆锁。
LOWER R INK LVR	墨盒舱右侧的墨舱杠杆锁抬起。	放下墨盒舱右侧的墨舱杠杆锁。

TOP COVER OPEN	顶盖已打开。	关闭顶盖。
LOAD PAPER	过纸控制杆在解锁位置。	把过纸控制杆移至锁定位置。
SET PAPER LEVER	过纸控制杆在解锁位置。	把过纸控制杆移到锁定位置。
RELEASE LEVER REMOVE PAPER JAM	打印纸被夹在打印机中。	首先解锁过纸控制杆。如有必要，打开顶盖，并取出夹纸。如果出现在液晶显示屏上，关闭打印机，等待一会儿，再次将其打开。请参见第 270 页的“清除夹纸”。
NO MNT TNK	打印机中没有安装维护箱。	安装维护箱。
REAR COVER OPEN	后盖打开。	关闭后盖。
UPDATE FAILED	打印机更新固件失败。	重新更新固件。
UNLOCK PRINT HEAD	打印头被锁定。	把打印头左侧的绿色小片推至解锁位置。
SERVICE REQ nnnnnnnn	打印头被锁定。	把打印头左侧的绿色小片推至解锁位置。
	出现严重错误。	关闭打印机，等待几秒之后，重新打开。如果在液晶显示屏上再次显示此信息，记下编码并与爱普生指授权服务中心联系。请参见第 282 页的“打印纸信息”。

打印机未打开或未保持打开状态

如果当按**电源** ⏻ 按键打开打印机时，暂停指示灯不亮，并且不开始进行机械装置初始化，请尝试列出的相应解决办法。

- ❏ 关闭打印机电源，确保电源线已牢牢插入打印机。
- ❏ 确保电源插座工作正常，且不由墙壁开关或定时器控制。

❏ 确保给打印机提供的电压与打印机标签上的额定电压相匹配。如果不匹配，则立即关闭打印机并拔下电源线。请与爱普省指定经销商联系。请参见第 282 页的 “打印纸信息”。



告诫：
如果提供的电压与额定电压不匹配，则不要再给打印机插上电源，因为可能导致损坏。

打印机不打印

打印机未正确连接到计算机

请尝试下面的一个或多个解决办法：

❏ 关闭打印机和计算机。确保打印机的接口电缆已牢牢插入计算机的正确接口中。

❏ 确保接口电缆规格与打印机和计算机的规格相匹配。

❏ 确保接口电缆直接连接到计算机，而不是通过其他设备连接到计算机，如打印机切换设备或展接电缆。

您的爱普生打印机未选为默认打印机

如果还未安装打印机驱动程序，请首先安装，然后按下述步骤将您的爱普生打印机选择为默认打印机。

对于 Windows XP

1. 单击**开始**，单击**控制面板**，单击**打印机和其他硬件**，然后单击**打印机和传真机**。

2. 右击 EPSON Stylus Pro XXXX。

3. 选择**设置为默认打印机**，然后关闭窗口。

Windows Vista

1. 单击 ，**控制面板**，单击**硬件和声音**，然后单击**打印机**。
2. 右击 EPSON Stylus Pro XXXX。
3. 选择**设置为默认打印机**，然后关闭窗口。

对于 Windows 2000

1. 单击**开始**按钮，指向**设置**，并选择**打印机**。
2. 右击 EPSON Stylus Pro XXXX。
3. 选择**设置为默认值**，然后关闭打印机窗口。

对于 Mac OS X 用户

确保打印机驱动程序 Stylus Pro XXXX 正确添加到 Print Center（对于 Mac OS X 10.2.x）或打印机设置应用工具（对于 Mac OS X 10.3.x 或更新），在 Print Center 或 Printer Setup Utility 中选择一个合适的。

打印机端口设置与打印机连接端口不匹配（仅对于 Windows）

要选择打印机端口，参照下列步骤。

对于 Windows XP

1. 单击**开始**，单击**控制面板**，单击**打印机和其他硬件**，然后单击**打印机和传真机**。
2. 右击 EPSON Stylus Pro XXXX，然后选择**属性**。
3. 单击**端口**标签。
4. 请确保选择打印机端口。

Windows Vista

1. 单击，**控制面板**， 单击**硬件和声音**， 然后单击**打印机**。

2. 右击 EPSON Stylus Pro XXXX，然后选择**属性**。

3. 单击**端口**标签。

4. 请确保选择打印机端口。

对于 Windows 2000

1. 单击**开始**，指向**设置**，然后选择**打印机**。

2. 右击 EPSON Stylus Pro XXXX，然后选择**属性**。

3. 单击**端口**标签。

4. 请确保选择打印机端口。

打印机听起来像在打印而实际未打印

请尝试下面的一个或多个解决办法：

- ❏ 运行打印头清洗应用工具。对于 Windows 用户，请参见第 29 页的 “使用打印机应用工具”。对于 Mac OS X 用户，参见第 50 页的 “使用打印机应用工具”。

- ❏ 如果打印头清洗应用工具不工作，则更换墨盒。请参见第 222 页的 “更换墨盒”。

打印输出不是您所期望的

不正确，字符错乱或打印空白页

请尝试下面的一个或多个解决办法：

- ❏ Windows 用户可从进程表中清除任何延误的打印作业。请参见第 27 页的 “删除等待的打印任务”。

- ❏ 如果仍然存在问题，关闭打印机和计算机。确保打印机的接口电缆已插牢。

边距不正确

请尝试下面的一个或多个解决办法：

- ❏ 在应用程序中检查边距设置。
- ❏ 确认边距处于页面的可打印区域内。请参见第 297 页的 “可打印区域”。
- ❏ 对于 Windows 用户，检查主窗口菜单中的**无边距**设置。确保它们适合您在使用的打印纸尺寸。请参见第 82 页的 “无边距打印”。
- ❏ 确保打印纸放置位置正确。请参见第 192 页的“使用卷纸”，或 第 203 页的 “使用单页介质”。

图像翻转

对于 Mac OS X 用户，关闭打印机设置对话框中的**水平翻转**设置。详细信息请参见用户帮助。

打印色彩与屏幕色彩不同

请尝试下面的一个或多个解决办法：

- ❏ 在打印纸配置对话框中调整**色彩浓度**。详细信息请参见用户帮助。
- ❏ 确保介质类型设置与使用的打印纸相匹配。
- ❏ 因为显示器和打印机生成色彩的方式不同，所以打印色彩不会总是与屏幕色彩完全一致。不过，色彩管理系统即可减少色彩差异。

  对于 Mac OS X 用户，在打印对话框的打印机色彩管理中选择 ColorSync 来匹配您的系统色彩。详细信息请参见用户帮助。
- ❏ 您可用逼真的色彩生成清晰的图像。

对于 Windows，在主窗口菜单的模式中选择**自定义**，然后选择**图像增强技术**，再单击**高级**。详细信息请参见用户帮助。

❏ 对于 Windows，在主窗口菜单的模式中选择**自定义**，然后选择**色彩控制**，再单击**高级**可按需要调整颜色，亮度等等。详细信息请参见用户帮助。

对于 Mac OS X 用户，在打印对话框的打印机色彩管理中选择**色彩控制**。详细信息请参见用户帮助。

格线偏移

执行打印头校准。如果仍存在问题，执行打印头清洗。对于 Windows 用户，请参见第 29 页的 “使用打印机应用工具”。对于 Mac OS X 用户，参见第 50 页的 “使用打印机应用工具”。

打印输出的底边涂污

请尝试下面的一个或多个解决办法：

❏ 如果打印纸朝着可打印面卷曲，请使其平整或朝着相反方向轻微卷曲它。

❏ 对于 Windows 用户，如果使用爱普生专用介质，在主窗口菜单中检查介质类型设置。详细信息请参见用户帮助。

对于 Mac OS X 用户，如果使用爱普生专用介质，在打印对话框的打印设置中检查选择的介质类型设置。详细信息请参见用户帮助。

对于非爱普生打印纸，在菜单模式中注册并选择打印纸厚度。确保它们适合您在使用的打印纸。第 180 页的 “进行打印纸设置”。

❏ 在菜单模式的 PRINTER SETTING（打印机设置）中设置 PLATEN GAP（打印头距离）为 WIDE（宽）。请参见第 153 页的 “PRINTER SETUP （打印机设置）”。

提高打印质量

单击与打印输出效果最相近的插图下面的文字说明。

第 263 页的“水平条纹”	第 264 页的“垂直失准或条纹”
第 265 页的“彩色文档只能打印成黑白的”	第 264 页的“打印输出暗淡或有间隙”
第 265 页的“打印输出模糊或涂污”	

如果存在打印质量问题，请尝试此处提供的解决方法。

水平条纹

请尝试下面的一个或多个解决办法：

- ❏ 对于 Windows 用户，请在主窗口菜单中检查介质类型设置。确保它们适合您在使用的打印纸。详细信息请参见用户帮助。

  对于 Mac OS X 用户，在打印对话框的打印设置中检查介质类型设置。确保它们适合您在使用的打印纸，有关详细信息，参见用户帮助。

- ❏ 确保打印纸的可打印面朝上。

- ❏ 运行打印头清洗应用工具清洁堵塞的喷嘴。对于 Windows 用户，请参见第 29 页的“使用打印机应用工具”。对于 Mac OS X 用户，参见第 50 页的 “使用打印机应用工具”。

  可以使用控制面板清洁打印头喷嘴。要清洗打印头喷嘴，请按住**菜单 >/↵** 按键 3 秒钟。

- ❏ 检查进纸值。缩小该值使条纹变浅，增加使条纹变深。详细信息请参见用户帮助。

- ❏ 检查墨水指示灯。如果必要，请更换墨盒。请参见第 222 页的“更换墨盒”。

垂直失准或条纹

请尝试下面的一个或多个解决办法：

- ❏ 对于 Windows 用户，关闭质量选项对话框中的**高速**设置。详细信息请参见用户帮助。

  对于 Mac OS X 用户，关闭打印对话框打印设置中的**高速**设置。详细信息请参见用户帮助。

- ❏ 运行打印头校准应用工具。对于 Windows 用户，请参见第 29 页的“使用打印机应用工具”。对于 Mac OS X 用户，参见第 50 页的“使用打印机应用工具”。

打印输出暗淡或有间隙

请尝试下面的一个或多个解决办法：

- ❏ 确保墨盒未过期。生产日期标注在墨盒外侧。
- ❏ 对于 Windows 用户，请在主窗口菜单中检查介质类型设置。确保它们适合您在使用的打印纸。详细信息请参见用户帮助。

  对于 Mac OS X 用户，在打印对话框的打印设置中检查介质类型设置。确保它们适合您在使用的打印纸。详细信息请参见用户帮助。

- ❏ 运行打印头清洗应用工具清洁堵塞的喷嘴。对于 Windows 用户，请参见第 29 页的“使用打印机应用工具”。对于 Mac OS X 用户，参见第 50 页的“使用打印机应用工具”。

  可以使用控制面板清洁打印头喷嘴。要清洗打印头喷嘴，请按住**菜单 >/↵** 按键 3 秒钟。

- ❏ 检查墨水指示灯。如果必要，请更换墨盒。请参见第 222 页的“更换墨盒”。
- ❏ 在打印纸配置对话框中选择**标准**作为打印头距离。详细信息请参见用户帮助。

打印输出模糊或涂污

请尝试下面的一个或多个解决办法:

- ❏ 对于 Windows 用户,请在主窗口菜单中检查介质类型设置。确保它们适合您在使用的打印纸。详细信息请参见用户帮助。

  对于 Mac OS X 用户,在打印对话框的打印设置中检查介质类型设置。确保它们适合您在使用的打印纸。详细信息请参见用户帮助。

- ❏ 如果打印机驱动程序不支持您使用的打印纸,请在菜单模式中进行打印纸厚度设置。请参见第 163 页的 “CUSTOM PAPER(自定义打印纸)”。

- ❏ 确保您的打印纸干燥并且可打印面朝上。同时应确保在使用正确类型的打印纸。有关打印纸规格的信息,请参见第 301 页的 “打印纸”。

- ❏ 墨水可能渗漏到了打印机内部,请用一块柔软、干净的布擦拭打印机内部。

- ❏ 运行打印头清洗应用工具。对于 Windows 用户,请参见第 29 页的 “使用打印机应用工具”。对于 Mac OS X 用户,参见第 50 页的 “使用打印机应用工具”。

  可以使用控制面板清洁打印头喷嘴。要清洗打印头喷嘴,请按住**菜单 >/↵** 按键 3 秒钟。

彩色文档只能打印成黑白的

请尝试下面的一个或多个解决办法:

- ❏ 确保应用程序中的颜色数据设置正确。

- ❏ 对于 Windows 用户,确保在主窗口菜单中进行了**彩色**或**彩色 / 黑白照片**设置。请参见第 78 页的 “黑白照片打印”。

对于 Mac OS X 用户，确保在打印对话框的打印设置中选择了**彩色**或**彩色 / 黑白照片**。请参见第 78 页的 “黑白照片打印”。

提高打印速度

请尝试下面的一个或多个解决办法：

❏ 对于 Windows 用户，在质量选项对话框中选择**高速**设置。详细信息请参见用户帮助。

  对于 Mac OS X 用户，在打印对话框打印设置中选择**高速**设置。详细信息请参见用户帮助。

- 对于 Windows，在主窗口菜单中选择**质量选项**作为打印质量。在质量选项对话框中，将滑块移至**速度**可提高打印速度。详细信息请参见用户帮助。

  对于 Mac OS X 用户，在打印对话框的打印设置中选择**自动**模式并移动滑块至**速度**，提高打印速度。详细信息请参见用户帮助。

- 不要同时运行过多应用程序。关闭所有不使用的应用程序。

- 更改计算机的接口为 USB 2.0。

- 删除不必要的文件以释放硬盘空间。

不能剪切卷纸

请尝试下面的一个或多个解决办法：

- 确保正确的盖上切纸器盖。请参见第 236 页的 “更换切纸器”。

- 确保在液晶显示屏上选择 Roll Auto Cut On （卷纸自动切纸开）作为打印纸来源。如有必要，按下**打印纸来源<** 按键。然后按住**打印纸来源<**按键三秒钟。打印机剪切卷纸。

- 确保在打印机驱动程序中选择**标准剪切，无缝隙剪切，有缝隙剪切**作为自动切纸。请参见第 93 页的 “无边距打印剪切卷纸”。

- 如有必要，手动剪切卷纸。检查装入打印机的卷纸厚度是否与打印纸规格相匹配 （参见第 301 页的 “打印纸”）。如果匹配，切纸器可能钝了需要更换。请参见第 236 页的 “更换切纸器”。

  注意：
  如果使用的卷纸不是爱普生专用介质，参见打印纸随复的用户文档，或联系您的厂商。

经常出现进纸或夹纸问题

请尝试下面的一个或多个解决办法：

- ❏ 在装入打印纸并将打印纸插入插纸槽前，调整吸取打印纸的值。

  要使用打印机驱动程序调整吸取打印机，有关详细信息，参见用户帮助。

  要使用控制面板调整吸取打印纸，请参见第 163 页的“CUSTOM PAPER(自定义打印纸)”。

- ❏ 确保打印纸没有折叠或褶皱。
- ❏ 确保打印纸平整。
- ❏ 确保在工作温度范围内进行打印。
- ❏ 确保打印纸没有受潮。
- ❏ 确保打印纸不是太厚或太薄。请参见第 301 页的 “打印纸”。
- ❏ 确保打印机内部没有任何异物。
- ❏ 对于 Windows 用户，请在主窗口菜单中检查介质类型设置。确保它们适合您在使用的打印纸。详细信息请参见用户帮助。

  对于 Mac OS X 用户，在打印对话框的打印设置中检查介质类型设置。确保它们适合您在使用的打印纸。详细信息请参见用户帮助。

- ❏ 确保打印头距离设置与打印纸相匹配。可以在菜单模式的 PRINTER SETUP （打印机设置）中更改打印头距离设置。请参见第 153 页的 “PLATEN GAP （打印头距离）”。
- ❏ 对于非爱普生专用介质，在菜单模式的 CUSTOM PAPER（自定义打印纸）中检查打印纸类型。请参见第 180 页的 “进行打印纸设置”。

当装入非爱普生专用介质，在打印之前测试打印纸是否正确装入。

要清除夹纸，请参见第 270 页的 “清除夹纸”。

卷纸无法正常退出

请尝试下面的一个或多个解决办法：

- ❏ 卷纸可能卷的很紧，并且可能弯曲着进纸。再装入之前平整打印纸。
- ❏ 在打印纸配置对话框中选择**星形轮卷纸**作为卷纸进纸器类型。详细信息请参见用户帮助。

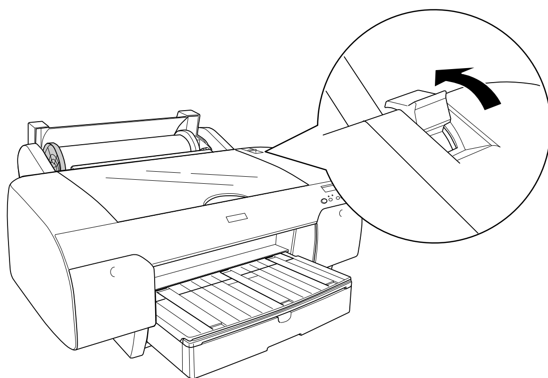
清除夹纸

当卷纸夹纸时

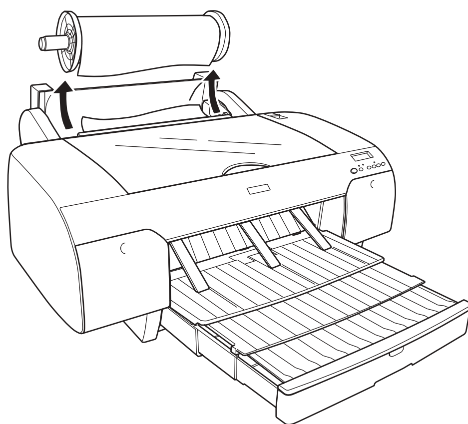
要取出夹住的卷纸，请按下述步骤操作：

1. 关闭打印机。

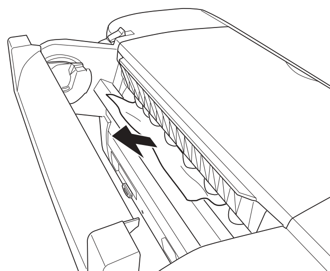
2. 打开卷纸盖，并移动过纸控制杆到解锁位置。



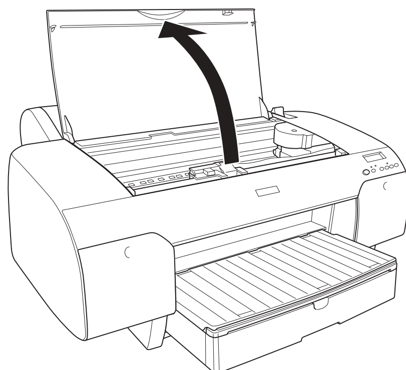
3. 在打印纸插槽中剪切打印纸，并取出卷纸。

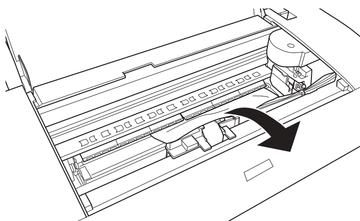


4. 从打印机的前部或后部取出夹纸。



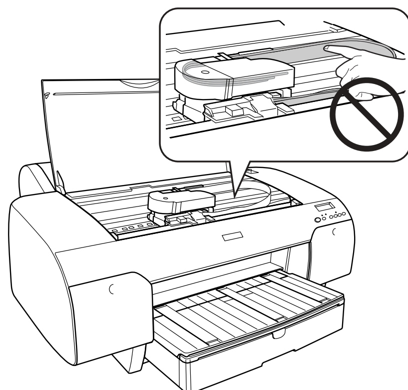
如有必要，打开顶盖，并取出夹纸。







告诫：
小心不要触摸下面的灰色部分。否则，打印机可能损坏。

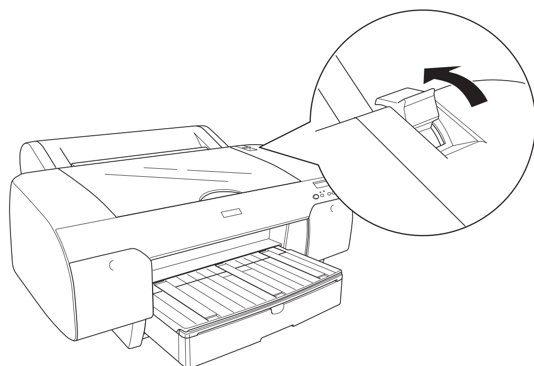


当装入进纸器的打印纸夹纸时

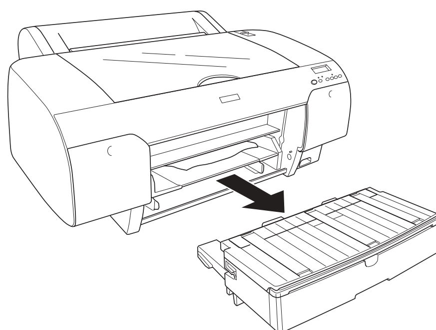
要取出夹纸，请按下述步骤操作。

1. 关闭打印机。

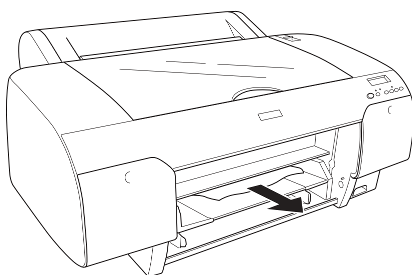
2. 把过纸控制杆移到解锁位置。



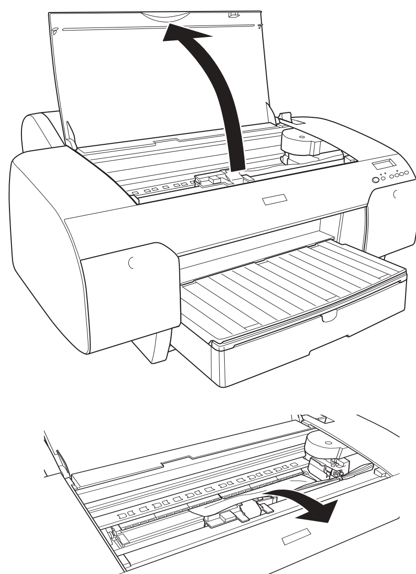
3. 从打印机中拉出进纸器。



4. 小心取出夹纸。

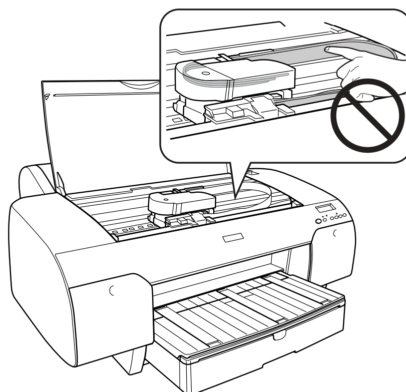


如有必要，打开顶盖，并取出夹纸。

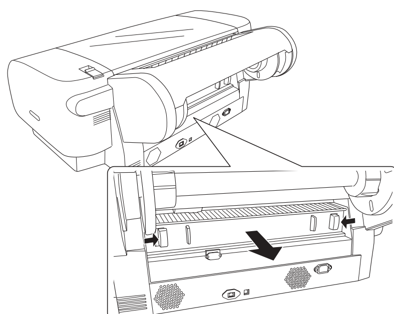


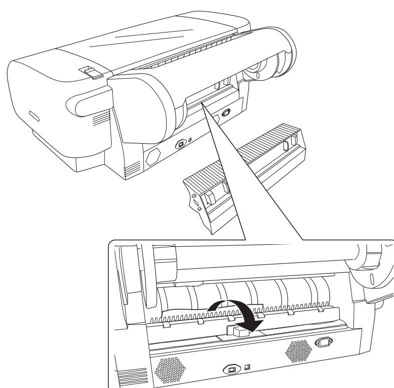


告诫：
小心不要触摸下面的灰色部分。否则，打印机可能损坏。



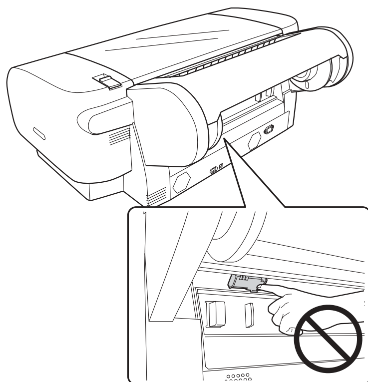
如果后盖处夹纸，按下旋钮取下后盖，并取出夹纸。







告诫：
小心不要触摸下面的灰色部分。否则，打印机可能损坏。

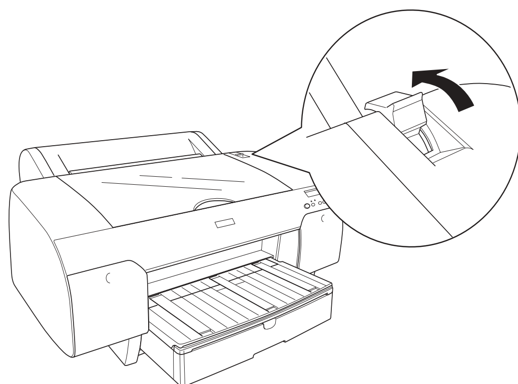


当装入前部手动进纸槽的打印纸夹纸时

要取出夹纸，请按下述步骤操作：

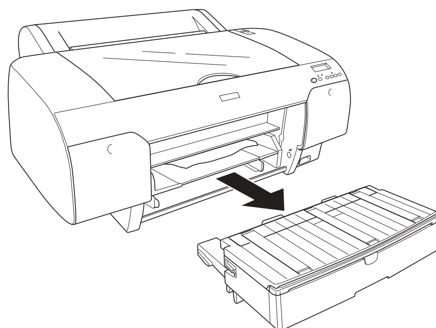
1. 关闭打印机。

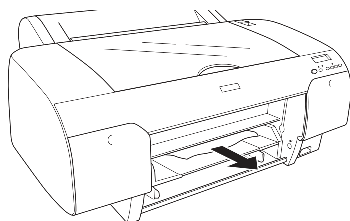
2. 把过纸控制杆移到解锁位置。



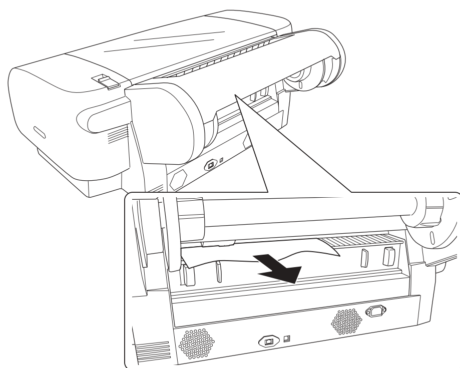
3. 从打印机的前部或后部取出夹纸。

前部



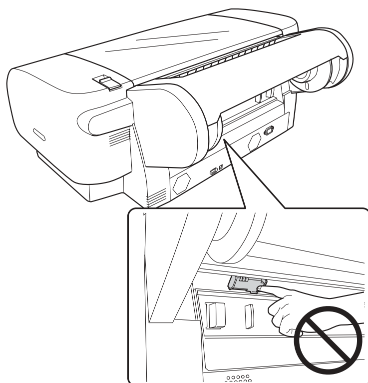


后部





告诫：
小心不要触摸下面的灰色部分。否则，打印机可能损坏。

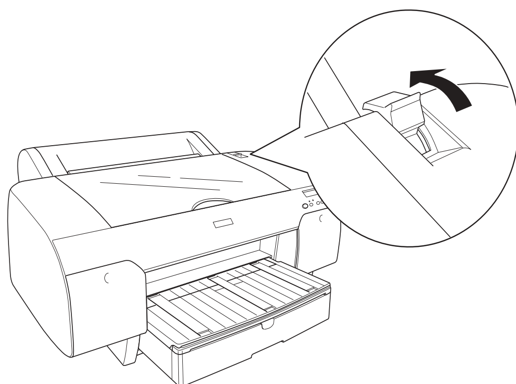


当装入后部手动进纸槽的打印纸夹纸时

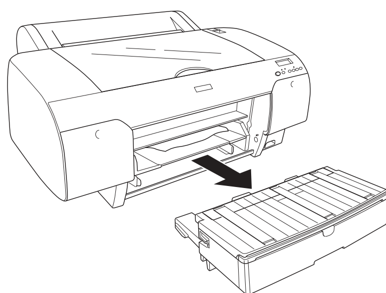
要取出夹纸，请按下述步骤操作：

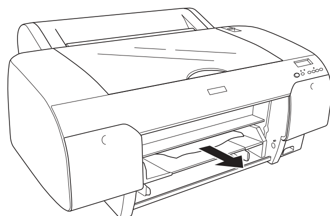
1. 关闭打印机。

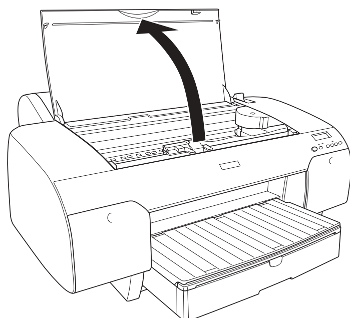
2. 把过纸控制杆移到解锁位置。

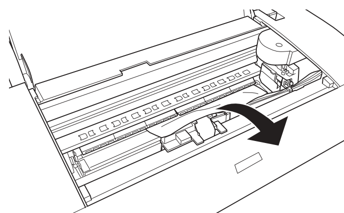


3. 从前部取出夹纸。如有必要，打开顶部盖，并取出夹纸。



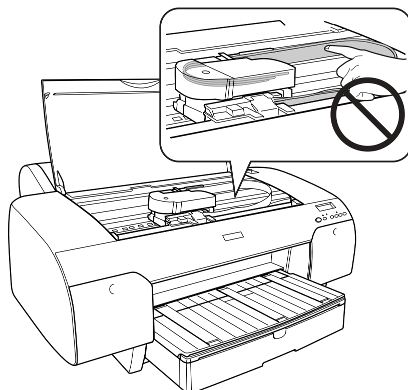








告诫：
小心不要触摸下面的灰色部分。否则，打印机可能损坏。



客户支持

寻求帮助

如果您在使用本产品的过程中遇到问题，而且使用产品手册也不能解决时，可以通过以下途径寻求帮助：

- ❏ 拨打爱普生 （中国）有限公司的咨询热线，号码是 :
  客户支持热线：800-810-9977 （免费），010-82012626

- ❏ 访问 EPSON 的中文网址：
  http://www.epson.com.cn

- ❏ 与经销商直接联系。

提供信息

如果给用户支持人员提供下列信息，您将能更快地得到他们的帮助。

- ❏ 产品序列号
  （序列号标签通常在产品后面的标签上）

- ❏ 产品型号

- ❏ 产品软件版本
  （ 单击产品软件中的关于、版本信息或类似按钮）

- ❏ 您计算机的品牌和型号

- ❏ 您计算机的品牌和型号

您通常与产品一起使用的应用程序的名称和版本

打印纸信息

EPSON 为满足高质量的打印需求而为喷墨打印机提供了专门设计的介质。

项目	描述
介质名称	描述介质名称。
推荐的应用	对介质推荐的应用程序描述
尺寸	描述用于单页纸和宽尺寸卷纸的打印纸尺寸。
厚度	描述每一种介质的厚度。
芯直径	描述卷纸的芯直径。
卷纸轴拉力	描述卷纸轴的拉力。 普通：普通拉力模式 高：高拉力模式
无边距	描述是否可用于无边距打印。 R 或推荐：R 表示推荐。推荐可用于无边距打印的打印纸：无边距打印可用。* 不可用 : 不支持无边距打印。 * 您可在打印纸上进行无边距打印，但是，由于打印纸的膨胀和收缩可能会降底打印质量或产生多余的边距。同样，某些普通的打印纸产品不能用于无边距打印。
ICC 配置	描述介质类型的 ICC 配置。下面显示的是在打印机驱动程序或应用程序中的配置名称。配置文件名称可在打印机驱动程序和就应程序中作为配置名称。每一个配置提供可使用照片黑和粗面黑墨水的打印纸产品。
打印机驱动程序的介质类型	打印机驱动程序的介质类型。确保在打印机驱动程序中设置的介质类型与装入到打印机中的打印纸匹配，否则要印质量下降。
自动切纸	描述是否支持自动切纸。 Y: 支持自动切纸 N: 不支持自动切纸。使用一个在商店出售的切纸刀来剪切打印纸。

卷纸

Premium Glossy Photo Paper（高质量光泽照片纸）(250)					
推荐的应用		照片 / 打样			
尺寸		**无边距**	**厚度**	**芯直径**	**卷纸轴拉力**
406 毫米	16″	R	0.27 毫米	3″	标准
ICC 配置		**打印机驱动程序的介质类型**			**自动切纸**
照片黑	粗面黑	照片纸	Premium Glossy Photo Paper（高质量光泽照片纸）(250)		Y
Pro4880 PGPP250.icc	–				

Premium Semigloss Photo Paper（高质量亚光照片纸） (250)					
推荐的应用		照片 / 打样			
尺寸		**无边距**	**厚度**	**芯直径**	**卷纸轴拉力**
406 毫米	16″	R	0.27 毫米	3″	标准
ICC 配置		**打印机驱动程序的介质类型**			**自动切纸**
照片黑	粗面黑	照片纸	Premium Semigloss Photo Paper(高质量亚光照片纸) (250)		Y
Pro4880 PSPP250.icc	–				

<table>
<tr><th colspan="7">Premium Luster Photo Paper（高质量绒面照片纸）(260)</th></tr>
<tr><td colspan="2">推荐的应用</td><td colspan="5">照片</td></tr>
<tr><td colspan="2">尺寸</td><td>无边距</td><td>厚度</td><td colspan="2">芯直径</td><td>卷纸轴拉力</td></tr>
<tr><td>254 毫米</td><td>10″</td><td rowspan="3">R</td><td rowspan="3">0.27 毫米</td><td colspan="2" rowspan="3">3″</td><td rowspan="3">标准</td></tr>
<tr><td colspan="2">300 毫米</td></tr>
<tr><td>406 毫米</td><td>16″</td></tr>
<tr><td colspan="2">ICC 配置</td><td colspan="4">打印机驱动程序的介质类型</td><td>自动切纸</td></tr>
<tr><td>照片黑</td><td>粗面黑</td><td rowspan="2">照片纸</td><td colspan="3" rowspan="2">Premium Luster Photo Paper（高质量绒面照片纸）(260)</td><td rowspan="2">Y</td></tr>
<tr><td>Pro4880 PLPP260.icc</td><td>-</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th colspan="7">Photo Paper Gloss （高级光泽照片纸）250</th></tr>
<tr><td colspan="2">推荐的应用</td><td colspan="5">照片</td></tr>
<tr><td colspan="2">尺寸</td><td>无边距</td><td>厚度</td><td colspan="2">芯直径</td><td>卷纸轴拉力</td></tr>
<tr><td>432 毫米</td><td>17″</td><td>R</td><td>0.25 毫米</td><td colspan="2">3″</td><td>标准</td></tr>
<tr><td colspan="2">ICC 配置</td><td colspan="4">打印机驱动程序的介质类型</td><td>自动切纸</td></tr>
<tr><td>照片黑</td><td>粗面黑</td><td rowspan="2">照片纸</td><td colspan="3" rowspan="2">Photo Paper Gloss（高级光泽照片纸）250</td><td rowspan="2">Y</td></tr>
<tr><td>Pro4880 PPG250.icc</td><td>-</td></tr>
</table>

Premium Glossy Photo Paper（高质量光泽照片纸）(170)					
推荐的应用		照片 / 打样			
尺寸		**无边距**	**厚度**	**芯直径**	**卷纸轴拉力**
420 毫米 (A2)		R*	0.18 毫米	2″	标准
ICC 配置		**打印机驱动程序的介质类型**			**自动切纸**
照片黑	粗面黑	照片纸	Premium Glossy Photo Paper（高质量光泽照片纸）(170)		Y
Pro4880 PGPP170.icc	Pro4450 PGPP170.icc				

＊需要选件无边距打印隔板

Premium Semigloss Photo Paper（高质量亚光照片纸）(170)					
推荐的应用		照片 / 打样			
尺寸		**无边距**	**厚度**	**芯直径**	**卷纸轴拉力**
420 毫米 (A2)		R*	0.18 毫米	2″	标准
ICC 配置		**打印机驱动程序的介质类型**			**自动切纸**
照片黑	粗面黑	照片纸	Premium Semigloss Photo Paper (高质量亚光照片纸) (170)		Y
Pro4880 PSPP170.icc	Pro4450 PSPP170.icc				

＊需要选件无边距打印隔板

<table>
<tr><th colspan="6">Singleweight Matte Paper（重磅粗面纸）</th></tr>
<tr><td colspan="2">推荐的应用</td><td colspan="4">室内标志 / 校样</td></tr>
<tr><td colspan="2">尺寸</td><td>无边距</td><td>厚度</td><td>芯直径</td><td>卷纸轴拉力</td></tr>
<tr><td>432 毫米</td><td>17″</td><td>可用</td><td>0.14 毫米</td><td>2″</td><td>标准</td></tr>
<tr><td colspan="2">ICC 配置</td><td colspan="3">打印机驱动程序的介质类型</td><td>自动切纸</td></tr>
<tr><td>照片黑</td><td>粗面黑</td><td rowspan="2">粗面纸</td><td colspan="2" rowspan="2">Singleweight Matte Paper（重磅粗面纸）</td><td rowspan="2">Y</td></tr>
<tr><td>Pro4880 SWMP_PK.icc</td><td>Pro4880 SWMP_MK.icc
Pro4450 SWMP.icc</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th colspan="6">Epson Proofing Paper White Semimatte（爱普生白色半亚光数码打样纸）</th></tr>
<tr><td colspan="2">推荐的应用</td><td colspan="4">合同打样</td></tr>
<tr><td colspan="2">尺寸</td><td>无边距</td><td>厚度</td><td>芯直径</td><td>卷纸轴拉力</td></tr>
<tr><td>329 毫米</td><td>13″</td><td rowspan="2">可用</td><td rowspan="2">0.25 毫米</td><td rowspan="2">3″</td><td rowspan="2">标准</td></tr>
<tr><td>432 毫米</td><td>17″</td></tr>
<tr><td colspan="2">ICC 配置</td><td colspan="3">打印机驱动程序的介质类型</td><td>自动切纸</td></tr>
<tr><td>照片黑</td><td>粗面黑</td><td rowspan="2">打样纸</td><td colspan="2" rowspan="2">Epson Proofing Paper White Semimatte（爱普生白色半亚光数码打样纸）</td><td rowspan="2">Y</td></tr>
<tr><td>Pro4880 Proof_WS.icc</td><td>-</td></tr>
</table>

Epson Proofing Paper Publication（爱普生出版用校样打印纸）					
推荐的应用		合同打样			
尺寸		**无边距**	**厚度**	**芯直径**	**卷纸轴拉力**
329 毫米	13″	可用	0.2 毫米	3″	标准
432 毫米	17″				
ICC 配置		**打印机驱动程序的介质类型**			**自动切纸**
照片黑	粗面黑	打样纸	Epson Proofing Paper Publication（爱普生出版用校样打印纸）		Y
Pro4880 Proof_Pub.icc	-				

Enhanced Matte Paper（增强粗面纸）					
推荐的应用		室内标志 / 照片 / 美术品复制 / 校样			
尺寸		**无边距**	**厚度**	**芯直径**	**卷纸轴拉力**
432 毫米	17″	可用	0.25 毫米	3″	标准
ICC 配置		**打印机驱动程序的介质类型**			**自动切纸**
照片黑	粗面黑	粗面纸	Enhanced Matte Paper（增强粗面纸）		Y
Pro4880 EMP_PK.icc	Pro4880 EMP_MK.icc Pro4450 EMP.icc				

UltraSmooth Fine Art Paper（超光滑美术纸）	
推荐的应用	照片 / 美术品复制

UltraSmooth Fine Art Paper（超光滑美术纸）					
尺寸		无边距	厚度	芯直径	卷纸轴拉力
432 毫米	17″	可用	0.32 毫米	3″	高
ICC 配置		打印机驱动程序的介质类型			自动切纸
照片黑	粗面黑	美术纸	UltraSmooth Fine Art Paper（超光滑美术纸）		N
Pro4880 USFAP_PK.icc	Pro4880 USFAP_MK.icc				

Textured Fine Art Paper（织纹美术纸）					
推荐的应用		照片 / 美术品复制			
尺寸		无边距	厚度	芯直径	卷纸轴拉力
432 毫米	17″	可用	0.37 毫米	3″	高
ICC 配置		打印机驱动程序的介质类型			自动切纸
照片黑	粗面黑	美术纸	Textured Fine Art Paper（织纹美术纸）		N
Pro4880 TFAP_PK.icc	Pro4880 TFAP_MK.icc				

单页纸

Premium Glossy Photo Paper（高质量光泽照片纸）			
推荐的应用		照片 / 打样	
尺寸		**无边距**	**厚度**
A4		推荐	0.27 毫米
Letter			
A3			
超 A3/B			
8″ × 10″		不可用	
10″ × 12″		推荐	
11″ × 14″		不可用	
ICC 配置		**打印机驱动程序的介质类型**	
照片黑	粗面黑	照片纸	Premium Glossy Photo Paper（高质量光泽照片纸）
Pro4880 PGPP.icc	-		

Premium Semigloss Photo Paper（高质量亚光照片纸）			
推荐的应用		照片 / 打样	
尺寸		**无边距**	**厚度**
A4		推荐	0.27 毫米
Letter			
A3			
超 A3/B			
ICC 配置		**打印机驱动程序的介质类型**	
照片黑	粗面黑	照片纸	Premium Semigloss Photo Paper（高质量亚光照片纸）
Pro4880 PSPP.icc	-		

<table>
<tr><th colspan="4">Premium Luster Photo Paper（高质量绒面照片纸）</th></tr>
<tr><td colspan="2">推荐的应用</td><td colspan="2">照片 / 打样</td></tr>
<tr><td colspan="2">尺寸</td><td>无边距</td><td>厚度</td></tr>
<tr><td colspan="2">Letter</td><td rowspan="2">推荐</td><td rowspan="2">0.27 毫米</td></tr>
<tr><td colspan="2">超 A3/B</td></tr>
<tr><td colspan="2">ICC 配置</td><td colspan="2">打印机驱动程序的介质类型</td></tr>
<tr><td>照片黑</td><td>粗面黑</td><td rowspan="2">照片纸</td><td rowspan="2">Premium Luster Photo Paper（高质量绒面照片纸）</td></tr>
<tr><td>Pro4880
PLPP.icc</td><td>-</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th colspan="4">Singleweight Matte Paper（重磅粗面纸）</th></tr>
<tr><td colspan="2">推荐的应用</td><td colspan="2">室内标志 / 校样</td></tr>
<tr><td colspan="2">尺寸</td><td>无边距</td><td>厚度</td></tr>
<tr><td colspan="2">超 A3/B</td><td>推荐</td><td rowspan="3">0.14 毫米</td></tr>
<tr><td colspan="2">A2</td><td>不可用</td></tr>
<tr><td colspan="2">US C</td><td>推荐</td></tr>
<tr><td colspan="2">ICC 配置</td><td colspan="2">打印机驱动程序的介质类型</td></tr>
<tr><td>照片黑</td><td>粗面黑</td><td rowspan="2">粗面纸</td><td rowspan="2">Singleweight Matte Paper（重磅粗面纸）</td></tr>
<tr><td>Pro4880
SWMP_PK.icc</td><td>Pro4880
SWMP_MK.icc

Pro4450
SWMP.icc</td></tr>
</table>

Photo Quality Ink Jet Paper（照片质量喷墨纸）			
推荐的应用		室内标志 / 校样	
尺寸		无边距	厚度
A4		推荐	0.12 毫米
Letter			
ICC 配置		打印机驱动程序的介质类型	
照片黑	粗面黑	粗面纸	Photo Quality Ink Jet Paper（照片质量喷墨纸）
Pro4880 PQIJP_PK.icc	Pro4880 PQIJP_MK.icc Pro4450 PQIJP.icc		

Epson Proofing Paper White Semimatte（爱普生白色半亚光数码打样纸）			
推荐的应用		合同打样	
尺寸		无边距	厚度
超 A3/B		推荐	0.25 毫米
ICC 配置		打印机驱动程序的介质类型	
照片黑	粗面黑	打样纸	Epson Proofing Paper White Semimatte（爱普生白色半亚光数码打样纸）
Pro4880 Proof_WS.icc	-		

<table>
<tr><th colspan="4">Enhanced Matte Paper（增强粗面纸）</th></tr>
<tr><td colspan="2">推荐的应用</td><td colspan="2">室内标志 / 照片 / 美术品复制 / 校样</td></tr>
<tr><td colspan="2">尺寸</td><td>无边距</td><td>厚度</td></tr>
<tr><td colspan="2">A4</td><td rowspan="4">推荐</td><td rowspan="6">0.26 毫米</td></tr>
<tr><td colspan="2">Letter</td></tr>
<tr><td colspan="2">A3</td></tr>
<tr><td colspan="2">超 A3/B</td></tr>
<tr><td colspan="2">A2</td><td>不可用</td></tr>
<tr><td colspan="2">US C</td><td>推荐</td></tr>
<tr><td colspan="2">ICC 配置</td><td colspan="2">打印机驱动程序的介质类型</td></tr>
<tr><td>照片黑</td><td>粗面黑</td><td rowspan="2">粗面纸</td><td rowspan="2">Enhanced Matte Paper（增强粗面纸）</td></tr>
<tr><td>Pro4880 EMP_PK.icc</td><td>Pro4880 EMP_MK.icc

Pro4450 EMP.icc</td></tr>
</table>

Archival Matte Paper（粗面档案纸）			
推荐的应用		室内标志 / 照片 / 美术品复制 / 校样	
尺寸		无边距	厚度
A4		推荐	0.26 毫米
A3			
超 A3/B			
ICC 配置		打印机驱动程序的介质类型	
照片黑	粗面黑	粗面纸	Archival Matte Paper（粗面档案纸）
Pro4880 ARMP_PK.icc	Pro4880 ARMP_MK.icc Pro4450 ARMP.icc		

Watercolor Paper - Radiant White（亮白水彩纸）			
推荐的应用		照片 / 美术品复制	
尺寸		无边距	厚度
超 A3/B		推荐	0.29 毫米
ICC 配置		打印机驱动程序的介质类型	
照片黑	粗面黑	美术纸	Watercolor Paper - Radiant White（亮白水彩纸）
Pro4880 WCRW_PK.icc	Pro4880 WCRW_MK.icc		

<table>
<tr><th colspan="4">UltraSmooth Fine Art Paper（超光滑美术纸）</th></tr>
<tr><td colspan="2">推荐的应用</td><td colspan="2">照片 / 美术品复制</td></tr>
<tr><td colspan="2">尺寸</td><td>无边距</td><td>厚度</td></tr>
<tr><td colspan="2">超 A3/B</td><td>可用</td><td rowspan="3">0.46 毫米</td></tr>
<tr><td colspan="2">A2</td><td>不可用</td></tr>
<tr><td colspan="2">US C</td><td>可用</td></tr>
<tr><td colspan="2">ICC 配置</td><td colspan="2">打印机驱动程序的介质类型</td></tr>
<tr><td>照片黑</td><td>粗面黑</td><td rowspan="2">美术纸</td><td rowspan="2">UltraSmooth Fine Art Paper（超光滑美术纸）</td></tr>
<tr><td>Pro4880 USFAP_PK.icc</td><td>Pro4880 USFAP_MK.icc</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th colspan="4">Velvet Fine Art Paper（天鹅绒美术纸）</th></tr>
<tr><td colspan="2">推荐的应用</td><td colspan="2">照片 / 美术品复制</td></tr>
<tr><td colspan="2">尺寸</td><td>无边距</td><td>厚度</td></tr>
<tr><td colspan="2">Letter</td><td rowspan="2">推荐</td><td rowspan="4">0.48 毫米</td></tr>
<tr><td colspan="2">超 A3/B</td></tr>
<tr><td colspan="2">A2</td><td>不可用</td></tr>
<tr><td colspan="2">US C</td><td>推荐</td></tr>
<tr><td colspan="2">ICC 配置</td><td colspan="2">打印机驱动程序的介质类型</td></tr>
<tr><td>照片黑</td><td>粗面黑</td><td rowspan="2">美术纸</td><td rowspan="2">Velvet Fine Art Paper（天鹅绒美术纸）</td></tr>
<tr><td>Pro4880 VFAP_PK.icc</td><td>Pro4880 VFAP_MK.icc</td></tr>
</table>

第 8 章

产品信息

打印机规格

打印

打印方式	按需喷墨	
喷嘴配置	EPSON Stylus Pro 4450	黑色：180 喷嘴 × 2 (粗面黑 × 2)
		彩色 :180 喷嘴 × 6 (青色 × 2, 洋红色 × 2, 黄色 × 2)
	EPSON Stylus Pro 4880C	黑色：180 喷嘴 × 3 （照片黑，粗面黑，淡黑色，淡淡黑色）
		彩色 :180 喷嘴 × 5 （青色，鲜洋红，淡青色，淡鲜洋红，黄色）

字符模式	字符间距	打印列数
	10 cpi*	167

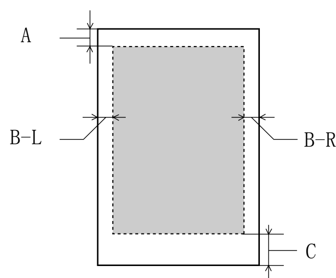
* 每英寸字符数（cpi）

光栅图形模式	水平分辨率	可打印宽度	可用点数
	360 dpi*	425.8 毫米 (17.03 英寸)	5904
	720 dpi	425.8 毫米 (17.03 英寸)	11814
	1440 dpi	425.8 毫米 (17.03 英寸)	23629
	2880 dpi	425.8 毫米 (17.03 英寸)	47259

* 每英寸打印点数

分辨率	最大 2880 × 1440 dpi
打印方向	双向
控制代码	ESC/P 光栅
行距	1/6 英寸或以 1440 英寸为增量的可编程行距
进纸速度	215±10 毫米 / 秒，1/6 英寸行
RAM	64 MB
字符表	PC 437 （美国，欧洲标准） PC 850 （多语种）
字符集	EPSON Courier 10 cpi

可打印区域



A	卷纸	最小顶部边距是 3.0 毫米 （0.12 英寸）
	单页纸	最小顶部边距是 3.0 毫米 （0.12 英寸）
B-L	卷纸	最小左边距是 0 毫米 （0 英寸）。
	单页纸	最小左边距是 0 毫米 （0 英寸）。
B-R	卷纸	最小右边距是 0 毫米 （0 英寸）。
	单页纸	最小右边距是 0 毫米 （0 英寸）。
C	卷纸	最小底部边距是 3.0 毫米 （0.12 英寸）。
	单页纸	最小底部边距是 14.0 毫米 （0.55 英寸）。

关于卷纸，使用控制面板可以选择下列边距宽度，如下所示。有关详细信息，请参见第 154 页的 “PAPER MARGIN （页边距）”。

下表显示打印纸默认边距。

卷纸	顶部 / 底部	左侧 / 右侧
Plain Paper(普通纸) Singleweight Matte Paper （重磅粗面纸） Enhanced Matte Paper(增强粗面纸) Premium Luster Photo Paper （高质量绒面照片纸 ）(260) Photo Paper Gloss(照片质量光泽纸) 250 Premium Glossy Photo Paper(高质量光泽照片纸) (170) Premium Semigloss Photo Paper(高质量亚光照片纸) (170) Epson Proofing Paper White Semimatte(爱普生白色半亚光数码打样纸) Epson Proofing Paper Publication(爱普生出版用校样打印纸) Textured Fine Art Paper （织纹美术纸） UltraSmooth Fine Art Paper （超光滑美术纸）	15 毫米	3 毫米
Premium Glossy Photo Paper(高质量光泽照片纸) (250) Premium Semigloss Photo Paper(高质量亚光照片纸) (250)	20 毫米	3 毫米

注意：
打印机会自动检测所装入打印纸的尺寸。超出打印纸可打印区域的打印数据将不打印。

机械部分

进纸方式	摩擦进纸
走纸通道	卷纸
	单页纸 (进纸器 / 前部手动插入 / 后部手动插入)
尺寸	宽： 848 毫米 (33.39 英寸) 厚 : 765 毫米 (30.12 毫米) 高 : 354 毫米 (13.94 毫米)

重量	EPSON Stylus Pro 4450: 大约 39.0 公斤 (85.8 磅) 不包括耗材 EPSON Stylus Pro 4880C: 大约 40.2 公斤 (88.44 磅) 不包括耗材

电气部分

额定电压	100 ～ 240 伏
输入电压范围	90 ～ 264 伏
额定频率范围	50 ～ 60 赫兹
输入频率范围	49 ～ 61 赫兹
额定电流	1.0 – 0.5 安
耗电量	大约 55 瓦
	休眠状态消耗功率 5 瓦或更低
	关机状态消耗功率 1 瓦或更低

注意：

- ❏ *电压信息请检查打印机背面的标签。*
- ❏ *请在不使用时，关闭产品电源，断开电源插头，产品消耗功率是零。*

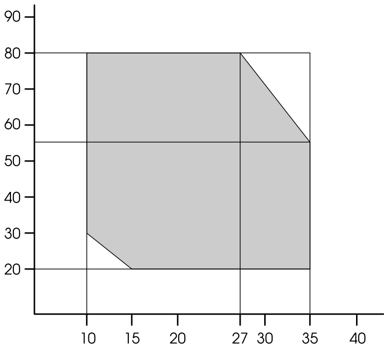
使用环境

温度	操作	10 ～ 35 ℃（50 ～ 95 ℉ ）
	保证打印质量	15 ～ 25 ℃ （59 ～ 77 ℉ ）
	存放	-20 ～ 40 ℃ （-4 ～ 104 ℉ ）
湿度	操作	20 ～ 80% RH*
	保证打印质量	40 ～ 60% RH*
	存放	20 ～ 85% RH**

* 无凝结

** 存放在集装箱中

运行条件 （温度和湿度）：



标准和认证

中国强制认证 (CCC):	安全认证和 EMC

打印纸

卷纸：

尺寸	203 毫米 （8 英寸）至 432 毫米 （17 英寸）(W) × 45000 毫米 (1771.68 英寸) (L)，当内直径是 2 英寸芯时
	203 毫米 （8 英寸）至 432 毫米 （17 英寸）(宽) × 202000 毫米 (7952.88 英寸) (长)，当内直径是 3 英寸芯时
外径	103 当 2/3 双重卷纸轴设置为 2 英寸卷纸轴时，最大 103 毫米 (4.05 英寸)
	150 当 2/3 双重卷纸轴设置为 3 英寸卷纸轴时，最大 150 毫米 (5.90 英寸)
打印纸类型	普通纸、爱普生专用纸
厚度 **(对于普通纸)**	0.08 ～ 0.11 毫米 (0.003 ～ 0.004 英寸)
重量 **(对于普通纸)**	64 克 / 平方米 （17 磅）～ 90 克 / 平方米 （24 磅）

单页纸：

尺寸	8 × 10 英寸，203.2 ×254 毫米
	A4（210 × 297 毫米）
	Letter（8.5 ×11 英寸，215.9 × 279.4 毫米）
	B4（257 × 364 毫米）
	11 × 14 英寸，279.4 × 355.6 毫米
	US B（11 × 17 英寸，279.4 × 431.8 毫米）
	A3（297 × 420 毫米）
	300 × 450 毫米
	超 A3/B（329 × 483 毫米）
	B3（364 × 515 毫米）
	400 × 600 毫米
	A2（420 ×594 毫米）
	16 × 20 英寸，406.4 ×508 毫米
	US C（17 ×22 英寸，431.8 ×558.8 毫米）
打印纸类型	普通纸、EPSON 专用纸
厚度 （对于普通纸）	0.08 ～ 0.11 毫米（0.003 ～ 0.004 英寸）
重量 （对于普通纸）	64 克 / 平方米 （17 磅）～ 90 克 / 平方米 （24 磅）

注意：

❏ *因为任何品牌或类型的打印纸质量可能随时被制造商改变，爱普生不能保证任何非爱普生品牌或类型的打印纸质量。在大批量购买打印纸或大批量打印之前，请进行样张测试。*

❏ *质量差的打印纸可能会降低打印质量并且会引起夹纸或其他问题。如果遇到问题，请换用高质量的打印纸。*

❏ *当打印纸卷曲或折叠，请在装入之前将其平整。*

墨盒

颜色	EPSON Stylus Pro 4450	粗面黑
		青色
		洋红色
		黄色
	EPSON Stylus Pro 4880C	照片黑
		粗面黑
		淡黑色
		淡淡黑
		青色
		鲜洋红
		黄色
		淡青色
		淡鲜洋红
墨盒保存期限	如果没有打开，自生产之日起 2 年	
	在 25 ℃ (77° F) 下，打开包装后 6 个月。	
墨盒可打印的页数 （墨盒的使用寿命）	请参见爱普生 （中国）有限公司网站上的最新信息。网址：http://www.epson.com.cn	
温度	存放 （未安装）	-20 ～ 40 ℃ （-4 ～ 104 ℉）
		40 ℃ （104 ℉） 下可存放一个月
	存放 （已安装）	-20 ～ 40 ℃ （-4 ～ 104 ℉）
		40 ℃ （104 ℉） 下可存放一个月
容量	110 毫升	
	220 毫升	

尺寸	110 毫升：25.1 毫米 (W) ×165.8 毫米 (D) ×105.3 毫米 (H) (0.98 英寸 (W) × 6.52 英寸 (D) × 4.14 英寸 (H))
	220 毫升 : 25.1 毫米 (W) ×280.8 毫米 (D) ×105.3 毫米 (H) (0.98 英寸 (W) × 11.05 英寸 (D) × 4.14 英寸 (H))
重量	110 毫升：大约 200 克 （0.44 磅）
	220 毫升：大约 385 克 （0.85 磅）

注意：

- *首次安装的墨盒，其部分墨水将用于初始化安装。为了保证高质量的打印输出，机器中的打印头需被完全充墨。此墨盒中的一部分墨水将会被消耗于此一次性步骤，故此墨盒的可打印页数将低于爱普生（中国）有限公司网页上标称的打印页数。以后更换的爱普生原装正品墨盒在正常使用时（需按照爱普生指定条件），可以达到标称的打印页数。其它详细信息，请登陆爱普生 （中国）有限公司网站：http://www.epson.com.cn。*

- *因打印的图像、打印设置、打印纸类型、机器使用的频繁程度和温度的不同，墨盒在用户实际使用时的打印输出页数会有所不同。为了保证高质量的打印输出，当计算机或机器出现 "请更换墨盒" 或 "墨盒已到使用寿命" 提示时，墨盒中可能还会有一部分剩余墨量。 当机器第一次安装墨盒进行使用时，机器将执行初始化充墨程序，一部分墨水将被用于机器内部的供墨通道部件和打印头部件的填充。*

- *为确保获取高质量的打印输出和保护打印头，当打印机指示更换墨盒时，在墨盒中留有作为安全用的一定量墨量。*

- *在进行下列操作时要消耗墨水：清洗打印头和安装墨盒时对打印头进行充墨。*

- *要保持打印质量，我们推荐定期打印几页。*

系统要求

您的打印机要使用此打印机驱动程序必须符合下面系统要求：

在 Windows 下使用打印机

操作系统	Windows Vista x64, Vista, XP x64, XP, 2000
CPU	Pentium 4 1.4 GHz 或更高处理器
内存	256MB RAM 或更大内存
硬盘空间	3 GB 或更多可用硬盘空间
接口	USB2.0 高速 Ethernet 10BaseT/100BaseTX
显示器	SVGA (800 × 600) 或更高分辨率

注意：

❏ *对于 Windows 2000，您必须作为管理员权限的用户登录（属于管理员组的用户）*

❏ *对于 Windows XP/Vista，您必须具有管理员帐号的用户登录。作为受限制帐号，您不能安装打印机驱动程序。当您在 Windows Vista 中安装打印机软件时，需要口令。如果您回答了口令，键入可继续操作。*

在 Mac OS X 下使用打印机

操作系统	基于 PowerPC 的 Macintosh 计算机在 Mac OS X 10.2.8 或更新下运行， 基于 Intel 的 Macintosh 计算机且带有 Rosetta
CPU	PowerPC G4 867MHz 或更高处理器
内存	256 MB 或更多可用内存
硬盘空间	3GB 或更多可用硬盘空间

接口规格

您的打印机配有一个 USB 接口和一个以太网接口。

USB 接口

此打印机内置的 USB 接口所基于通用串行总线规格修订版 2.0、通用串行总线规格修订版 1.1 和通用串行总线设备分类定义打印设备部分 1.1 版中指定的标准。该接口具有下列特性。

标准	基于通用串行总线规格修订版 2.0，通用串行总线规格修订版 1.1，通用串行总线设备分类定义打印设备部分 1.1 版
比特率	480 Mbps（高速模式） 12 Mbps（全速设备）
数据编码	NRZI （不归零翻转）
自适应性连接器	USB B 系列
推荐电缆长度	5 米 （5.5 码）

注意：
仅配备有 USB 连接器并在 Windows XP, Vista, 2000, 或 Mac OS X.10.x 下运行，且支持 USB 接口的计算机。

以太网接口

此打印机内置以太网接口。使用带有 RJ-45 连接器的 10BaseT 和 100BaseTX STP （屏蔽双绞线）电缆连接到网络。

注意：
其它信息，可查看产品本身、产品包装和其他形式的资料，包括爱普生 （中国）有限公司网站：http://www.epson.com.cn 。

第 9 章

选件和耗材

选件

您的打印机可以使用下列选件。

注意：
根据国家／地区，可用的选件和耗材不同。

卷纸轴

要使用选件卷纸轴，参见第 192 页的 “使用卷纸”。

2/3 英寸双重卷纸轴	C12C811171
2/3 英寸双重卷纸轴 （高张力）	C12C811191

耗材

您的打印机可使用下列耗材。

切纸器

如果发现打印纸边缘没有裁切整齐，可以更换自动裁纸刀片。请参见第 236 页的 “更换切纸器”。

自动裁纸刀片	C12C815291

维护箱

维护箱吸收渗出的液体。如果已装满，需要进行更换。请参见第 235 页的“更换维护箱”。

维护箱	C12C890193

墨盒

要更换墨盒，请参见第 222 页的“更换墨盒”。

注意：
根据国家／地区，产品号不同。

EPSON Stylus Pro 4450 墨盒

墨盒 （粗面黑）	220 毫升 : T6148
墨盒 （青色）	220 毫升 : T6142
墨盒 （洋红色）	220 毫升 : T6143
墨盒 （黄色）	220 毫升 : T6144

EPSON Stylus Pro 4880C 墨盒

墨盒 （照片黑）	220 毫升 : T6071
墨盒 （粗面黑）	220 毫升 : T6148
墨盒 （青色）	220 毫升 : T6072
墨盒 （鲜洋红）	220 毫升 : T6073
墨盒 （黄色）	220 毫升 : T6074
墨盒 （淡黑色）	220 毫升 : T6077
墨盒 （淡青色）	220 毫升 : T6075
墨盒 （淡鲜洋红）	220 毫升 : T6076
墨盒 （淡淡黑）	220 毫升 : T6079

爱普生专用介质

大多数普通纸在此打印机上都可获得较好的效果。另外，爱普生为喷墨打印机提供了专门设计的介质，以满足高质量的打印需求。有关详细信息，请参见第 282 页的 “打印纸信息”。

注意：

❏ *可用的专用介质因国家 / 地区而异。*

❏ *某些专用介质的名称因国家 / 地区的不同而有所不同。请使用产品号来确认需要或现有的专用介质。*

❏ *有关您国家 / 地区的可用介质的最新信息，请访问爱普生网站。请参见第 281 页的 “客户支持”。*

词汇表

下列定义是针对打印机的。

应用程序
帮助您执行特定的任务，例如字处理或财务计划的软件程序。

ASCII
美国信息交换标准代码。是为字母和符号分配数字代码的一种标准编码方式。

条纹
在打印图形时有时会出现的一种水平线。当打印头失准时会发生此现象。另见 *MicroWeave*。

比特
一位二进制数 （0 或 1），它是打印机或计算机使用的最小信息单位。

亮度
图像的明暗程度。

缓冲区
打印机内存中用于存储待打印数据的部分。

字节
由 8 比特组成的信息单位。

每英寸字符数 (cpi)
文本字符大小的量度，有时也叫间距。

CMYK
青 （蓝 - 绿）、洋红、黄、黑。这些彩色墨水用于创建打印颜色的减色法系统组。

色彩匹配
一种处理色彩数据的方法，使得计算机屏幕上显示的色彩与打印输出的色彩准确匹配。有多种色彩匹配软件可供使用。另见 *ColorSync* 和 *sRGB*。

ColorSync
一种 Macintosh 软件，用于帮助您获得 WYSIWYG （所见即所得）色彩输出。此软件打印出的色彩与您在屏幕上看到的一样。

cpi
请参见*每英寸字符数*。

默认
设备开启、复位或初始化时有效的值或设置。

DMA
直接内存访问。是指一种绕过计算机 CPU 而在计算机存储器和外围设备 （例如打印机）之间进行直接通信的数据传送功能。

点阵
一种打印方法，使用这种方式中的每个字母或符号是由独立的点 （点阵）模式构成。

dpi
每英寸打印点数。dpi 是分辨率的量度。另见*分辨率*。

驱动器
存储设备，如 CD-ROM、硬盘或软盘等。在 Windows 中，为便于管理，给每个驱动器都分配一个字母。

驱动程序
向计算机的外围设备发送指令，告诉它去做什么的一种软件程序。例如您的打印机驱动程序从字处理应用程序接收打印数据后，发送指令到打印机，告诉它如何打印此数据。

省墨打印
打印图像时为省墨而减少打印点数。

误差扩散
误差扩散将独立的彩色墨点与周围的墨点混合以产生自然的色彩。通过混合彩色墨点，打印机可以实现完美的色彩和精细的色彩梯度。这种方法最适于打印包含有详细图形或照片图像的文档。

ESC/P
Epson Standard Code for Printers 的缩写形式。是计算机用以控制打印机的命令系统。它是通用于所有爱普生打印机的标准代码，并且受多数的个人计算机应用软件的支持。

ESC/P 光栅
是计算机用以控制打印机的命令语言。这种语言命令的形式可产生类似激光的功能，如增强的图形打印。

字体
按照某个姓氏命名的字型风格。

灰度
从黑到白的灰色阴影的量度。灰度在只使用黑色墨水打印时用来表现颜色。

半色调
用以再现图像的由黑色或彩色墨点组成的图案。

半色调处理
使用墨点图案来显示图像的方法。半色调处理使得在仅使用黑色墨点打印时产生各种灰度阴影，或者在仅使用几种彩色墨点时产生近乎无限的色阵。另见*半色调*。

打印头校准
校正失准打印头的操作。垂直方向的条纹将得到校正。

打印头清洗
为保证正常打印而清洗所有堵塞的喷嘴的操作。

高速打印
用双向打印方式打印图像的打印方法。这可以提高打印速度。

初始化
使打印机返回到它的缺省值 （一组固定状态值）。初始化在每次打开或复位打印机时发生。

墨盒
装有墨水的盒子。

喷墨
一种打印方法，将墨水精确喷射到纸上形成字母或符号。

接口
计算机和打印机之间的连接位置。串行接口传送数据时一次传送一个数据位。

接口电缆
连接计算机和打印机的电缆。

液晶显示屏
液晶显示屏。根据打印机状态显示各种信息。

本地打印机
通过接口电缆直接连接到计算机端口的打印机。

介质
打印有数据的材料，如卷纸和单页纸、普通纸和专用纸。

内存
打印机电子系统中用来存储信息 （数据）的部件。有些信息是固定的，用来控制打印机的操作。计算机发送给打印机的信息将临时存储在内存中。另见 *RAM* 和 *ROM*。

MicroWeave
以微小的步进打印从而减小产生条纹的可能性，达到类似激光打印的效果。另见*条纹*。

单色
是指仅用一种颜色墨水进行打印，通常是用黑色墨水。

喷嘴
打印头内的微管，通过它将墨水喷到打印纸上。如果打印头堵塞，打印质量可能会下降。

喷嘴检查
检查打印机运行的方法。当进行喷嘴检查时，打印机显示固件 (ROM) 版本信息和喷嘴检查图案。

用户帮助
与当前窗口或对话框有关的帮助信息。

对等网
Windows 98 支持对等网络。任何计算机都可访问该网络上的另一台计算机的资源。

图像增强技术
爱普生软件，可用于改变色调的阴影、校正图像数据和改变图像数据的清晰度。

端口
设备之间传输数据的接口通道。

可打印区域
页面上打印机可以打印的区域。由于页边距的存在，它比页面的实际面积要小。

打印机驱动程序
为使用特定打印机的功能而发送指令的软件程序。通常缩写为 “驱动程序”另见*驱动程序*。

打印模式
用以再现图像的每英寸墨点的数量。
EPSON Stylus Pro 4450 有三种打印模式设置：超精细 (1440 dpi)，精细 (720 dpi) 和正常 (360 dpi)。
EPSON Stylus Pro 4880C 有四种打印模式设置：卓越照片 (2880 dpi) ，卓越 (1440 dpi)，精细 (720 dpi) 和正常 (360 dpi)。

打印队列
如果您的打印机与网络连接，当打印机很忙时，您所发送的打印作业在打印前被存储在一条等待线，或打印队列上。

进程表
Windows 中，显示当前打印作业进度的表。

RAM
随机存取存储器。打印机内存中用作缓冲区和存储用户自定义字符的部分。当打印机关机时，保存在 RAM 中的所有数据都会丢失。

复位
通过关闭打印机后再开机使打印机返回到它的默认值。

分辨率
用以再现图像的每英寸墨点的数量。

ROM
只读存储器。只能被读取而不能用来存储数据的内存部分。当打印机关机时，ROM 保持它的内容不变。

RGB
红、绿、蓝。这些颜色，在计算机显示器电子枪照射下产生的磷光，用来产生屏幕色彩的加色法组。

菜单设置
使用打印机的控制面板进行的设置。在菜单模式下，可以进行一些不同的设置，这些设置在使用打印机驱动程序时是不可用的，如测试打印设置。

串行接口
参见*接口*。

假脱机
打印的第一步，打印机驱动程序将把打印数据转换成打印机可以理解的代码。然后将此代码数据直接发送给打印机或打印服务器。

假脱机管理器
将打印数据转换成打印机可以理解的代码的一种软件程序。参见*假脱机*。

sRGB
Windows 软件，可使您获得 WYSIWYG （所见即所得）的色彩输出效果。此软件打印出的色彩与您在屏幕上看到的一样。

Status Monitor
使您可检查打印机状态的软件程序。

减色色彩
颜料吸收光的一些颜色而反射其他颜色所产生的色彩。另见 *CMYK*。

应用工具
是用于执行具体功能 （通常与系统维护有关）的软件程序。

WYSIWYG
“所见即所得”的首字母缩写。此术语用来描述与屏幕显示完全一样的打印输出。

索引